



## Contact

YIDING GEAR SPEED REDUCER

蜗轮蜗杆系列工厂 / Worm Gear Reducer Series Factory

### 杭州一鼎传动机械有限公司

Hangzhou Yiding Transmission Machinery Co.,Ltd.

地址: 浙江省杭州市萧山区靖江街道协议村

Add: Xieyi Village, Jingjiang Town, Xiaoshan, Hangzhou, Zhejiang

电话/Tel: 0086-571-82130781 传真/Fax: 0086-571-82130751

网址/Http://www.yd-reducer.com 邮箱/E-mail: sales@yd-reducer.com

四大系列工厂 / Gear Reducer Series Factory

### 杭州一鼎华微传动设备有限公司

Hangzhou Yiding Huawei Transmission Equipment Co., Ltd.

地址: 浙江省杭州市钱塘区河庄街道建设村工业区

Add: Jianshe Village, Hezhuang Town, Qiantang, Hangzhou, Zhejiang

电话/Tel: 0086-571-82130781 传真/Fax: 0086-571-82130751

精密行星系列工厂 / Precision Planetary Reducer Series Factory

### 杭州贝塔传动科技有限公司

Hangzhou Betar Transmission Technology Co., Ltd.

地址: 浙江省杭州市萧山区靖江街道协议村

Add: Xieyi Village, Jingjiang Town, Xiaoshan, Hangzhou, Zhejiang

电话/Tel: 0086-571-83692761 传真/Fax: 0086-571-83692751

余新设计 杭州无广告



杭州一鼎传动机械有限公司

YNMRV / WP系列蜗轮蜗杆减速机

SWL / HK系列蜗轮丝杆升降机

# GEARBOX



YNMRV / WP系列蜗轮蜗杆减速机  
YNMRV / WP SERIES WORM GEARBOX

SWL / HK系列蜗轮丝杆升降机  
SWL / HK SERIES WORM GEAR SCREW JACK



MOVING THE WORLD FORWARD

推动世界前进



YDFORCE

# COMPANY PROFILE

## 公司简介



**2010** 年公司成立  
The company was established in 2010

**YDFORCE**  
MOVING THE WORLD FORWARD



**35000** 平方米占地面积  
35,000 square meters of floor space



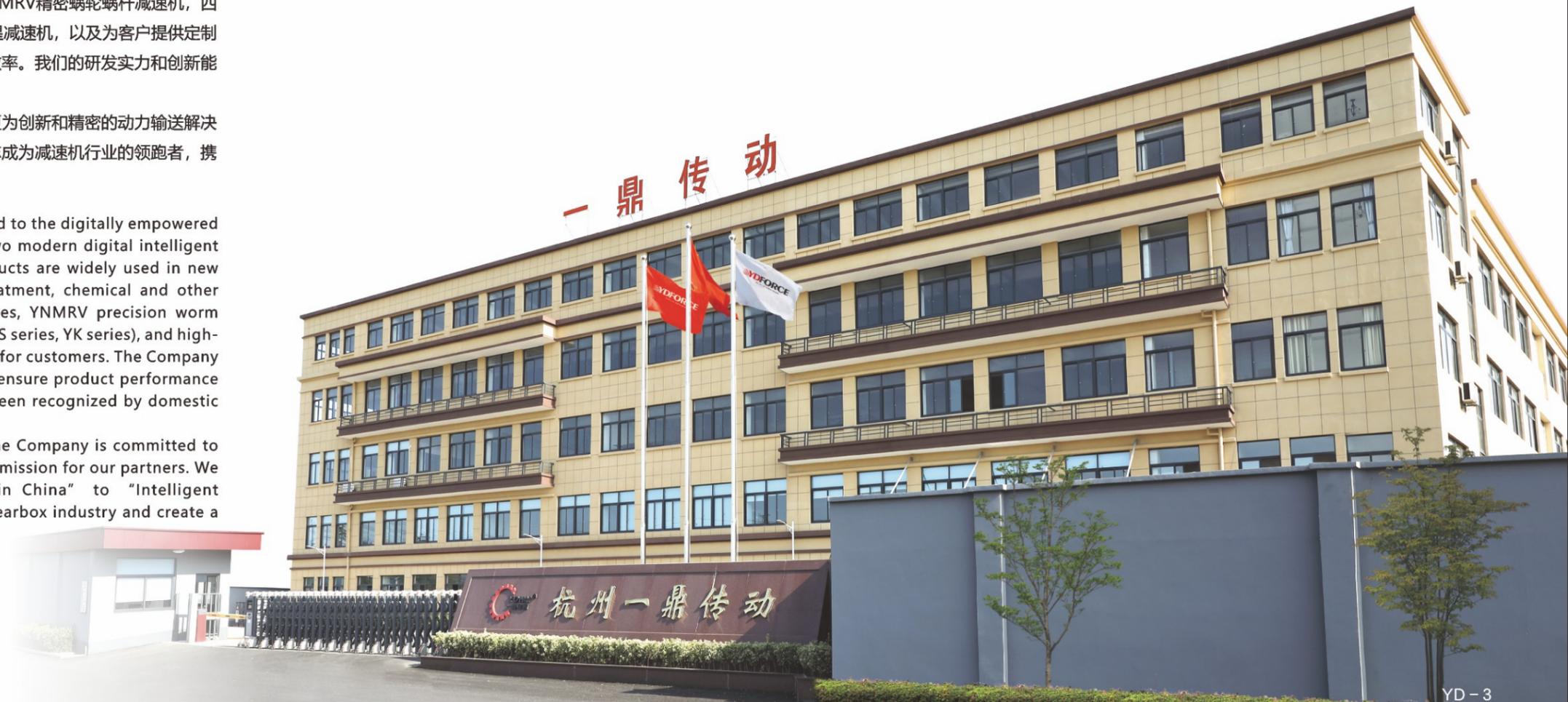
产品远销 **40** 多个国家  
Products are sold in more than 40 countries

杭州一鼎传动机械有限公司致力于数字化赋能的工业减速机领域。以杭州为基地，公司现拥有两大现代化数字智能工厂，年产减速机达百万台。产品广泛用于新能源，机器人，自动化，仓储，物流，医疗，化工等多领域。公司主要生产WP系列蜗轮蜗杆减速机，YNMRV精密蜗轮蜗杆减速机，四大系列齿轮减速机YR系列、YF系列、YS系列、YK系列，高精度行星减速机，以及为客户提供定制化解决方案。推动大数据分析科学生产规划，确保产品性能和生产效率。我们的研发实力和创新能力获得了众多国内外认证与专利的认定。

一鼎传动不断追求技术创新与精益求精，致力于为合作伙伴提供更为创新和精密的动力输送解决方案。我们一直奔着“中国制造”走向“中国智造”的愿景迈进，立志成为减速机行业的领跑者，携手全球客户共创美好未来。

Hangzhou Yiding Transmission Machinery Co., Ltd. is dedicated to the digitally empowered industrial gearbox field. Based in Hangzhou, the Company has two modern digital intelligent plants with an annual output of millions of gearboxes. The products are widely used in new energy, robots, automation, warehousing, logistics, medical treatment, chemical and other fields. The Company mainly produces WP series worm gearboxes, YNMRV precision worm gearboxes, and four series of gearbox motors (YR series, YF series, YS series, YK series), and high-precision planetary gearboxes, and provides customized solutions for customers. The Company promotes big data analysis and scientific production planning to ensure product performance and efficiency. Our R&D strength and innovation capacity have been recognized by domestic and foreign certifications and patents.

In constant pursuit of technical innovation and excellence, the Company is committed to providing more innovative and precision solutions for power transmission for our partners. We are moving toward our vision of developing from "Made in China" to "Intelligent Manufacturing in China", striving to become the leader of the gearbox industry and create a better future with global customers.



# CORPORATE HISTORY

发展历程

# QUALITY ASSURANCE

品质保证

我们秉承持续创新、追求卓越的精神，坚持以科技引领企业发展，全员永葆创精雕细琢的激情与活力，注重团队的学习提升，努力创造卓越绩效，不断促进企业的跨越式发展。

我们弘扬和谐共进、致力共赢的精神，重视以安全和谐为根本，注重内部沟通协作与外部的广泛合作，实现企业发展的成果共享，共同创造企业可持续的发展环境。



## 2010年

一鼎——WP系列蜗轮蜗杆减速机，研发投产

In 2010, Yiding-WP series worm gear speed reducer, R&D and production



## 2013年

一鼎——YNMRV系列蜗轮蜗杆减速机，研发投产

In 2013, Yiding-YNMRV series worm gear speed reducer, R&D and production



## 2018年

一鼎华微——R/F/K/S系列齿轮减速电机，研发投产

In 2018, Yiding Huawei--R/F/K/S series gear motor, R&D and production



## 2019年

一鼎贝塔——精密行星齿轮箱，研发投产

In 2019, Yiding Betar - Precision planetary gearbox, R&D and production



国家高新技术企业  
National high-tech enterprise



杭州市高新技术企业  
Hangzhou high-tech enterprise



杭州市企业高新技术研究开发中心  
Hangzhou Enterprise High-tech Research and Development Center



浙江制造认证企业  
Made in Zhejiang certified enterprise



ISO14001环境管理体系认证  
ISO14001 environmental management system certification



ISO19001质量管理体系认证  
ISO19001 quality management system certification

## YD FORCE Concept 一鼎核心价值观

改变 · 创新 · 责任 · 共赢  
Change, Innovation, Responsibility, Win-win.

## YD FORCE Mission 一鼎使命

让中国制造成为中国智造  
From "made in china" to "created in china"

## YD FORCE Vision 一鼎愿景

成为中国机械行业领跑者  
To be the leader of machinery industry in China

**MECHANICAL INTELLIGENCE  
LEADING THE FUTURE**

机械智能 引领未来





## PRODUCTION & TESTING EQUIPMENT

生产及检测设备

我们拥有行业领先的自动化制造设备，为零部件精度的不断提升给予持续的支持。

We have advanced automatic producing equipments which gives the continuous support to improving the precision of spare parts.

我们拥有先进而完善的检验设备，为零件及整机作精密的检测。

We have advanced and perfect inspecting equipment to inspect the spare parts and whole machine precisely.

# CONTENTS /目录

■ 公司简介	Introduction	02
■ 品质保证	Quality assurance	05
■ 生产及检测设备	Production & testing equipment	08

## YNMRV系列蜗轮蜗杆减速机

YNMRV SERIES WORM GEARBOX

■ 产品图片	Product Picture	11
■ 型号说明	Model Notes	12
■ 安装尺寸	Mounting Dimensions	15
■ 选型方法	Method For Model Chose	30
■ 选型参数	Parameter Selections	33
■ 使用说明	Operating Instructions	44

## WP系列蜗轮蜗杆减速机

WP SERIES WORM GEARBOX

■ 产品图片	Product Picture	48
■ 型号结构表	Model and structure table	52
■ 安装尺寸	Dimensions of outline installation	53
■ 选型方法	Selection methods	79
■ 选型参数	Dynamicalcapacity table	83
■ 使用说明	Installation & Usage	85

## SWL系列蜗轮丝杆升降机

SWL SERIES WORM GEAR SCREW JACK

■ 产品图片	Product Picture	88
■ 型号及标记	Model and Marking	89
■ 装配图	Assembly plan	90

## HK系列蜗轮丝杆升降机

HK SERIES WORM GEAR SCREW JACK

■ 产品图片	Product Picture	102
■ 型号说明	Model description	103
■ 装配图	Dimensions of outline installation	108

## YNMRV系列蜗轮蜗杆减速机



YNMRV



YNMRV..法兰



YNMRV..VS



YNRV



YNRV..VS



YNMRV..AS



YNMRV+YNMRV

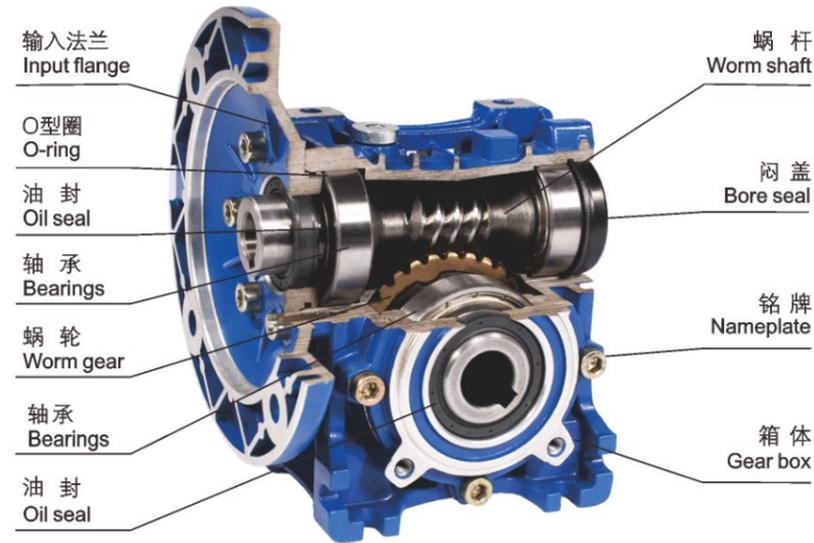


YNMRV..TA



PC+YNMRV

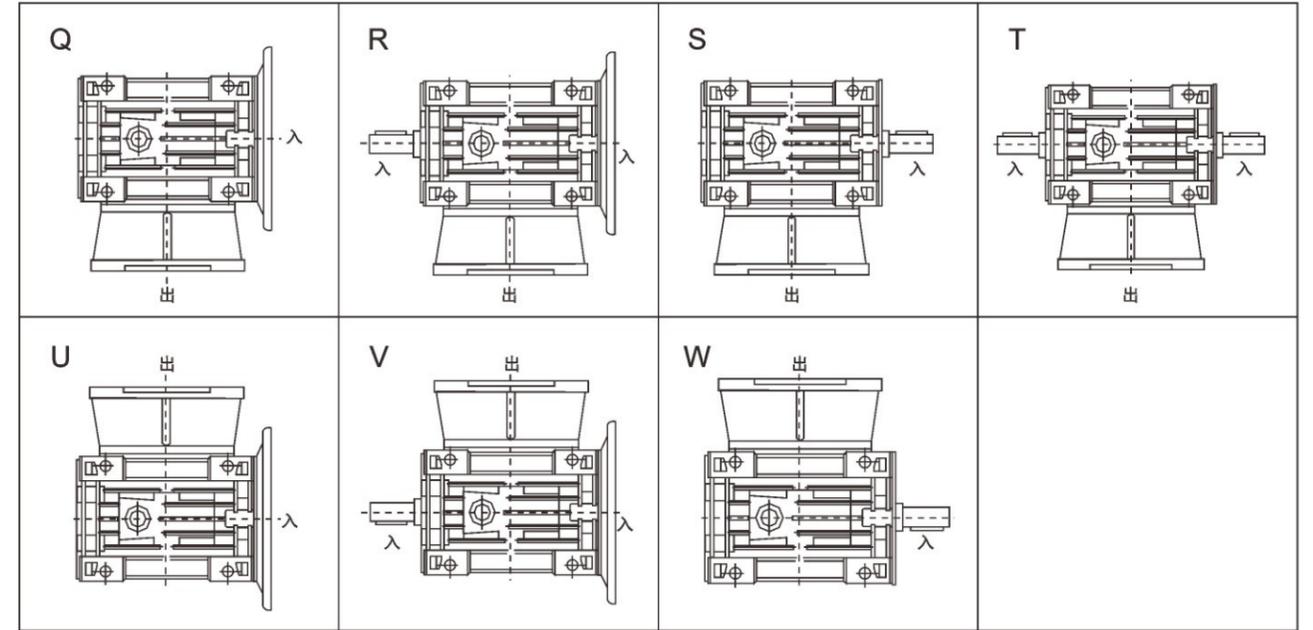
产品结构图 Products Structure View



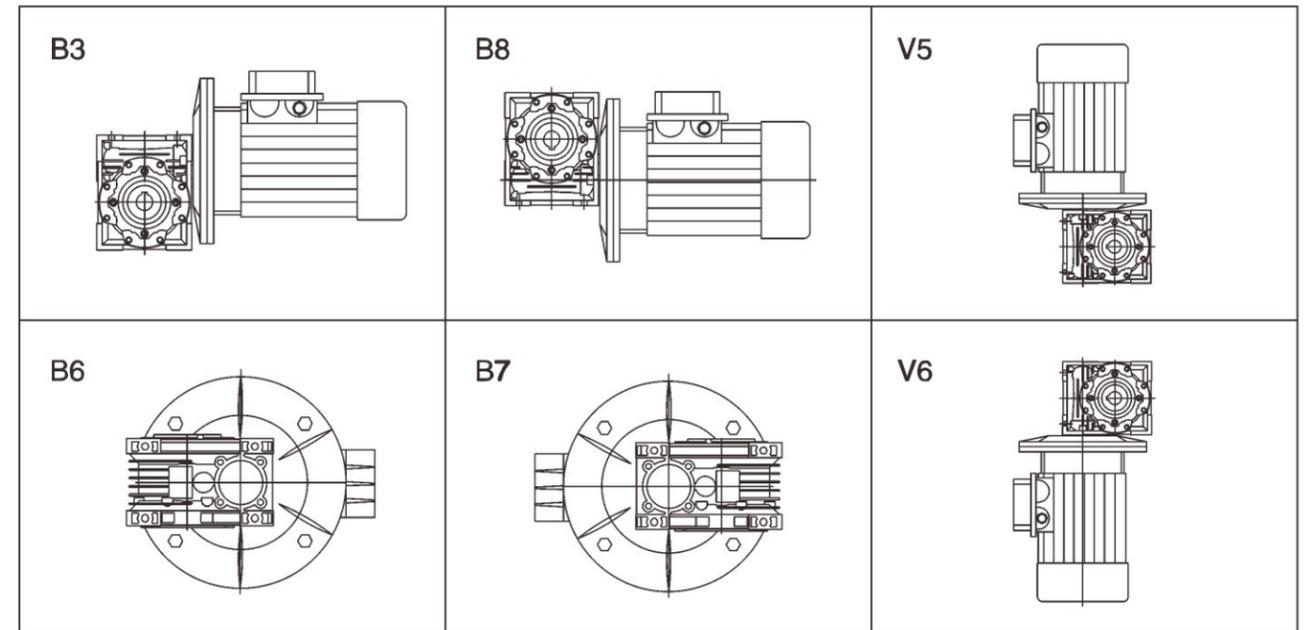
型号说明 Model notes

YNMRV-063-30-VS-F1 (FA)-AS-80B5-0.55kW-B3			
YNMRV	蜗轮减速机 Worm gearbox		
YNRV	蜗轮减速机(配接输入轴) Worm gearbox (Mounting input shaft)		
063	蜗轮减速机中心距 Center distance		
30	减速比 Reduction ratio		
VS	双向输入轴 Double input shaft	F1 (FA)	输出法兰位置及型号 Output flange
AS	单向输出轴 Single output shaft	AB	双向输出轴 Double output shaft
PAM	电机联接 Fitted for motor coupling	80B5	电机机座号和安装结构形式 Motor mounting facility
0.55kW	电机功率 Electric motor power	B3	安装方位 Mounting position

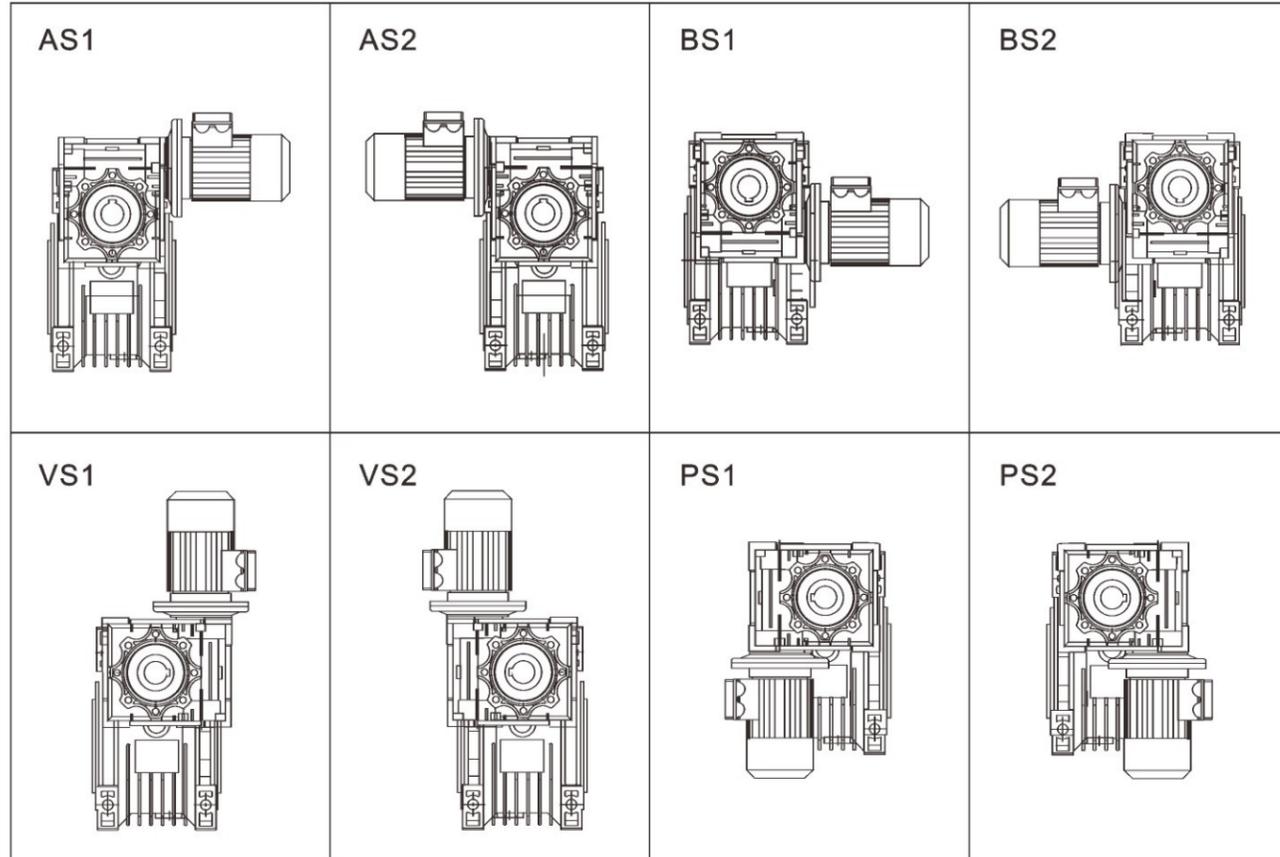
输入轴和输出法兰指向图 Directions of input shaft & output flange



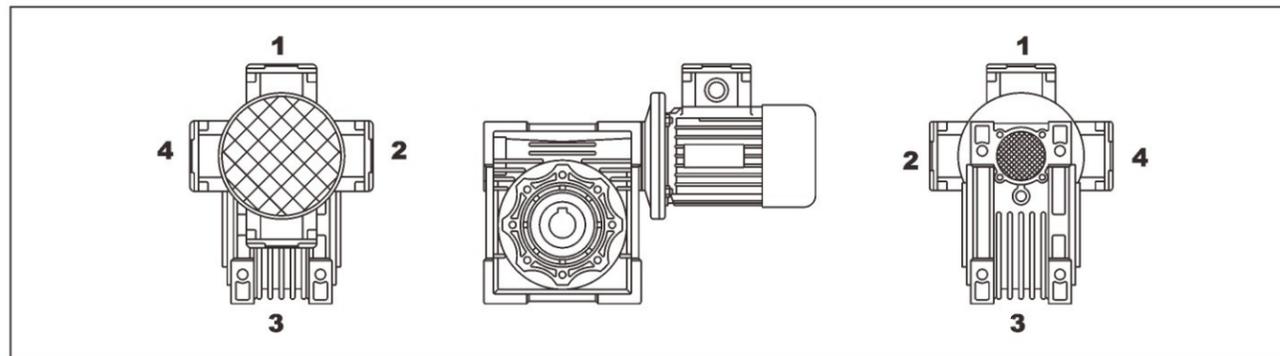
单级安装型式 Single Step Mounting Positions



双级安装型式 Double step mounting positions

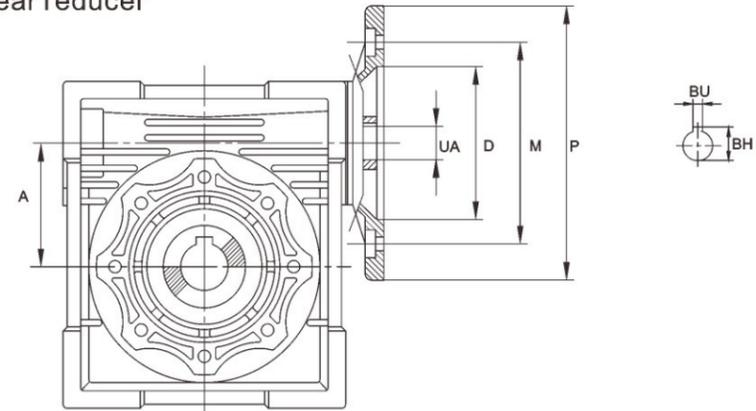


接线盒安装方式 Position of terminal box



安装尺寸 Mounting dimensions

单级蜗杆减速机  
Single step worm gear reducer

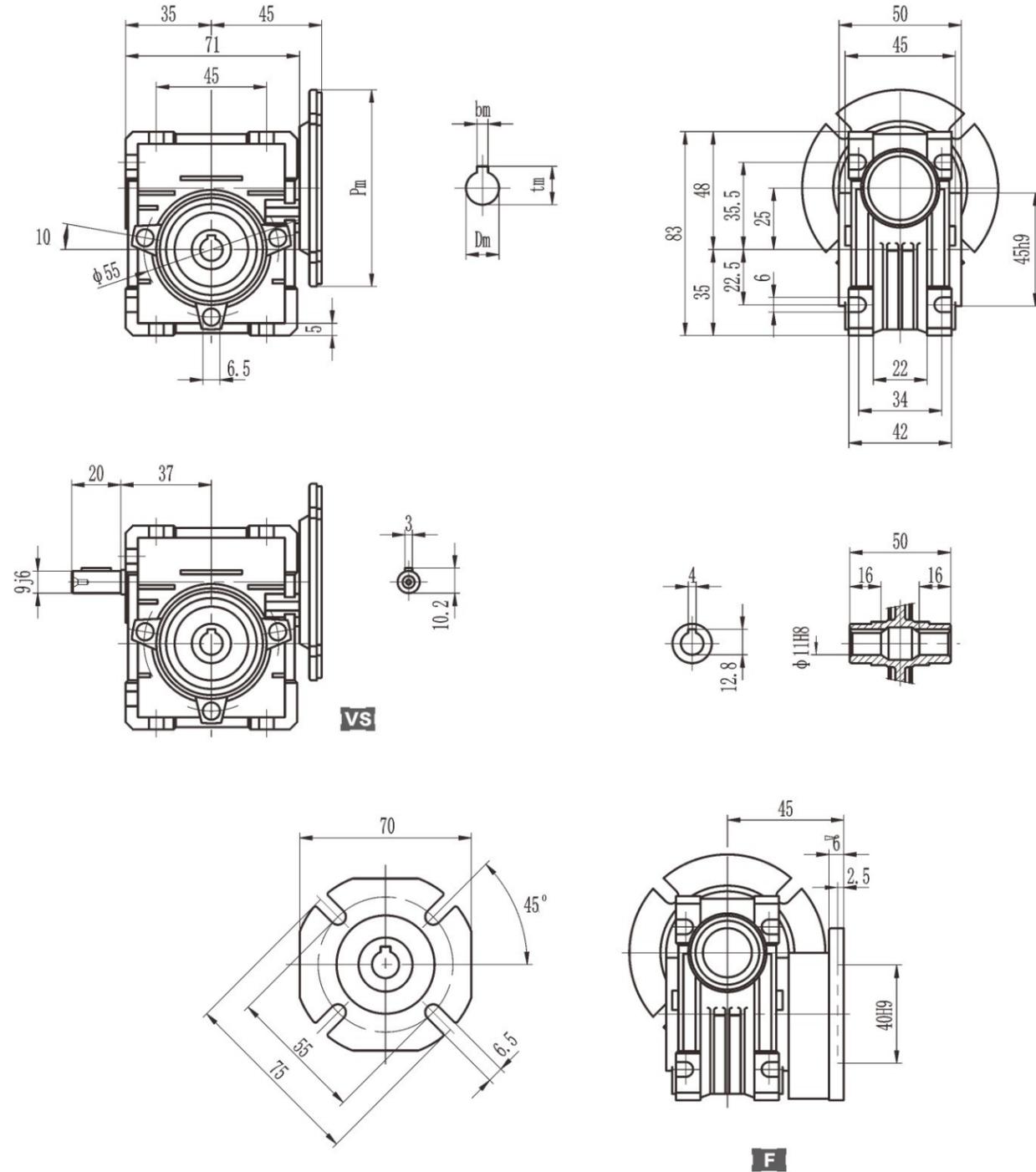


电机输入法兰 Motor input flange

中心距 Center Distance A	电机法兰 Motor Flange						输入轴孔直径UA The Hole Diameter of Shaft											
	法兰 规格	D	M	P	BU	BH	传动比 i Transmission Ratio											
							7.5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100	
25	56B14	50	65	80	3	10.4	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	-
	63B5	95	115	140	4	12.8	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	-
30	63B14	60	75	90														
	56B5	80	100	120	3	10.4	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	
	56B14	50	65	80														
40	71B5	110	130	160	5	16.3	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
	71B14	70	85	105														
	63B5	95	115	140	4	12.8	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	
	63B14	60	75	90														
	56B5	80	100	120	3	10.4	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
50	80B5	130	165	200														
	80B14	80	100	120	6	21.8	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19
	71B5	110	130	160														
	71B14	70	85	105	5	16.3	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	
	63B5	95	115	140	4	12.8	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
63	90B5	130	165	200														
	90B14	95	115	140	8	27.3	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
	80B5	130	165	200														
	80B14	80	100	120	6	21.8	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19
	71B5	110	130	160														
75	71B14	70	85	105	5	16.3	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
	100/112B5	180	215	250														
	100/112B14	110	130	160	8	31.3	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
	90B5	130	165	200														
	90B14	95	115	140	8	27.3	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
90	80B5	130	165	200														
	80B14	80	100	120	6	21.8	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19
	100/112B5	180	215	250														
	100/112B14	110	130	160	8	31.3	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
	90B5	130	165	200														
110	80B5	130	165	200														
	132B5	230	265	300	10	41.1	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38
	100/112B5	180	215	250	8	31.3	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
130	90B5	130	165	200	8	27.3	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
	132B5	230	265	300	10	41.1	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38
150	100/112B5	180	215	250	8	31.3	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
	160B5	250	300	350	12	45.3	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42
	132B5	230	265	300	10	41.3	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38
	100/112B5	180	215	250	8	31.3	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28

减速机外型尺寸 Dimensions

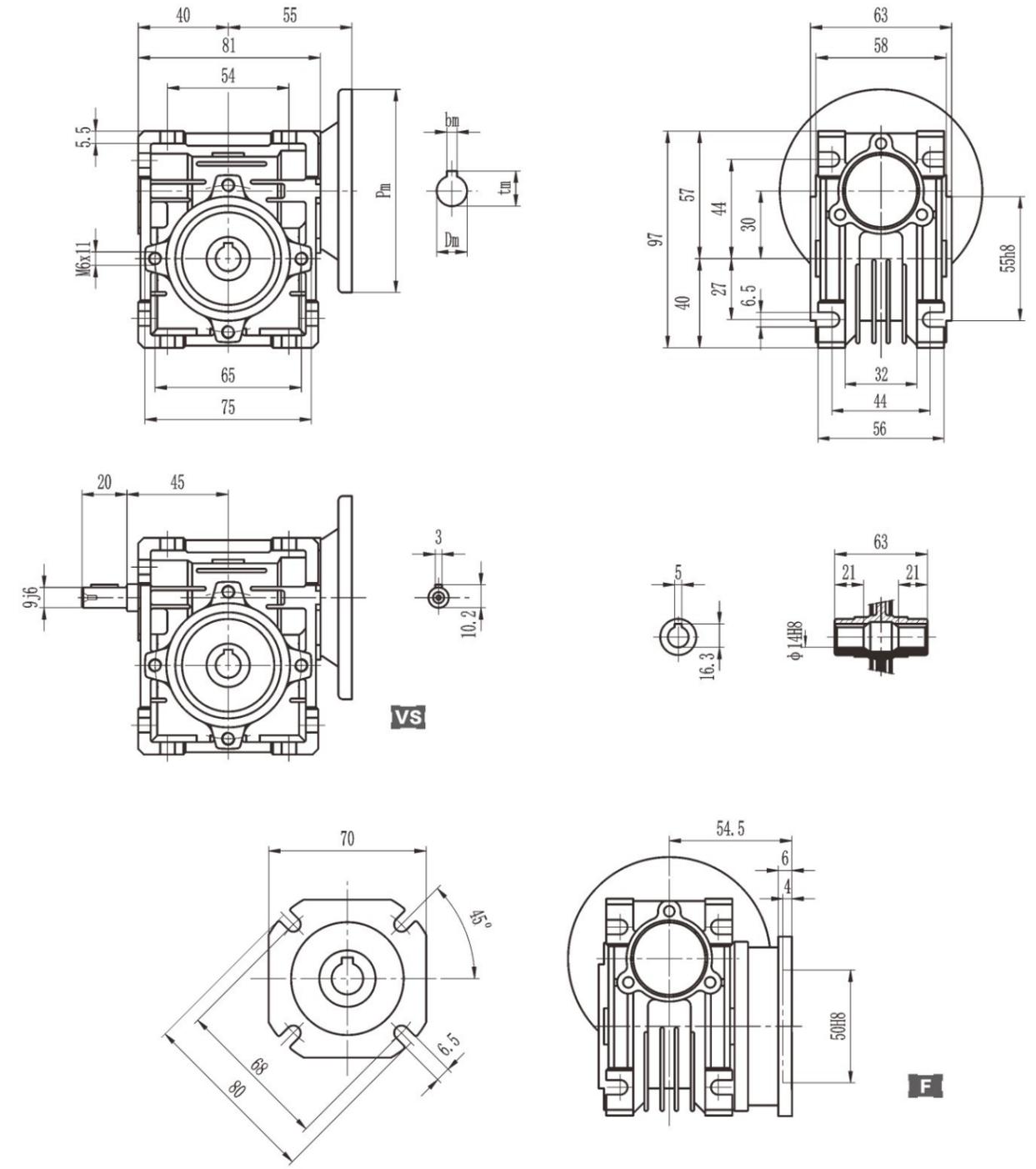
YNMRV 025



\*不带电机重量 Weight without motor: 0.7kg  
\*输入尺寸 input size (Pm,Dm,bm,tm)

减速机外型尺寸 Dimensions

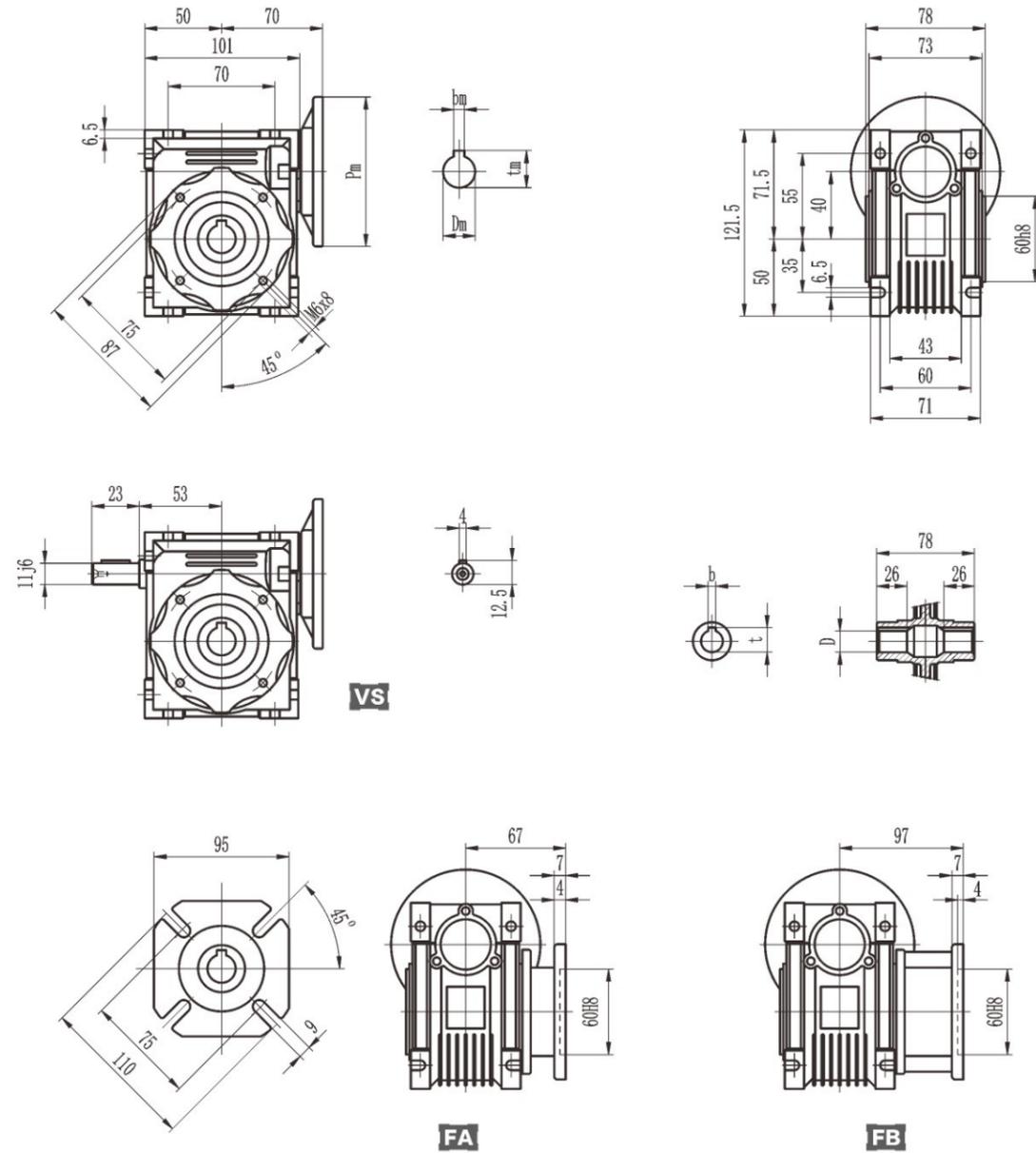
YNMRV 030



\*不带电机重量 Weight without motor: 1.2kg  
\*输入尺寸 input size (Pm,Dm,bm,tm)

减速机外型尺寸 Dimensions

YNMRV 040



输出/Output		
D H8	b	t
18	6	20.8
(19)	(6)	(21.8)

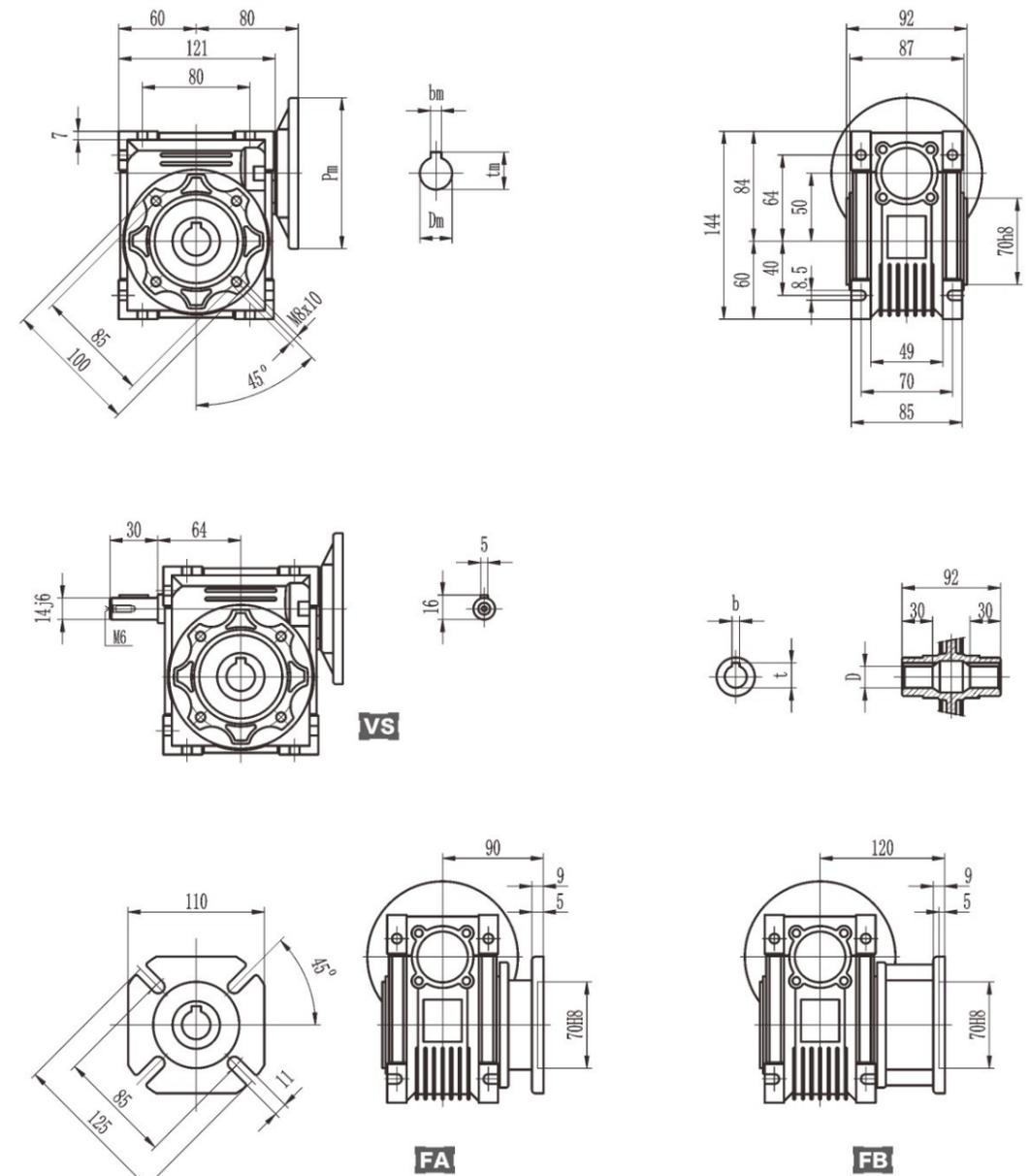
(..)根据用户要求定制 Only on request

\*不带电机重量 Weight without motor: 2.3kg

\*输入尺寸 input size (Pm,Dm,bm,tm)

减速机外型尺寸 Dimensions

YNMRV 050



输出/Output		
D H8	b	t
25	8	28.3
(24)	(8)	(27.3)

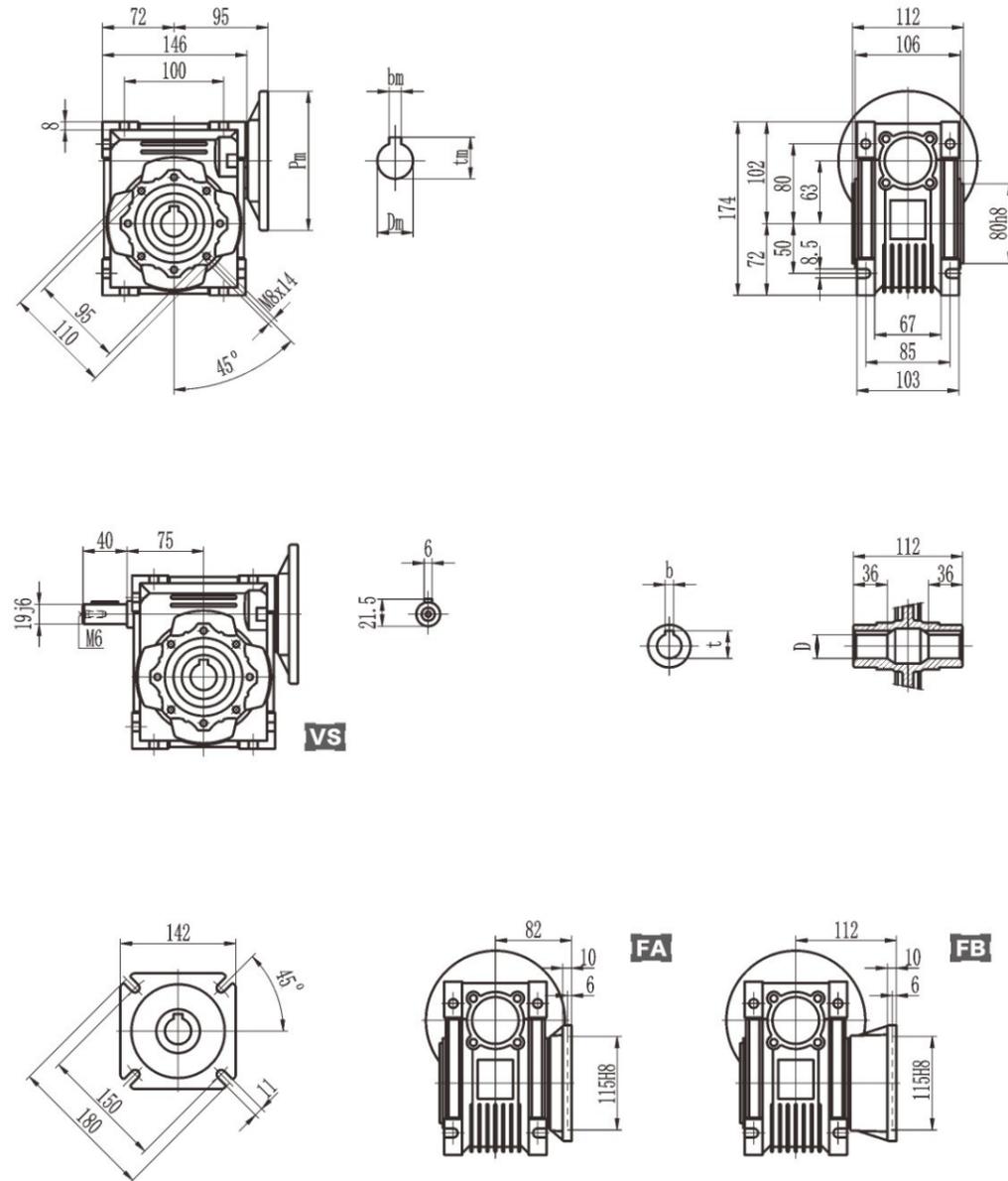
(..)根据用户要求定制 Only on request

\*不带电机重量 Weight without motor: 3.5kg

\*输入尺寸 input size (Pm,Dm,bm,tm)

减速机外型尺寸 Dimensions

YNMRV 063

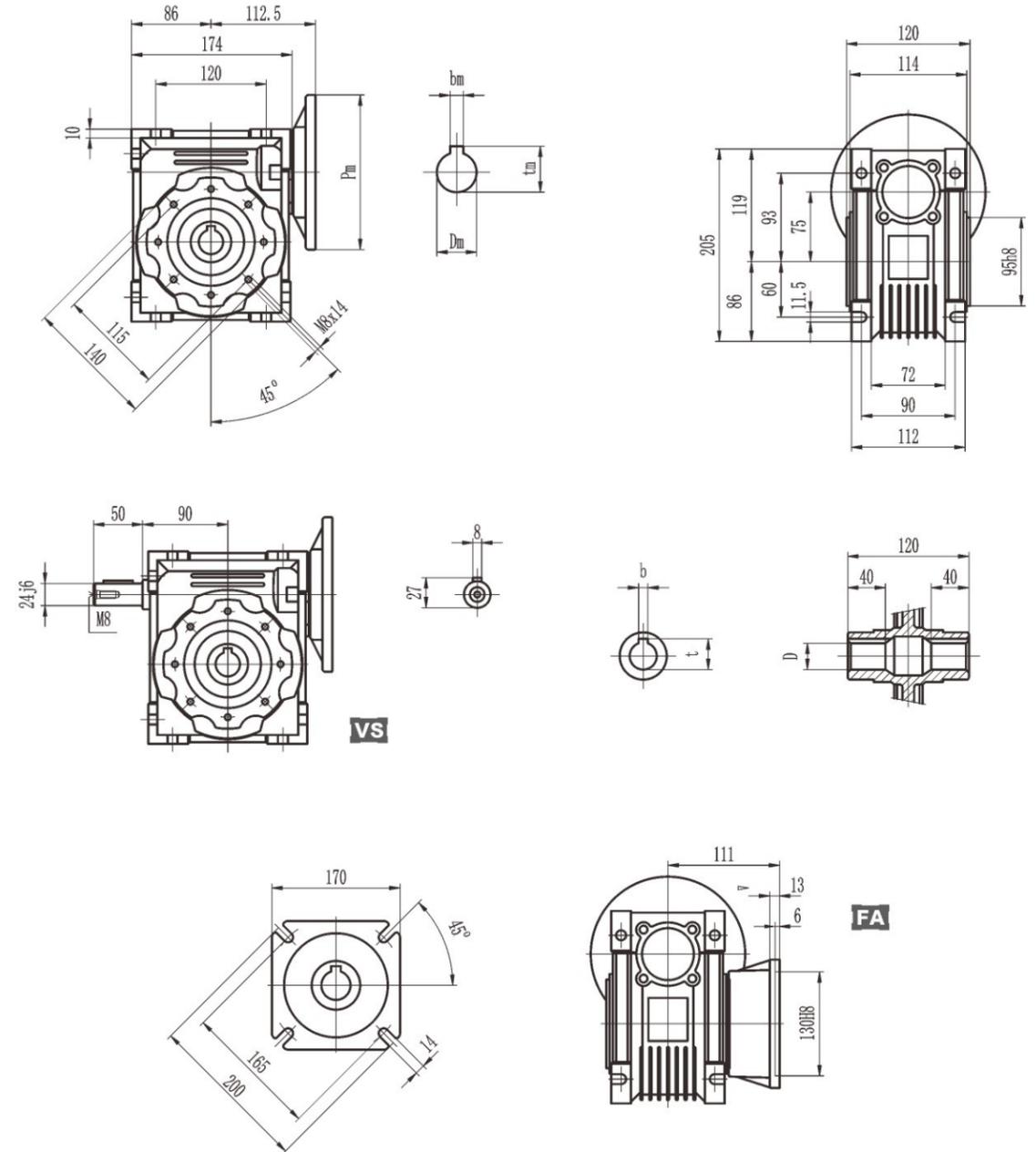


输出/Output		
DH8	b	t
25	8	28.3
(28)	(8)	(31.3)

(..)根据用户要求定制 Only on request  
\*不带电机重量 Weight without motor: 6.2kg  
\*输入尺寸 input size (Pm,Dm,bm,tm)

减速机外型尺寸 Dimensions

YNMRV 075

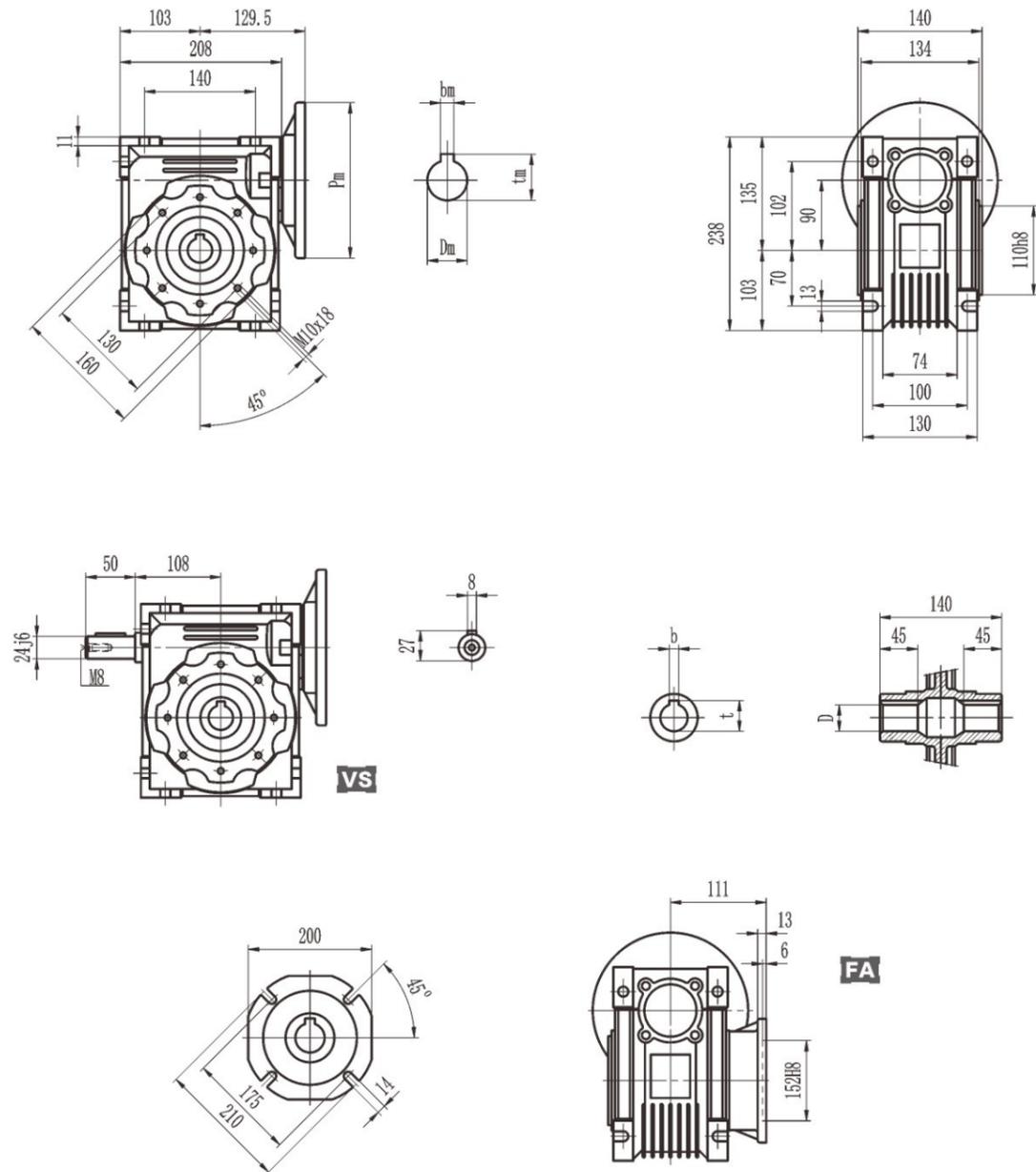


输出/Output		
DH8	b	t
28	8	31.3
(35)	(10)	(38.3)

(..)根据用户要求定制 Only on request  
\*不带电机重量 Weight without motor: 9kg  
\*输入尺寸 input size (Pm,Dm,bm,tm)

减速机外型尺寸 Dimensions

YNMRV 090

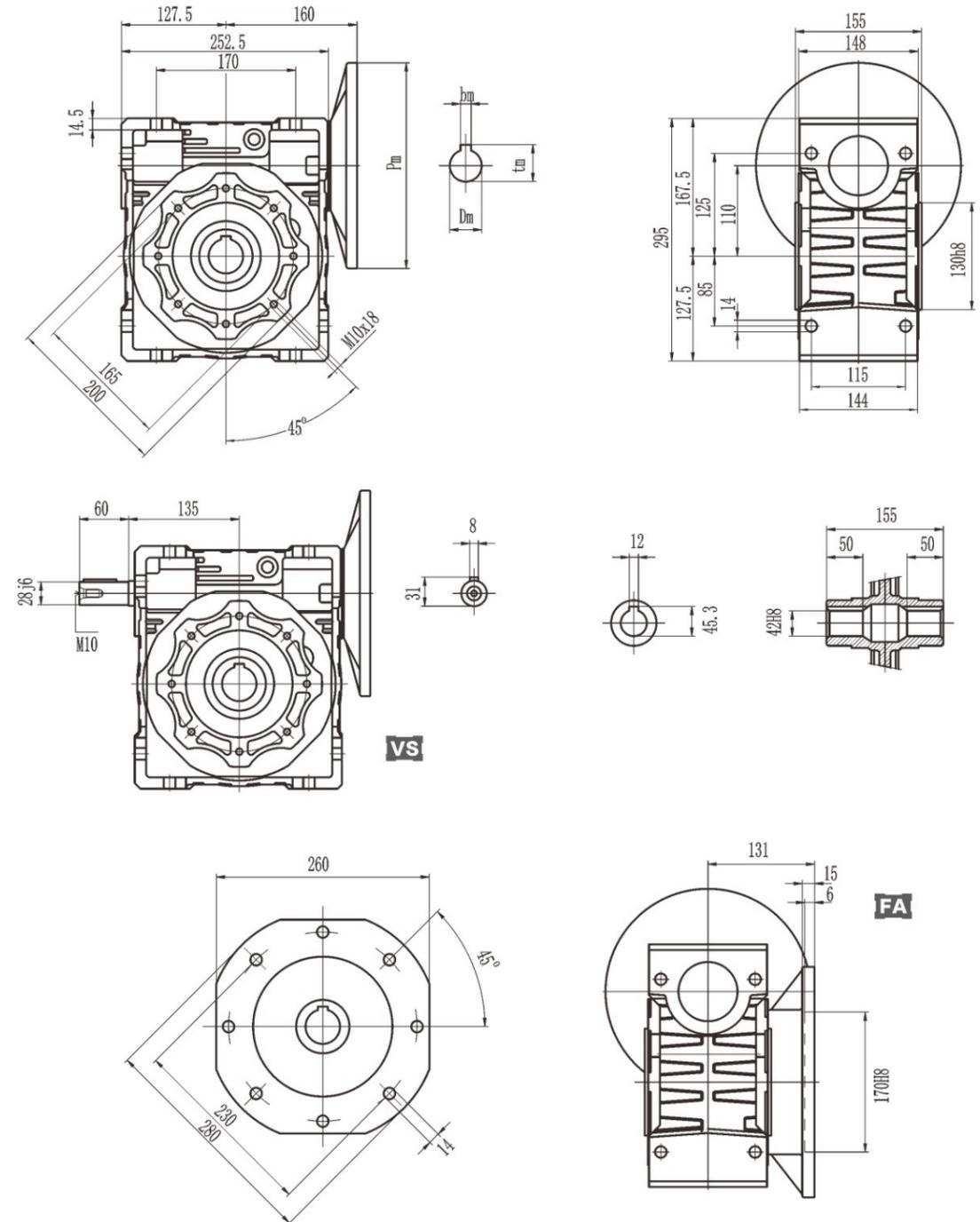


输出/Output		
D H8	b	t
35	10	38.3
(38)	(10)	(41.3)

(..)根据用户要求定制 Only on request  
 \*不带电机重量 Weight without motor: 13kg  
 \*输入尺寸 input size (Pm,Dm,bm,tm)

减速机外型尺寸 Dimensions

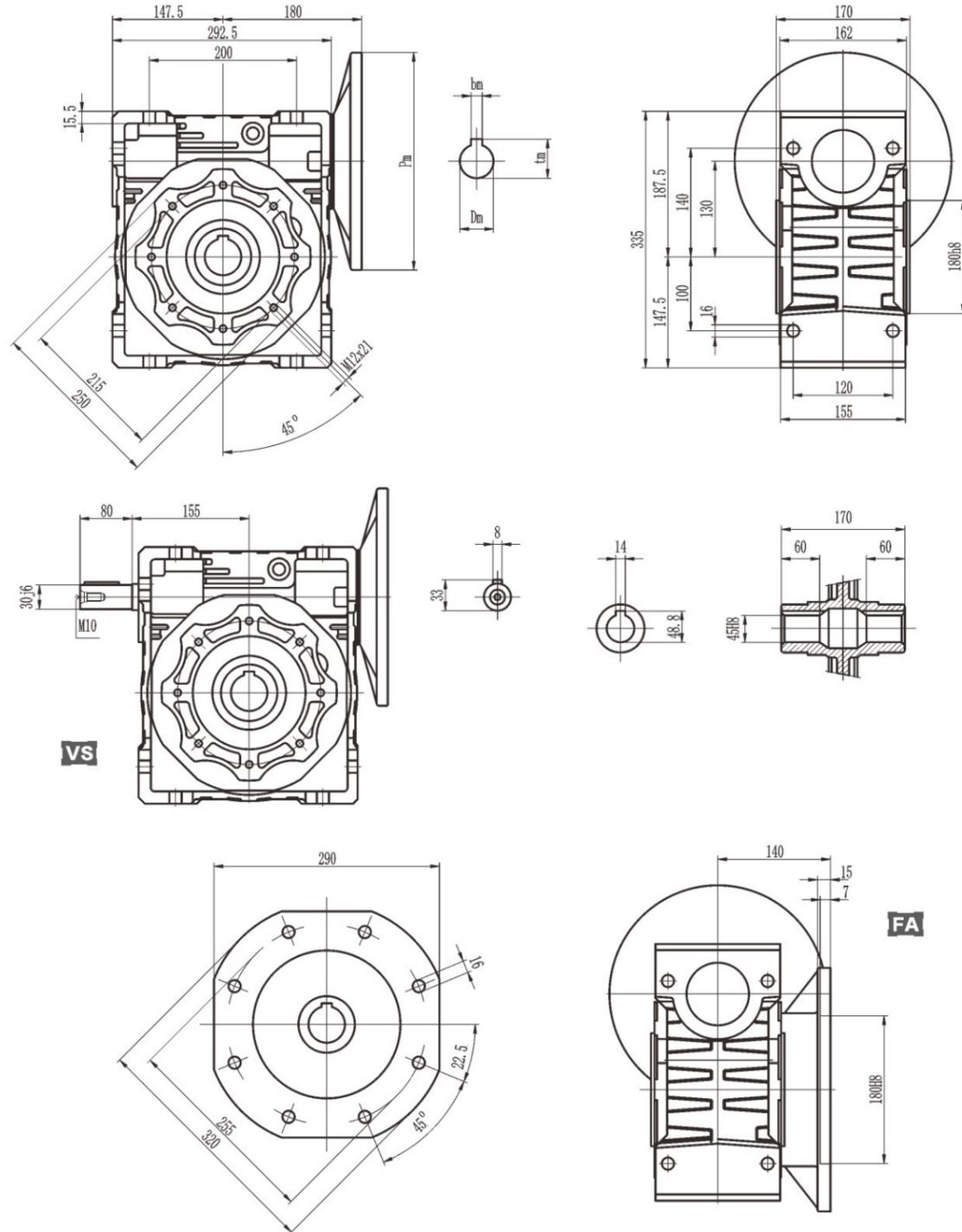
YNMRV 110



\*不带电机重量 Weight without motor: 35kg  
 \*输入尺寸 input size (Pm,Dm,bm,tm)

减速机外型尺寸 Dimensions

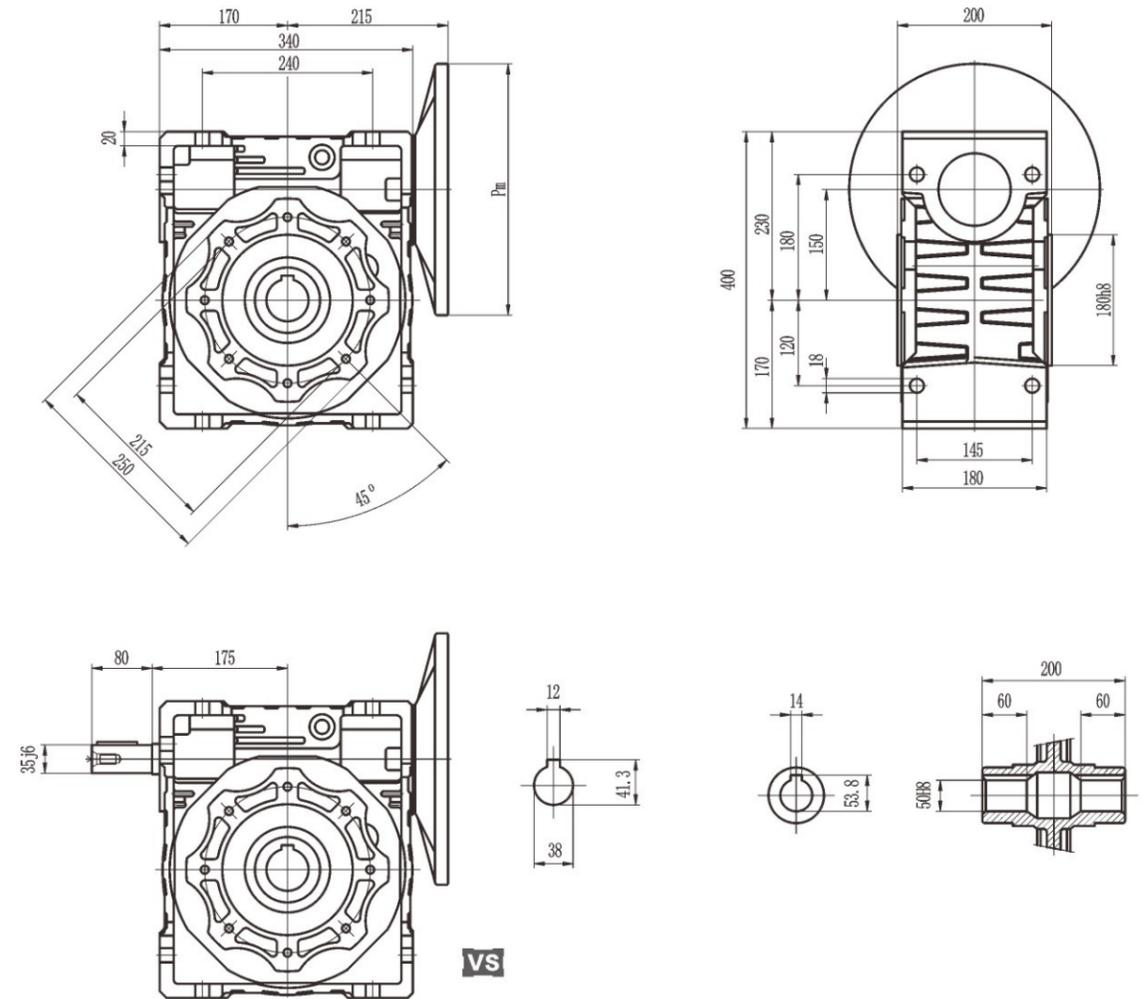
YNMRV 130



\*不带电机重量 Weight without motor: 48kg  
\*输入尺寸 input size (Pm,Dm,bm,tm)

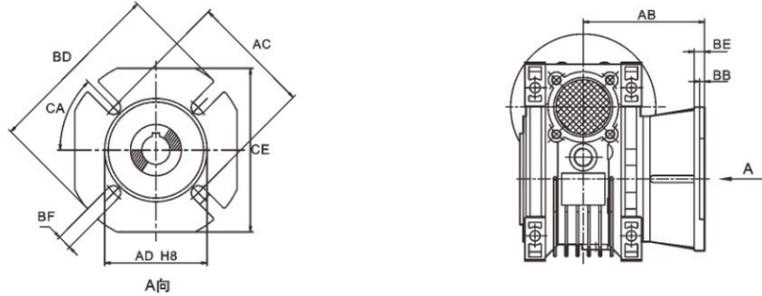
减速机外型尺寸 Dimensions

YNMRV 150



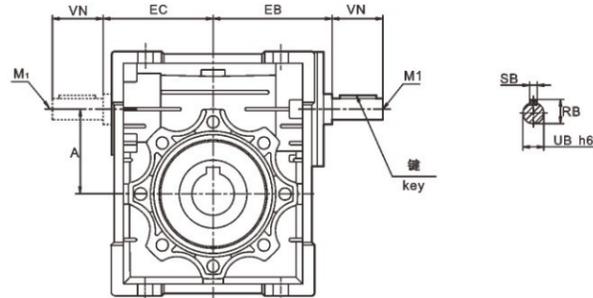
\*不带电机重量 Weight without motor: 87.8kg  
\*输入尺寸 input size (Pm,Dm,bm,tm)

输出法兰安装尺寸 Output flange mounting dimensions



	25	30	40	50	63	75	90	110	130	150
<b>AB</b>	45	54.5	67	90	82	102	111	131	140	155
<b>AC</b>	55	68	80	85	150	165	175	230	255	255
<b>AD</b>	40	50	60	70	115	130	152	170	180	180
<b>BB</b>	3	4	4	5	6	6	6	6	6	7
<b>BD</b>	75	80	110	125	180	200	210	280	320	320
<b>BE</b>	6	6	7	9	10	13	13	15	15	15
<b>BF</b>	6.5(n.4)	6.5(n.4)	9(n.4)	11(n.4)	11(n.4)	14(n.4)	14(n.4)	φ 14(n.8)	φ 16(n.8)	φ 16(n.8)
<b>CA</b>	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	22.5°	22.5°
<b>CE</b>	70	70	95	110	142	170	200	260	290	290

YNMRV(VS)安装尺寸 YNMRV(VS) Mounting Dimensions



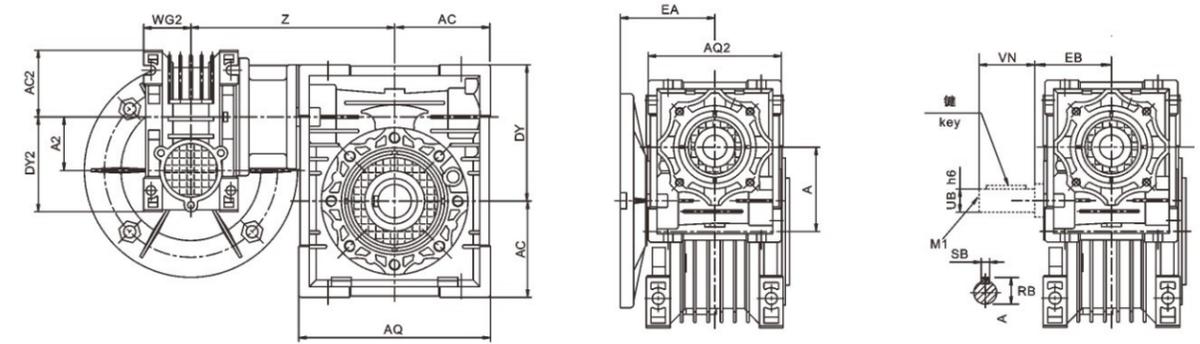
	30	40	50	63	75	90	110	130	150	
<b>A</b>	30	40	50	63	75	90	110	130	150	
<b>EB</b>	50	61	74	90	105	125	142	162	195	
<b>EC</b>	45	53	64	75	90	108	135	155	175	
<b>M1</b>	-	-	M6	M6	M8	M8	M10	M10	M12	
<b>RB</b>	10.2	12.5	16	21.5	27	27	31	33	38	
<b>SB</b>	3	4	5	6	8	8	8	8	10	
<b>UB</b>	9	11	14	19	24	24	28	30	35	
<b>VN</b>	20	23	30	40	50	50	60	80	80	
输入轴平键										
规格	3×3	4×4	5×5	6×6	8×7	8×7	8×7	8×7	10×8	
长度	15	20	25	35	45	45	55	70	70	

YNMRV(D)安装尺寸

YNMRV(D) Mounting dimensions

双级蜗杆减速机

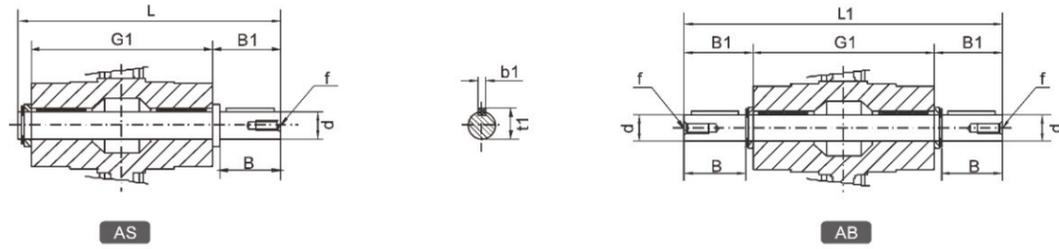
Double step worm gear reducer



	25/30	25/40	30/40	30/50	30/63	40/75	40/90	50/110	63/130	63/150
<b>A</b>	30	40	40	50	63	75	90	110	130	150
<b>A2</b>	25	25	30	30	30	40	40	50	63	63
<b>AC</b>	40	50	50	60	72	86	103	127.5	147.5	170
<b>AC2</b>	35	35	40	40	40	50	50	60	72	72
<b>AQ</b>	80	100	100	120	144	172	206	252.5	292.5	340
<b>AQ2</b>	70	70	80	80	80	100	100	120	144	144
<b>DY</b>	57	71	71	84	102	119	135	167.5	187.5	230
<b>DY2</b>	48	48	57	57	57	71	71	84	102	102
<b>EA</b>	45	63	63	63	63	71	71	80	95	95
<b>EB</b>	-	-	50	50	50	61	61	74	90	90
<b>M1</b>	-	-	-	-	-	-	-	M6	M6	M6
<b>RB</b>	-	-	10.2	10.2	10.2	12.5	12.5	16	21.5	21.5
<b>SB</b>	-	-	3	3	3	4	4	5	6	6
<b>UB</b>	-	-	9	9	9	11	11	14	19	19
<b>VN</b>	-	-	20	20	20	23	23	30	40	40
<b>WG2</b>	22.5	22.5	29	29	29	36.5	36.5	43.5	53	53
<b>Z</b>	100	115	122	132	145	167.5	184.5	226	245	275
输入轴平键										
规格	-	-	3×3	3×3	3×3	4×4	4×4	5×5	6×6	6×6
长度	-	-	15	15	15	20	20	25	35	35

附件 Accessories

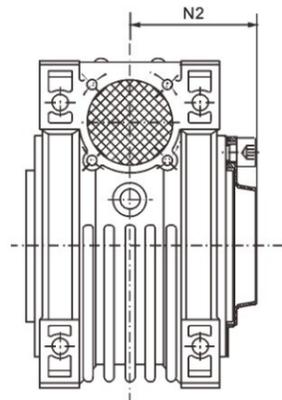
单向/双向输出轴尺寸 Size of double extension worm shaft



	d	B	B1	G1	L	L1	f	b1	t1
025	11 g6 (9)	23 (25)	25.5 (30)	50	81 (85.5)	101	-	4 (3)	12.5 (10.2)
030	14 g6	30	32.5	63	102	128	M6	5	16
040	18 h6	40	43	78	128	164	M6	6	20.5
050	25 h6	50	53.5	92	153	199	M10	8	28
063	25 h6	50	53.5	112	173	219	M10	8	28
075	28 h6	60	63.5	120	192	247	M10	8	31
090	35 h6	80	84.5	140	234	309	M12	10	38
110	42 h6	80	84.5	155	249	324	M16	12	45
130	45 h6	80	85	170	265	340	M16	14	48.5
150	50 h6	82	87	200	297	374	M16	14	53.5

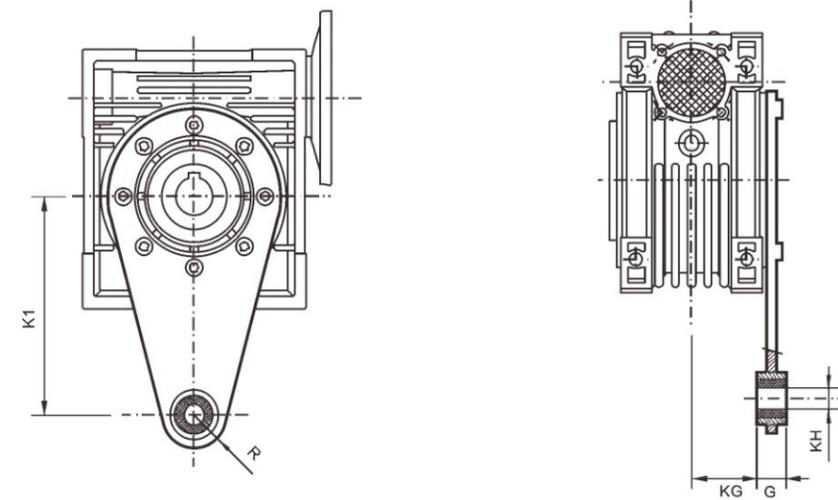
◎非标产品，下单时须注明要求 Only on request

防护罩 Protective cover



	N2
030	42
040	50
050	58
063	69
075	74
090	86
110	94
130	102
150	117

扭力臂尺寸 Size of torque arm



	K1	R	KG	G	KH
025	70	15	17.5	14	8
030	85	15	24	14	8
040	100	18	31.5	14	10
050	100	18	38.5	14	10
063	150	18	49	14	10
075	200	30	47.5	25	20
090	200	30	57.5	25	20
110	250	35	62	30	25
130	250	35	69	30	25
150	250	35	84	30	25

## 选型方法

Method for model chose

为正确选择YNMRV蜗杆减速机，敬请用户首先了解以下几点：

- 负荷条件
- 使用转速范围或速比（与双级组合可获得超低输出转速）
- 工作运转情况及环境（温度、湿度、腐蚀等）
- 安装空间

Please understand the following at first in order to select the model of YNMRV Worm gear speed reducer properly:

- Load condition.
- Speed scope or ratio in application.
- Working condition and environment.
- Installation space.

确定工作情况系数K1及工作情况修正系数K2

- 根据表1，决定机械负荷种类A、B、C。
- 根据运转时间（小时/天）和启动频率（次数/小时）从图1中求得工作情况系数K1。
- 根据表2，查取工作情况修正系数K2。

Define working condition Coefficient K1 and revise coefficient K2.

- Ensure machinery load types A, B, C according to table 1
- Get the working condition coefficient K1 from diagram 1 according to turning time (hour/day) and start frequency (times/hour)
- Inspect working condition and select coefficient K2 from table 2.

机械负荷种类选定（表1）

Table 1 Machinery Load classification selection

使用情况 Using situation	示例 Example	负荷种类 Load type
无冲击均匀负荷 Uniform load	传送带（均速输送） Convey band(uniform conveying)	A（均匀负荷） A(Uniform load)
中等冲击负荷 Moderate Load	传送带（变速输送） Speed changed conveying	B（中等冲击负荷） B(Moderate load)
强冲击负荷 Severe Load	压缩机、粉碎机等 Compressor, pulverizer, etc.	C（强冲击负荷） C(Severe load)

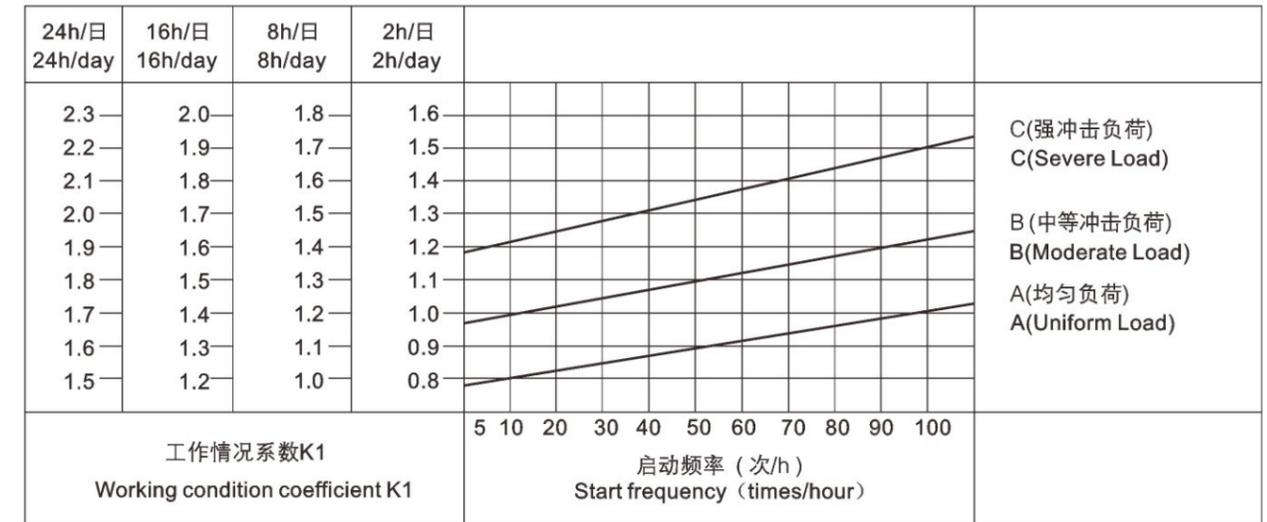
工作情况修正系数K2选定（表2）

Table 2 Working condition coefficient K2

环境温度 Ambient temperature	工作情况修正系数K2 Working condition coefficient K2
-10℃~30℃	1
30℃~40℃	1.1~1.2

工作情况系数K1选定（图1）

Diagram 1 working Condition coefficient K1



选定减速机

- 用户须先确定工作机输入机械负荷T(转矩)，以T乘以工作情况系数K1，再乘以工作情况修正系数K2，即获得减速机应有的输出转矩值，以此为据，并结合速比值或输出转速值，选定所需减速机规格。
- 用户也可以根据已知的输入功率，结合速比值或输出转速值，计算输出转矩，选定减速机。
- 本公司减速机均为右旋螺牙，根据右手定则，确定输入轴、输出轴回转方向。

Reducer selected

- At first it is better to make sure the value input machinery load T(torque) and then you can get the output torque through T multiply with work situation coefficient K1 and work situation revise coefficient K2 .The required model can be gained by the above and connecting ratio or output speed.
- You can also select the reducer as followings:calculate output torque according to known input power and then select the reducer in accordance with output torque and rotate speed.
- Our standard reducers all have right-hand helical tooth,deciding the rotating direction of input shaft and output shaft according to the right-hand criterion.

选型示例

例1 通用传送带（均匀负荷）

转矩：19N.m， 运转时间：8小时/天  
 转速：约55r/min， 启动频率：10次/小时，  
 减速机：1/25， 环境温度：室内25℃， 电机直联

- ① 根据表1，决定负荷种类  
负荷种类：无冲击均匀负荷，选A；
- ② 根据图1，在A线上取频率10次/小时的交点；查出运转时间8小时/天的系数K1=1；
- ③ 根据表2，查得系数K2=1；
- ④ 则转矩值为19×K1×K2=19×1×1=19N.m，可选择最接近19 N.m的减速机。

选定结果: YNMRV030-1/25

输入功率0.18kW, 输出转速56转/分, 输出转矩21N.m

校核:实际输出转矩=输出转矩x使用系数(fs)=21x1.0=21N.m > 19N.m, 满足使用要求。

例2 输送带(中等冲击负荷)

转矩: 65N.m, 运转时间: 16小时/天,  
转速: 约21r/min, 启动频率: 100次/小时  
减速机: 1/60, 环境温度: 室内35℃ 电机直联

① 根据表1, 决定负荷种类

负荷种类: 轻度冲击负荷, 选B;

② 根据图1, 在B线上取频率100次/小时的交点; 查出运转时间16小时/天的系数K1=1.65;

③ 根据表2, 查得系数K2=1.15;

④ 则转矩值为65xK1xK2=65x1.65x1.15=123N.m, 可选择最接近123 N.m的减速机。

选定结果: YNMRV063-1/60

输入功率0.55kW, 输出转速23.3转/分, 输出转矩140N.m

校核: 实际输出转矩=输出转矩x使用系数(fs)=140x0.9=126N.m > 123N.m, 满足使用要求。

Examples for model chosen

EX1 Common convey band (uniform load)

Torque:19N·m Turning time:8hours/day  
Speed:About 55r/min Start frequency:10times/hour  
Ratio:1/25 Environment temperature:indoor 25℃ Connect with motor directly

- Load classification:Uniform load,choose A.Select load classification according to table 1.
  - As per cross point of 10 times/hour frequency on line A in diagram 1,get coefficient K1 value is 1 that turning time is 8 hours/day.
  - Get the coefficient K2 according to table 2.
  - So the torque value is 19N · m.
- Choose model: YNMRV030-1/25

Input power is 0.18KW,output speed is 56r/min,output torque is 21N·m

Check computation

You can get the actual output torque through the nominal output torque 21N·m multiply with the coefficient fs 1,so the actual output torque is 21 N·m>19N·m.The selected model is suitable for use.

Ex2 Covey band(moderate load)

Torque:65N·m Turning time:16 hours/day  
Speed:About 21r/min Start frequency:100 times/hour  
Ratio:1/60 Environment temperature:indoor 35℃ Connect with motor directly

- As per load classification table 1 :moderate load,choose B.
- As per cross point of 100 times/hours frequency on line B in diagram 1,get coefficient K1 valer is 1.68 that turning time is 16 hours/day.
- Get the coefficient K2 1.15 according to table 2.
- So the torque value is 65N · m.You can select the model that torque value most close to 123 N · m.

Choose model: YNMRV063-1/60

Input power is 0.55 KW,output speed is 23.3r/min,output torque is 140N·m

Check computation

You can get the actual output torque through the nominal output torque 140N·m mutiply with the coefficient fs 0.9,so the actual output is 126N·m>123N·m.The selected model is suitable for use.

选型参数

Parameter selections

单级减速机(法兰输入, 输入转速1400r/min)/(配4极电机)

Single step reducer (flange input, input speed is 1400r/min)/(matched with 4 poles motor)

机型代号 Model code	输出转速 Output speed r/min	输出转矩 Output torque N · m	传动比 Transmission ratio i	输出轴径 向力 Output radial force kN	使用 系数 fs
<b>0.06kW</b>					
YNMRV025	186.7	2.6	7.5	0.5	4.2
	140	3.4	10	0.55	3.5
	93.3	4.9	15	0.63	2.5
	70	6.1	20	0.69	2.0
	46.7	8.2	30	0.79	1.6
	35	10	40	0.87	1.3
	28	12	50	0.94	0.9
	23.3	14	60	1	0.7
YNMRV030	186.7	2.6	7.5	0.68	6.9
	140	3.4	10	0.75	5.4
	93.3	4.7	15	0.86	3.8
	70	6	20	0.94	3.0
	56	7	25	1.02	3.0
	46.7	8	30	1.08	2.5
	35	9.7	40	1.19	1.9
	28	11	50	1.28	1.5
	23.3	13	60	1.36	1.3
	17.5	14	80	1.5	0.9
<b>0.09kW</b>					
YNMRV025	186.7	3.9	7.5	0.5	2.8
	140	5.1	10	0.55	2.4
	93.3	7.3	15	0.63	1.6
	70	9.2	20	0.69	1.3
	46.7	12	30	0.79	1.1
	35	15	40	0.87	0.9
YNMRV030	186.7	3.9	7.5	0.68	4.6
	140	5	10	0.75	3.6
	93.3	7.1	15	0.86	2.5
	70	9	20	0.94	2.0
	56	10	25	1.02	2.0
	46.7	12	30	1.08	1.7
	35	14	40	1.19	1.2
	28	17	50	1.28	1.0
	23.3	19	60	1.36	0.9
YNMRV040	28	19	50	2.47	2.0
	23.3	21	60	2.63	1.7
	17.5	26	80	2.89	1.3
	14	29	100	3.11	1.0
<b>0.12kW</b>					
YNMRV030	186.7	5.2	7.5	0.68	3.4

机型代号 Model code	输出转速 Output speed r/min	输出转矩 Output torque N · m	传动比 Transmission ratio i	输出轴径 向力 Output radial force kN	使用 系数 fs
<b>0.12kW</b>					
YNMRV030	140	6.7	10	0.75	2.7
	93.3	9.5	15	0.86	1.9
	70	12	20	0.94	1.5
	56	14	25	1.02	1.5
	46.7	16	30	1.08	1.3
	35	19	40	1.19	0.9
	28	23	50	1.28	0.8
YNMRV040	46.7	17.2	30	2.08	2.6
	35	21	40	2.29	1.9
	28	25	50	2.47	1.5
	23.3	28	60	2.63	1.3
	17.5	34	80	2.89	1.0
	14	38	100	3.11	0.8
YNMRV050	23.3	29	60	3.61	2.3
	17.5	35	80	3.97	1.9
	14	40	100	4.28	1.4
<b>0.18kW</b>					
YNMRV030	186.7	7.8	7.5	0.68	2.3
	140	10	10	0.75	1.8
	93.3	14	15	0.86	1.3
	70	18	20	0.94	1.0
	56	21	25	1.02	1.0
	46.7	24	30	1.08	0.8
YNMRV040	70	19	20	1.82	2.0
	56	23	25	1.96	1.7
	46.7	26	30	2.08	1.7
	35	32	40	2.29	1.3
	28	38	50	2.47	1.0
	23.3	43	60	2.63	0.8
YNMRV050	35	32	40	3.15	2.3
	28	39	50	3.39	1.9
	23.3	43	60	3.61	1.6
	17.5	52	80	3.97	1.2
	14	60	100	4.28	0.9
<b>0.25kW</b>					
YNMRV040	186.7	11	7.5	1.31	3.6
	140	14	10	1.44	2.8
	93.3	21	15	1.65	1.9
	70	27	20	1.82	1.5

机型号 Model code	输出转速 Output speed r/min	输出转矩 Output torque N·m	传动比 Transmission ratio i	输出轴径 Output radial force kN	使用系数 fs
<b>0.25kW</b>					
YNMRV040	56	32	25	1.96	1.2
	46.7	36	30	2.08	1.3
	35	44	40	2.29	0.9
	28	37	50	2.47	0.8
YNMRV050	70	26	20	2.5	2.7
	56	32	25	2.69	2.2
	46.7	37	30	2.86	2.3
	35	46	40	3.15	1.7
	28	54	50	3.39	1.4
	23.3	60	60	3.61	1.1
	17.5	72	80	3.97	0.9
YNMRV063	28	56	50	4.44	2.4
	23.3	63	60	4.71	2.0
	17.5	78	80	5.19	1.6
	14	87	100	5.59	1.4
<b>0.37kW</b>					
YNMRV040	186.7	16	7.5	1.31	2.4
	140	21	10	1.44	1.9
	93.3	31	15	1.65	1.3
	70	39	20	1.82	1.0
	56	47	25	1.96	0.8
	46.7	53	30	2.08	0.8
YNMRV050	140	21	10	1.98	3.3
	93.3	31	15	2.27	2.4
	70	40	20	2.5	1.8
	56	48	25	2.69	1.5
	46.7	55	30	2.86	1.5
	35	68	40	3.15	1.1
	28	80	50	3.39	0.9
23.3	89	60	3.61	0.8	
YNMRV063	35	70	40	4.12	2.1
	28	83	50	4.44	1.6
	23.3	94	60	4.71	1.4
	17.5	115	80	5.19	1.1
	14	129	100	5.59	0.9
<b>0.55kW</b>					
YNMRV050	186.7	25	7.5	1.8	2.9
	140	32	10	1.98	2.2
	93.3	46	15	2.27	1.6
	70	59	20	2.5	1.2
	56	71	25	2.69	1.0
	46.7	81	30	2.86	1.0
35	80	40	3.15	0.9	

机型号 Model code	输出转速 Output speed r/min	输出转矩 Output torque N·m	传动比 Transmission ratio i	输出轴径 Output radial force kN	使用系数 fs
<b>0.55kW</b>					
YNMRV063	70	60	20	3.27	2.2
	56	73	25	3.52	1.8
	46.7	83	30	3.74	1.9
	35	105	40	4.12	1.4
	28	124	50	4.44	1.1
	23.3	140	60	4.71	0.9
	14	206	100	6.6	0.9
YNMRV075	35	108	40	4.86	2.0
	28	129	50	5.24	1.6
	23.3	146	60	5.56	1.4
	17.5	180	80	6.13	1.1
	14	206	100	6.6	0.9
	14	221	100	7.3	1.2
YNMRV090	17.5	189	80	6.78	1.5
	14	221	100	7.3	1.2
<b>0.75kW</b>					
YNMRV050	186.7	34	7.5	1.8	2.1
	140	44	10	1.98	1.6
	93.3	63	15	2.27	1.2
	70	81	20	2.5	0.9
YNMRV063	93.3	63	15	2.97	2.2
	70	83	20	3.27	1.6
	56	100	25	3.52	1.3
	46.7	114	30	3.74	1.4
	35	143	40	4.12	1.0
YNMRV075	56	102	25	4.16	2.0
	46.7	117	30	4.42	2.0
	35	147	40	4.86	1.5
	28	177	50	5.24	1.2
	23.3	200	60	5.56	1.0
	23.3	200	60	5.56	1.0
YNMRV090	28	184	50	5.79	1.8
	23.3	212	60	6.16	1.5
	17.5	258	80	6.78	1.1
	14	302	100	7.3	0.9
	14	302	100	7.3	0.9
<b>1.1kW</b>					
YNMRV063	186.7	49	7.5	2.35	2.6
	140	65	10	2.59	2.0
	93.3	93	15	2.97	1.5
	70	124	20	3.74	1.9

机型号 Model code	输出转速 Output speed r/min	输出转矩 Output torque N·m	传动比 Transmission ratio i	输出轴径 Output radial force kN	使用系数 fs
<b>1.1kW</b>					
YNMRV063	70	122	20	3.27	1.1
	56	146	25	3.52	0.9
	46.7	167	30	3.74	1.0
	35	165	40	3.59	0.9
YNMRV075	93.3	95	15	3.5	2.1
	70	123	20	3.86	1.7
	56	150	25	4.16	1.3
	46.7	171	30	4.42	1.3
	35	216	40	4.86	1.0
	28	264	50	4.6	0.9
23.3	223	60	4.89	0.8	
YNMRV090	35	225	40	5.38	1.6
	28	270	50	5.79	1.3
	23.3	311	60	6.16	1.0
	17.5	328	80	6.17	0.9
YNMRV110	28	281	50	7.32	2.3
	23.3	324	60	7.78	1.9
	17.5	402	80	8.57	1.3
	14	473	100	9.23	1.0
	14	473	100	9.23	1.0
<b>1.5kW</b>					
YNMRV063	186.7	67	7.5	2.35	1.9
	140	89	10	2.59	1.5
	93.3	127	15	2.97	1.1
	70	166	20	3.27	0.8
YNMRV075	140	90	10	3.06	2.2
	93.3	130	15	3.5	1.5
	70	168	20	3.86	1.3
	56	205	25	4.16	1.0
	46.7	233	30	4.42	1.0
YNMRV090	70	171	20	4.27	2.1
	56	210	25	4.6	1.6
	46.7	239	30	4.89	1.7
	35	307	40	5.38	1.2
	28	368	50	5.79	0.9
	23.3	424	60	6.16	0.8
	23.3	424	60	6.16	0.8
YNMRV110	35	319	40	6.8	2.2
	28	384	50	7.32	1.7
	23.3	442	60	7.78	1.4
	17.5	548	80	8.57	0.9
	17.5	548	80	8.57	0.9
<b>2.2kW</b>					
YNMRV075	186.7	100	7.5	2.78	1.8
	140	132	10	3.06	1.5
	93.3	191	15	3.5	1.0
	70	240	20	3.38	0.9
YNMRV090	46.7	269	30	3.89	0.8
	46.7	269	30	3.89	0.8
	46.7	269	30	3.89	0.8
YNMRV090	186.7	101	7.5	3.08	2.9

机型号 Model code	输出转速 Output speed r/min	输出转矩 Output torque N·m	传动比 Transmission ratio i	输出轴径 Output radial force kN	使用系数 fs
<b>2.2kW</b>					
YNMRV090	140	134	10	3.39	2.3
	93.3	194	15	3.88	1.9
	70	252	20	4.27	1.4
	56	308	25	4.6	1.1
	46.7	351	30	4.89	1.2
	35	433	40	4.9	1.0
YNMRV110	28	393	50	5.28	0.9
	28	393	50	5.28	0.9
	28	393	50	5.28	0.9
YNMRV110	70	255	20	5.39	2.5
	56	315	25	5.81	2.2
	46.7	356	30	6.18	2.0
	35	468	40	6.8	1.5
	28	563	50	7.32	1.2
	23.3	648	60	7.78	1.0
YNMRV130	35	468	40	8.89	2.2
	28	563	50	9.58	1.7
	23.3	648	60	10.18	1.4
	17.5	816	80	11.21	1.0
	14	869	100	10.62	0.8
YNMRV150	28	570	50	13.1	2.5
	23.3	657	60	13.92	1.9
	17.5	816	80	15.32	1.4
	14	960	100	16.5	1.0
	14	960	100	16.5	1.0
<b>3kW</b>					
YNMRV075	186.7	136	7.5	2.78	1.4
	140	180	10	3.06	1.1
	93.3	261	15	3.5	0.8
YNMRV090	186.7	138	7.5	3.08	2.1
	140	182	10	3.39	1.7
	93.3	264	15	3.88	1.4
	70	344	20	4.27	1.0
	56	420	25	4.6	0.8
	46.7	479	30	4.89	0.9
YNMRV110	93.3	264	15	4.9	2.5
	70	348	20	5.39	1.9
	56	430	25	5.81	1.6
	46.7	485	30	6.18	1.5
	35	638	40	6.8	1.1
	28	767	50	7.32	0.9
YNMRV130	56	429	25	7.6	2.2
	46.7	491	30	8.08	2.1
	35	638	40	8.89	1.6
	28	767	50	9.58	1.3
	23.3	884	60	10.18	1.0
	17.5	1113	80	11.21	0.8

机型代号 Model code	输出转速 Output speed r/min	输出转矩 Output torque N·m	传动比 Transmission ratio i	输出轴径 向力 Output radial force kN	使用系数 fs
<b>3kW</b>					
YNMRV150	28	777	50	13.1	1.8
	23.3	896	60	13.92	1.4
	17.5	1113	80	15.32	1.0
	14	1310	100	16.5	0.8
<b>4kW</b>					
YNMRV075	186.7	182	7.5	2.44	1.0
	140	240	10	3.06	0.8
YNMRV090	186.7	184	7.5	3.08	1.6
	140	243	10	3.39	1.3
	93.3	352	15	3.88	1.0
	70	458	20	4.27	0.8
YNMRV110	140	242	10	4.28	2.5
	93.3	352	15	4.9	1.9
	70	464	20	5.39	1.4
	56	573	25	5.81	1.2
	46.7	647	30	6.18	1.1
YNMRV130	56	573	25	7.6	1.6
	46.7	655	30	8.08	1.6
	35	851	40	8.89	1.2
	28	1023	50	9.58	1.0
	23.3	1179	60	10.18	0.8
YNMRV150	28	1036	50	13.1	1.4
	23.3	1195	60	13.92	1.1
	17.5	1484	80	15.32	0.8
<b>5.5kW</b>					
YNMRV110	186.7	253	7.5	3.89	2.2
	140	334	10	4.28	1.8
	93.3	484	15	4.9	1.4
	70	638	20	5.39	1.0
	56	711	25	5.15	0.9
YNMRV130	140	333	10	5.6	2.5
	93.3	490	15	6.41	1.9
	70	645	20	7.06	1.4
	56	788	25	7.6	1.2
	46.7	900	30	8.08	1.2
	35	1171	40	8.89	0.9
	28	1103	50	8.51	0.8
YNMRV150	70	645	20	9.65	2.0
	56	788	25	10.4	1.5
	46.7	934	30	11.05	1.3
	35	1171	40	12.16	1.3

机型代号 Model code	输出转速 Output speed r/min	输出转矩 Output torque N·m	传动比 Transmission ratio i	输出轴径 向力 Output radial force kN	使用系数 fs
<b>5.5kW</b>					
YNMRV150	28	1426	50	13.1	1.0
	23.3	1643	60	13.92	0.8
<b>7.5kW</b>					
YNMRV110	186.7	345	7.5	3.89	1.6
	140	455	10	4.28	1.3
	93.3	660	15	4.9	1.0
YNMRV130	186.7	349	7.5	5.09	2.1
	140	455	10	5.6	1.8
	93.3	668	15	6.41	1.4
	70	880	20	7.06	1.0
	56	1074	25	7.6	0.9
	46.7	1228	30	8.08	0.8
	35	1596	40	8.89	0.7
YNMRV150	70	880	20	9.65	1.5
	56	1074	25	10.4	1.1
	46.7	1274	30	11.05	0.9
	35	1596	40	12.16	1.0
<b>11kW</b>					
YNMRV150	186.7	512	7.5	6.96	2.3
	140	675	10	7.66	1.8
	93.3	990	15	8.77	1.3
	70	1291	20	9.65	1.0
	56	1576	25	10.4	0.8
<b>15kW</b>					
YNMRV150	186.7	698	7.5	6.96	1.7
	140	921	10	7.66	1.3
	93.3	1351	15	8.77	0.9
	70	1760	20	9.65	0.7

双级减速机(法兰输入, 输入转速1400r/min)/(配4极电机)

Double step reducer(flange input, input speed is 1400r/min)/(matched with 4 poles motor)

组合机 型规格 Combination model Size	输出转速 Output speed r/min	输出转矩 Output torque N·m	总传动比 General transmission ratio i	高速级传 动比 High speed transmission ratio i <sub>1</sub>	低速级传 动比 Low speed transmission ratio i <sub>2</sub>	输出 轴径 向力 Output radial force kN	使用 系数 fs
<b>0.06kW</b>							
25/30	14	25	100	10	10	1.62	1.3
	9.3	32	150	10	15	1.83	0.9
	7.0	41	200	10	20	1.83	0.7
	5.6	44	250	10	25	1.83	0.8
25/40	4.7	59	300	10	30	3.49	1.2
	3.5	71	400	10	40	3.49	0.9
	2.8	82	500	20	25	3.49	0.7
	2.3	101	600	20	30	3.49	0.6
	1.9	116	750	25	30	3.49	0.5
	1.6	143	900	30	30	3.49	0.5
	1.2	171	1200	30	40	3.49	0.4
	0.9	197	1500	50	30	3.49	0.3
	0.78	217	1800	60	30	3.49	0.3
	0.6	268	2400	60	40	3.49	0.2
	0.5	324	3000	60	50	3.49	0.2
	0.4	294	4000	50	80	3.49	0.1
	0.3	356	5000	50	100	3.49	0.1
30/40	4.7	57	300	10	30	3.49	1.3
	3.5	70	400	10	40	3.49	0.9
	2.8	96	500	20	25	3.49	0.6
	2.3	104	600	20	30	3.49	0.7
	1.9	121	750	25	30	3.49	0.6
	1.6	139	900	30	30	3.49	0.5
	1.2	166	1200	30	40	3.49	0.4
	0.9	196	1500	50	30	3.49	0.4
	0.78	218	1800	60	30	3.49	0.3
	0.58	261	2400	60	40	3.49	0.2
	0.4	300	3200	80	40	3.49	0.2
	0.4	279	4000	50	80	3.49	0.1
	0.28	338	5000	50	100	3.49	0.1
30/50	1.6	141	900	30	30	4.84	1.0
	1.2	169	1200	30	40	4.84	0.7
	0.93	199	1500	50	30	4.84	0.7
	0.78	222	1800	60	30	4.84	0.7
	0.6	266	2400	60	40	4.84	0.5
	0.5	307	3000	60	50	4.84	0.4
	0.35	288	4000	50	80	4.84	0.3
	0.29	311	4800	60	80	4.84	0.3
30/63	0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
	0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
	0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8

组合机 型规格 Combination model Size	输出转速 Output speed r/min	输出转矩 Output torque N·m	总传动比 General transmission ratio i	高速级传 动比 High speed transmission ratio i <sub>1</sub>	低速级传 动比 Low speed transmission ratio i <sub>2</sub>	输出 轴径 向力 Output radial force kN	使用 系数 fs
<b>0.06kW</b>							
30/63	0.47	319	3000	60	50	6.27	0.7
	0.35	306	4000	50	80	6.27	0.6
	0.28	360	5000	50	100	6.27	0.4
40/75	0.6	330	2400	60	40	7.38	1.1
	0.47	377	3000	60	50	7.38	0.8
	0.35	355	4000	50	80	7.38	0.7
	0.28	419	5000	50	100	7.38	0.5
40/90	0.5	405	3000	60	50	8.18	1.4
	0.35	365	4000	50	80	8.18	1.3
	0.28	431	5000	50	100	8.18	1.0
<b>0.06kW</b>							
25/30	14	37	100	10	10	1.62	0.8
	9.3	49	150	10	15	1.83	0.6
	7.0	62	200	10	20	1.83	0.5
	5.6	66	250	10	25	1.83	0.5
	4.7	75	300	10	30	1.83	0.4
	3.5	107	400	10	40	1.83	0.3
	2.8	115	500	20	25	1.83	0.2
	2.3	135	600	20	30	1.83	0.2
	1.9	151	750	25	30	1.83	0.2
	1.6	178	900	30	30	1.83	0.2
	1.2	212	1200	30	40	1.83	0.1
	0.9	247	1500	50	30	1.83	0.1
	0.78	304	1800	60	30	1.83	0.1
	0.58	340	2400	60	40	1.83	0.1
	0.47	405	3000	60	50	1.83	0.1
30/40	4.7	88	300	10	30	3.49	0.8
30/50	3.5	107	400	10	40	4.84	1.2
	2.8	123	500	10	50	4.84	1.0
	2.3	159	600	20	30	4.84	0.9
	1.9	185	750	25	30	4.84	0.8
	1.6	212	900	30	30	4.84	0.7
30/63	1.6	200	900	15	60	6.27	1.0
	1.2	263	1200	30	40	6.27	0.9
	0.93	305	1500	30	50	6.27	0.7
40/75	0.9	359	1500	50	30	7.38	1.1
	0.78	404	1800	60	30	7.38	1
	0.58	496	2400	60	40	7.38	0.7
40/90	0.5	608	3000	60	50	8.18	0.9
	0.35	548	4000	50	80	8.18	0.8

组合机 型规格 Combination model Size	输出转速 Output speed r/min	输出转矩 Output torque N·m	总传动比 General transmission ratio i	高速级传 动比 High speed transmission ratio i <sub>1</sub>	低速级传 动比 Low speed transmission ratio i <sub>2</sub>	输出 轴径 Output radial force kN	使用 系数 fs
<b>0.12kW</b>							
30/50	4.7	118	300	10	30	4.84	1.2
	3.5	142	400	10	40	4.84	0.9
	2.8	164	500	10	50	4.84	0.7
30/63	2.8	171	500	10	50	6.27	1.3
	2.3	208	600	15	40	6.27	1.1
	1.9	241	750	15	50	6.27	0.9
40/75	1.6	324	900	30	30	7.38	1.2
	1.2	399	1200	30	40	7.38	0.9
40/90	0.78	546	1800	30	60	8.18	0.9
	0.58	695	2400	60	40	8.18	0.9
50/110	0.5	883	3000	60	50	10.32	1.2
	0.35	784	4000	50	80	10.32	1.0
	0.28	928	5000	50	100	10.32	0.8
<b>0.18kW</b>							
30/63	3.5	221	400	10	40	6.27	1.0
	2.8	257	500	10	50	6.27	0.8
40/75	2.3	362	600	20	30	7.38	1.1
	1.9	435	750	25	30	7.38	0.9
	1.6	487	900	30	30	7.38	0.8
40/90	1.2	629	1200	30	40	8.18	1.0
	0.93	735	1500	30	50	8.18	0.8
50/110	0.78	860	1800	60	30	10.32	1.5
	0.58	1113	2400	60	40	10.32	1.1
<b>0.25kW</b>							
40/75	3.5	336	400	10	40	7.38	1.1
	2.8	384	500	10	50	7.38	0.8
40/90	2.3	511	600	15	40	8.18	1.2
	1.9	598	750	15	50	8.18	0.9
	1.6	667	900	15	60	8.18	0.8
50/110	1.2	943	1200	30	40	10.32	1.3
	0.93	1064	1500	50	30	10.32	1.2
	0.78	1195	1800	60	30	10.32	1.1
63/130	0.6	1624	2400	60	40	13.5	1.0
	0.47	1935	3000	60	50	13.5	0.8
	0.35	2046	4000	50	80	13.5	0.6
	0.28	2430	5000	50	100	13.5	0.5

组合机 型规格 Combination model Size	输出转速 Output speed r/min	输出转矩 Output torque N·m	总传动比 General transmission ratio i	高速级传 动比 High speed transmission ratio i <sub>1</sub>	低速级传 动比 Low speed transmission ratio i <sub>2</sub>	输出 轴径 Output radial force kN	使用 系数 fs
<b>0.25kW</b>							
63/150	0.78	1199	1800	60	30	18	1.8
	0.6	1446	2400	60	40	18	1.8
	0.5	1713	3000	60	50	18	1.4
	0.4	2026	4000	50	80	18	0.9
	0.3	2251	5000	50	100	18	0.7
<b>0.37kW</b>							
40/75	4.7	405	300	10	30	7.38	1.0
	3.5	498	400	10	40	7.38	0.7
40/90	4.7	401	300	7.5	40	8.18	1.5
	3.5	523	400	10	40	8.18	1.2
	2.8	611	500	10	50	8.18	0.9
50/110	2.3	757	600	15	40	8.18	0.8
	1.9	949	750	25	30	10.32	1.3
	1.6	1079	900	30	30	10.32	1.2
63/130	1.2	1396	1200	30	40	10.32	0.8
	0.9	1674	1500	50	30	13.5	1.1
63/150	0.78	1887	1800	60	30	13.5	0.9
	0.6	2141	2400	60	40	18	1.2
63/150	0.78	1774	1800	60	30	18	1.2
	0.6	2141	2400	60	40	18	1.2
	0.5	2535	3000	60	50	18	0.9
<b>0.55kW</b>							
50/110	4.7	638	300	10	30	10.32	2.0
	3.5	826	400	10	40	10.32	1.4
	2.8	984	500	10	50	10.32	1.1
	2.3	1181	600	15	40	10.32	1.0
	1.9	1411	750	25	30	10.32	0.9
63/130	2.8	995	500	10	50	13.5	1.6
	1.9	1471	750	25	30	13.5	1.2
	1.2	2132	1200	30	40	13.5	0.8
63/150	0.78	2637	1800	60	30	18	0.8
	0.6	3182	2400	60	40	18	0.8
<b>0.75kW</b>							
50/110	4.7	871	300	10	30	10.32	1.5
	3.5	1126	400	10	40	10.32	1.1

组合机 型规格 Combination model Size	输出转速 Output speed r/min	输出转矩 Output torque N·m	总传动比 General transmission ratio i	高速级传 动比 High speed transmission ratio i <sub>1</sub>	低速级传 动比 Low speed transmission ratio i <sub>2</sub>	输出 轴径 Output radial force kN	使用 系数 fs
<b>0.75kW</b>							
63/130	2.8	1357	500	10	50	13.5	1.1
	2.3	1631	600	15	40	13.5	1.0
	1.9	2005	750	25	30	13.5	0.9
	1.6	2283	900	30	30	13.5	0.8
63/150	2.8	1290	500	10	50	18	1.8
	2.3	1529	600	15	40	18	1.7
	1.9	1783	750	25	30	18	1.3
	1.6	2215	900	30	30	18	0.9
	1.2	2680	1200	30	40	18	1.0
<b>1.1kW</b>							
63/130	4.7	1312	300	10	30	13.5	1.3
	3.5	1671	400	10	40	13.5	1.0
	2.8	1991	500	10	50	13.5	0.8
63/150	9.3	752	150	10	15	18	3.1
	7.0	966	200	10	20	18	2.4
	5.6	1175	250	10	25	18	1.7
	4.7	1364	300	10	30	18	1.7
	3.5	1619	400	10	40	18	1.6
	2.8	1893	500	10	50	18	1.2
	2.3	2242	600	15	40	18	1.2
	1.9	2616	750	25	30	18	0.9
<b>1.5kW</b>							
63/130	4.7	1789	300	10	30	13.5	1.0
	3.5	2279	400	10	40	13.5	0.7
63/150	9.3	1026	150	10	15	18	2.3
	7.0	1317	200	10	20	18	1.8
	5.6	1602	250	10	25	18	1.3
	4.7	1860	300	10	30	18	1.3
	3.5	2208	400	10	40	18	1.2
	2.8	2582	500	10	50	18	0.9
	2.3	3057	600	15	40	18	0.9

单级减速机(轴伸输入, 输入转速1400r/min)

Single step reducer (shaft extend input, input speed is 1400r/min)

机型代号 Model code	输入轴 功率 Input Power kW	输出转速 Output speed r/min	输出转 矩 Output torque N·m	传动比 Transmi ssion ratio i	输出轴径 向力 Output radial force kN	输入轴径 向力 Input radial force kN
YNMRV030	0.4	186.7	18	7.5	0.68	0.15
	0.3	140	18	10	0.75	0.16
	0.2	93.3	18	15	0.86	0.16
	0.2	70	18	20	0.94	0.19
	0.2	56	21	25	1.02	0.21
	0.2	46.7	20	30	1.08	0.21
	0.1	35	18	40	1.19	0.21
	0.1	28	17	50	1.28	0.21
	0.1	23.3	16	60	1.36	0.21
	0.1	17.5	13	80	1.5	0.21
YNMRV040	0.9	186.7	40	7.5	1.31	0.29
	0.7	140	40	10	1.44	0.33
	0.5	93.3	40	15	1.65	0.33
	0.4	70	39	20	1.82	0.35
	0.3	56	38	25	1.96	0.35
	0.3	46.7	45	30	2.08	0.35
	0.2	35	41	40	2.29	0.35
	0.2	28	39	50	2.47	0.35
	0.2	23.3	36	60	2.63	0.35
	0.1	17.5	33	80	2.89	0.35
0.1	14	29	100	3.11	0.35	
YNMRV050	1.6	186.7	71	7.5	1.8	0.4
	1.2	140	72	10	1.98	0.49
	0.9	93.3	74	15	2.27	0.49
	0.7	70	73	20	2.5	0.49
	0.5	56	70	25	2.69	0.49
	0.6	46.7	84	30	2.86	0.49
	0.4	35	76	40	3.15	0.49
	0.3	28	73	50	3.39	0.49
	0.3	23.3	68	60	3.61	0.49
	0.2	17.5	65	80	3.97	0.49
0.2	14	55	100	4.28	0.49	
YNMRV063	2.8	186.7	128	7.5	2.35	0.5
	2.2	140	130	10	2.59	0.57
	1.6	93.3	140	15	2.97	0.61
	1.2	70	135	20	3.27	0.66
	1.0	56	130	25	3.52	0.70
	1.1	46.7	160	30	3.74	0.70
	0.8	35	145	40	4.12	0.70
	0.6	28	135	50	4.44	0.70
0.5	23.3	130	60	4.71	0.70	

机型代号 Model code	输入轴 功率 Input Power kW	输出转速 Output speed r/min	输出转 矩 Output torque N·m	传动比 Transmi ssion ratio i	输出轴径 向力 Output radial force kN	输入轴径 向力 Input radial force kN
YNMRV063	0.4	17.5	122	80	5.19	0.70
	0.3	14	118	100	5.59	0.70
YNMRV075	4.1	186.7	185	7.5	2.78	0.70
	3.2	140	195	10	3.06	0.83
	2.3	93.3	200	15	3.50	0.85
	1.9	70	210	20	3.86	0.98
	1.5	56	200	25	4.16	0.98
	1.5	46.7	230	30	4.42	0.98
	1.1	35	220	40	4.86	0.98
	0.9	28	210	50	5.24	0.98
	0.8	23.3	200	60	5.56	0.98
	0.6	17.5	190	80	6.13	0.98
0.5	14	180	100	6.60	0.98	
YNMRV090	6.3	186.7	290	7.5	3.08	0.90
	5.1	140	310	10	3.39	1.08
	4.1	93.3	360	15	3.88	1.25
	3.1	70	355	20	4.27	1.27
	2.4	56	340	25	4.60	1.27
	2.6	46.7	410	30	4.89	1.27
	1.8	35	360	40	5.38	1.27
	1.4	28	340	50	5.79	1.27
	1.1	23.3	320	60	6.16	1.27
	0.8	17.5	285	80	6.78	1.27
0.7	14	270	100	7.30	1.27	
YNMRV110	12	186.7	552	7.5	3.89	1.20
	9.8	140	598	10	4.28	1.46
	7.5	93.3	656	15	4.90	1.60
	5.6	70	644	20	5.39	1.70
	4.7	56	679	25	5.81	1.70
	4.5	46.7	725	30	6.18	1.70
	3.3	35	702	40	6.80	1.70
2.6	28	660	50	7.32	1.70	
2.1	23.3	616	60	7.78	1.70	
1.4	17.5	515	80	8.57	1.70	
1.1	14	483	100	9.23	1.70	
YNMRV130	16.1	186.7	750	7.5	5.09	1.50
	13.5	140	820	10	5.60	1.84
	10.3	93.3	920	15	6.41	2.07
	7.8	70	910	20	7.06	2.10
	6.5	56	930	25	7.60	2.10

机型代号 Model code	输入轴 功率 Input Power kW	输出转速 Output speed r/min	输出转 矩 Output torque N·m	传动比 Transmi ssion ratio i	输出轴径 向力 Output radial force kN	输入轴径 向力 Input radial force kN
YNMRV130	6.4	46.7	1040	30	8.08	2.10
	4.9	35	1050	40	8.89	2.10
	3.8	28	980	50	9.58	2.10
	3.1	23.3	900	60	10.18	2.10
	2.3	17.5	840	80	11.21	2.10
	1.7	14	740	100	12.07	2.10
YNMRV150	25.8	186.7	1200	7.5	6.96	1.95
	20.2	140	1240	10	7.66	2.26
	13.9	93.3	1250	15	8.77	2.28
	11.1	70	1300	20	9.65	2.67
	8.4	56	1200	25	10.40	2.80
	7.1	46.7	1200	30	11.05	2.80
	7.3	35	1550	40	12.16	2.80
	5.4	28	1400	50	13.10	2.80
	4.2	23.3	1260	60	13.92	2.80
	3.1	17.5	1150	80	15.32	2.80
2.3	14	1000	100	16.50	2.80	

**双级减速机(轴伸输入, 输入转速1400r/min)**

Double step reducer (shaft extend input, input speed is 1400r/min)

机型号 Model code	输入轴 功率 Input Power kW	输出转速 Output speed r/min	输出转矩 Output torque N·m	传动比 Transmission ratio i	输出轴径 向力 Output radial force kN	输入轴径 向力 Input radial force kN
30/40	0.1	4.7	73	300	3.49	0.21
	0.1	3.5	65	400	3.49	0.21
	0.08	2.8	61	500	3.49	0.21
	0.06	2.3	73	600	3.49	0.21
	0.04	1.9	73	750	3.49	0.21
	0.03	0.6	73	900	3.49	0.21
	0.02	1.2	65	1200	3.49	0.21
	0.02	0.9	73	1500	3.49	0.21
	0.02	0.78	73	1800	3.49	0.21
	0.01	0.58	65	2400	3.49	0.21
	0.01	0.4	65	3200	3.49	0.21
	0.01	0.35	33	4000	3.49	0.21
	0.01	0.28	29	5000	3.49	0.21
30/50	0.15	4.7	145	300	4.84	0.21
	0.1	3.5	124	400	4.84	0.21
	0.1	2.8	120	500	4.84	0.21
	0.1	2.3	145	600	4.84	0.21
	0.1	1.9	145	750	4.84	0.21
	0.1	1.6	145	900	4.84	0.21
	0.08	1.2	124	1200	4.84	0.21
	0.06	0.93	145	1500	4.84	0.21
	0.04	0.78	145	1800	4.84	0.21
	0.03	0.6	124	2400	4.84	0.21
	0.02	0.5	120	3000	4.84	0.21
	0.02	0.35	82	4000	4.84	0.21
	0.02	0.29	82	4800	4.84	0.21
30/63	0.24	4.7	230	300	6.27	0.21
	0.2	3.5	230	400	6.27	0.21
	0.2	2.8	216	500	6.27	0.21
	0.13	2.3	230	600	6.27	0.21
	0.11	1.9	216	750	6.27	0.21
	0.1	1.6	198	900	6.27	0.21
	0.1	1.2	230	1200	6.27	0.21
	0.1	0.93	216	1500	6.27	0.21
	0.1	0.78	198	1800	6.27	0.21
	0.1	0.58	230	2400	6.27	0.21
	0.08	0.47	216	3000	6.27	0.21
	0.06	0.35	172	4000	6.27	0.21
	0.04	0.28	150	5000	6.27	0.21
40/75	0.4	4.7	390	300	7.38	0.35
	0.3	3.5	360	400	7.38	0.35
	0.21	2.8	320	500	7.38	0.35
	0.21	2.8	320	500	7.38	0.35

机型号 Model code	输入轴 功率 Input Power kW	输出转速 Output speed r/min	输出转矩 Output torque N·m	传动比 Transmission ratio i	输出轴径 向力 Output radial force kN	输入轴径 向力 Input radial force kN	
40/75	0.2	2.3	390	600	7.38	0.35	
	0.2	1.9	390	750	7.38	0.35	
	0.14	1.6	390	900	7.38	0.35	
	0.11	1.2	360	1200	7.38	0.35	
	0.1	0.93	390	1500	7.38	0.35	
	0.1	0.78	390	1800	7.38	0.35	
	0.1	0.58	360	2400	7.38	0.35	
	0.1	0.47	320	3000	7.38	0.35	
	0.08	0.35	250	4000	7.38	0.35	
	0.06	0.28	230	5000	7.38	0.35	
	40/90	0.6	4.7	610	300	8.18	0.35
		0.43	3.5	610	400	8.18	0.35
		0.34	2.8	560	500	8.18	0.35
0.3		2.3	610	600	8.18	0.35	
0.23		1.9	560	750	8.18	0.35	
0.2		1.6	505	900	8.18	0.35	
0.2		1.2	610	1200	8.18	0.35	
0.14		0.93	560	1500	8.18	0.35	
0.11		0.78	505	1800	8.18	0.35	
0.11		0.58	610	2400	8.18	0.35	
0.1		0.47	560	3000	8.18	0.35	
0.1		0.35	460	4000	8.18	0.35	
0.1		0.28	410	5000	8.18	0.35	
50/110	1.1	4.7	1265	300	10.32	0.49	
	0.8	3.5	1185	400	10.32	0.49	
	0.61	2.8	1100	500	10.32	0.49	
	0.6	2.3	1185	600	10.32	0.49	
	0.5	1.9	1265	750	10.32	0.49	
	0.43	1.6	1265	900	10.32	0.49	
	0.31	1.2	1186	1200	10.32	0.49	
	0.3	0.93	1265	1500	10.32	0.49	
	0.3	0.78	1265	1800	10.32	0.49	
	0.2	0.58	1185	2400	10.32	0.49	
	0.15	0.47	1100	3000	10.32	0.49	
	0.13	0.35	819	4000	10.32	0.49	
	0.1	0.28	746	5000	10.32	0.49	
63/130	1.5	4.7	1760	300	13.5	0.7	
	1.1	3.5	1650	400	13.5	0.7	
	0.9	2.8	1550	500	13.5	0.7	
	0.8	2.3	1650	600	13.5	0.7	
	0.7	1.9	1760	750	13.5	0.7	

机型号 Model code	输入轴 功率 Input Power kW	输出转速 Output speed r/min	输出转矩 Output torque N·m	传动比 Transmission ratio i	输出轴径 向力 Output radial force kN	输入轴径 向力 Input radial force kN	
63/130	0.6	1.6	1760	900	13.5	0.7	
	0.4	1.2	1650	1200	13.5	0.7	
	0.4	0.93	1760	1500	13.5	0.7	
	0.3	0.78	1760	1800	13.5	0.7	
	0.3	0.58	1650	2400	13.5	0.7	
	0.2	0.47	1550	3000	13.5	0.7	
	0.1	0.35	1220	4000	13.5	0.7	
	0.1	0.28	1100	5000	13.5	0.7	
	63/150	3.4	9.3	2340	150	18	0.7
		2.7	7.0	2340	200	18	0.7
1.9		5.6	2050	250	18	0.7	
1.9		4.7	2340	300	18	0.7	
1.8		3.5	2670	400	18	0.7	
1.4		2.8	2330	500	18	0.7	
1.3		2.3	2670	600	18	0.7	
1.0		1.9	2330	750	18	0.7	
0.7		1.6	2100	900	18	0.7	
0.7		1.2	2670	1200	18	0.7	
0.4		0.78	2100	1800	18	0.7	
0.5		0.6	2670	2400	18	0.7	
0.3		0.5	2330	3000	18	0.7	
0.2	0.4	1880	4000	18	0.7		
0.2	0.3	1650	5000	18	0.7		

## 使用说明

### 1.单级蜗杆减速机

- 1.1 减速机型号25-90采用优质铝合金压铸箱体，外形轻巧美观,结构紧凑,体积小，重量轻，节省安装空间，不易锈蚀。
- 1.2 减速机型号110-150采用灰铸铁铝模铸造，外型美观坚固，可多方位安装使用。
- 1.3 散热性能好，安全可靠，效率高。
- 1.4 承载能力高，传动平稳，振动小，噪音低。
- 1.5 具有动力输入及转矩输出的多种联接结构，满足多种联接需要;箱体外形设计及底脚孔设置布局适应多种安装方式，通用性强。

### 2.双级蜗杆减速机

- 2.1 由单级蜗杆减速机组合而成，具有单级蜗杆减速机的一切优点，和获得大的传动比。
- 2.2 常用双级组合机型为: 25/30、25/40、30/40、30/50、30/63、40/75、40/90、50/110、63/130、63/150，用户若有特殊要求时,可根据实际需要选择25、30、40、50、63、75、90、110、130、150作为组合单元另行组合。

### 3.安装注意事项

- 3.1 减速机须安装在平整坚固的底座上，底脚螺栓必须紧固、防震。
- 3.2 原动机--减速机--工作机的各联接轴伸，去装后必须互相准确对准轴线。
- 3.3 减速机输入端及输出端轴伸外径尺寸公差按h6制作，与之相匹配的联轴器、皮带轮、链轮等传动件内孔需按合适公差尺寸配置，避免装配过紧损坏轴承，装配过松影响正常的动力传递。
- 3.4 链轮、齿轮等传动件装上轴伸时，应尽量靠近轴承，以减少轴伸弯曲应力。
- 3.5 减速机装配电机时，应在蜗杆头部内孔孔壁及键槽处涂抹黄油，避免装配过紧，防止轴孔日久生锈。
- 3.6 使用各类电机直联型减速机时，若电机重量偏大，应设支撑装置。

### 4.使用注意事项

- 4.1 使用前应注意检查减速机型式结构、中心距规格、传动比、输入轴连接方式、输出轴结构、输入轴输出轴指向和回转方向等是否符合使用要求,蜗杆输入转速不宜超过1500r/min。
- 4.2 开机时应逐步施加载荷,不能满载启动。
- 4.3 型号25-90减速机设有加油孔和放油孔，出厂时减速机内已加好ISO Vg320 润滑油，用户无需再加油,机器连续运转的500小时后,应该更换润滑油。以后换油周期为6000小时。
- 4.4 型号110-150减速机设有加油孔、放油孔和油标，减速机内已加好ISO VG460矿物润滑油，用户在使用前须拉掉通气器上橡胶环。首次运行400小时后换注新油，以后每隔约4000小时换油一次。
- 4.5 减速机允许最高油温为85℃，超过时应停机检查。
- 4.6 若减速机在使用前已放置时间超过4-6个月，而油封又未浸入润滑油中，推荐更换油封。
- 4.7 若减速机使用环境温度超出或低于表中规定使用环境温度5℃以上，请与我公司人员联系。

## Operating Instructions

### 1. Single step worm gear reducer

- 1.1 The reducer which is 25-90 made of Aluminum alloy die-casting box. good looking in appearance. compact in structure rust proofing on Surface and small volume to save mounting space.
- 1.2 The reducer model 110-150 is made of cast iron which casted with Aluminum mould. It's good looking and solid, and can be used through the setting of multi-azimuth.
- 1.3 Good radiating characteristic leads safe and high efficiency for using.
- 1.4 The strong capacity of loading and overload ensure stable transmission, make less vibration and noise.
- 1.5 Varies of connecting structure for power input and torque output meet different requirements; the design of box outline and the set of foot hole is apt to with many kinds of mounting.

### 2. Double step worm gear reducer

- 2.1 It is combined by two single step reducers and has all the virtues of them. And you can get bigger ratio with it.
- 2.2 The models of 25/30、25/40、30/40、30/50、30/63、40/75、40/90、50/110、63/130、63/150, are in common use. You can choose 25、30、40、50、63、75、90、110、130、150 as combination units to combine according to the fact of your special needs.

### 3. Notes of installation

- 3.1 The base-plate must be plane and stoutness, and the base-bolts must be screwed down and shockproof.
- 3.2 The connecting shafts of prime mover, reducer and operation device must be coaxial after installation.
- 3.3 The diameter tolerance zone of input and output shaft is j6 and h6, the holes of fittings(such as couplings, belt pulley, sprocket wheel and so on) must properly mate the shaft, which prevents bearing from breakage because of over-tight mate or avoid effecting normal power transmission because of over-loose mate.
- 3.4 Drivers such as sprocket wheel and gear must be fitted close to bearing in order to reduce bending stress of hanging shaft.
- 3.5 While assembling motor to the reducer, it is necessary to add butters to the worm shaft input hole and keyway, so as to avoid tightly assembling and rusting when it is used for a long time.
- 3.6 Supporting unit is required when reducers directly match with motors whose weight is bigger than normal types motor is a little bigger than normal.

### 4. Operating notes

- 4.1 Before using, please check carefully whether the reducer mode, distance size, ratio, input connecting method, output shaft structure, input and output shaft direction and revolving direction are right according to requirement. It is better for the input speed of worm shaft not more than 1500r/min.
- 4.2 The load should be added step by step when using the machine. Never running it with full load.
- 4.3 The reducer which model is among 25-90 has the oil add hole only. It has been full of synthetic lubrication oil ISO VG 320. User doesn't need to think about oil adding.
- 4.4 The reducer model of 110-150 has oil add hole, oil out hole and oil gauge. Mineral lubrication oil ISO VG 460 has been filled in enough, before using, user must pull out the rubber ring of vent plug. After the first 400 hours running, clean the inter box and change new oil in it. Then change the oil once per 4000 hours.
- 4.5 The permitted temperature of the oil in reducer is 95℃. If up to this value, it must be stopped and checked.
- 4.6 We propose to change oil seal when the reducer has been stored over four to six months and the oil seal has n't been immersed in lubrication oil before using.
- 4.7 When the ambient temperature is 5℃ upper or lower than the normal level stated in the table, please contact with us.

**油品润滑**  
Oil lubrication

润滑油选用表 Lubrication oil chosen table

减速机规格 Reducer size	25-90	110-150	
润滑油类型 Type of lubrication oil	合成润滑油Complex lubrication oil	矿物润滑油Mineral lubrication oil	
环境温度℃ Ambient temperature	-25 ~ +50	-5 ~ +40	-15 ~ +25
ISO VG	ISO VG 320	ISO VG 460	ISO VG 220
AGIP	TELIUM VSF320	BLASIA 460	BLASIA 220
SHELL	TIVELA OIL Sc320	OMALA OIL 460	OMALA OIL 220
ESSO	S220	SPARTAN EP460	SPARTAN EP220
MOBIL	GLYGOYLE 320	MOBIL GEAR 634	MOBIL GEAR 630
CASTROL	ALPHASYN PG320	ALPHA MAX 460	ALPHA MAX 220
BP	ENERGOL SG-XP320	ENERGOL GR-XP460	ENERGOL GR-XP220

润滑油注油量(L) Adding capacity of lubrication oil

规格 Type 安装型式 Installation	025	030	040	050	063	075	090	110	130	150
B3	0.02	0.04	0.08	0.15	0.3	0.55	1	3	4.5	7
B6 B7								2.5	3.5	5.4
B8								2.2	3.3	5.1
V5								3	4.5	7
V6								2.2	3.3	5.1

**故障分析**  
Malfunctions Analysis

故障情况 Fault Description	故障原因 Reasons	解决办法 Solutions
<b>过热</b> Overheating	原动力、减速机、工作机连接不当 Improper connection among prime mover, reducer and the operation device	调整至适当位置, 使三者相联轴线同轴 Adjust to proper position
	超负荷运转 Overloading	适当调整负荷 Adjust to proper load
	油封过度摩擦 Over Friction of oil seals	在油封唇口处滴润滑油 Drop lubricant at oil seal
	☆ 润滑油过少或过多 ☆ Lubricant oil over much or shortage	按注油方式或调整油量 Adjust to proper oil quantity as lubricant capacity table
<b>振动</b> Vibration	☆ 润滑油杂质多或润滑性差 ☆ Much impurity in oil or inferior oil	按润滑油选用表更换合适新油 Refill proper oil
	原动力、减速机、工作机固定不良 Prime mover, reducer and the operation device mount badly	查出不良固定部件, 正确紧固 Find out the bad place, tighten it
	蜗轮副齿部磨损或损伤 Tooth surface of worm gear sets worm-out or damaged	更换蜗轮副(需要时本公司配合) Replace worm gear sets (we will cooperate with you when necessary)
	轴承磨损 Bearing worn-out	更换轴承 Replace Bearing
<b>杂音</b> Noise	螺栓松脱 Bolt loose	紧固螺栓 Tighten Screw
	原动机与减速机连接不当 Improper connection among prime mover, reducer and the operation device	原动机重新调整连接 Adjust to proper position
	轴承损伤或间隙过大 Bearing damaged or too large clearance	更换轴承 Replace Bearing
	蜗轮副齿合不良 Worm gear sets mesh badly	修整齿面或更换蜗轮副(请与本公司联系) Mend tooth surface or replace worm gear sets (please contact to us)
<b>漏油</b> Oil leakage	☆ 润滑油不足 ☆ Lubricant oil shortage	按注油方式或补加润滑油 Fill in adequate oil as lubricant capacity table
	油封唇口磨损 Oil seal lip worm-out	更换油封 Replace oil seal
	油封档轴颈磨损 Shaft of oil seal area worn-out	更换输入轴或带轮轴蜗轮 Replace input or output shaft with worm gear
	放油螺塞未旋紧 Oil screw plug loose	螺塞处加密密封胶, 旋紧螺塞 Tighten oil screw plug
<b>蜗轮副 齿面磨损过快</b> Tooth surface of worm gear sets abrade extra-quickly	油标破损 Oil gauge damaged	更换油标 Replace oil gauge
	超负荷运转 Overload	调整至适当负荷 Adjust to proper loading
	☆ 润滑油不符合要求 ☆ Lubricant oil not according with requirement	更换合适的润滑油 Replace proper lubricant oil
	☆ 润滑油不足 ☆ Lubricant oil shortage	按油标指示点加足润滑油 Fill adequate oil as indication
	未按规定适时换油, 润滑油劣化 Not replacing lubricant oil in time according to requirement, oil deteriorates	按规定要求适时更换润滑油 Replacing oil in time according to requirement
运转温度过高 Overheating while running	1. 按“过热”故障处理 2. 采取合适措施, 降低周边环境温度 1. Deal with it as "Overheating" 2. Adopting proper measures to make environment temperature fall	

注: 1. ☆为换油后出现的故障原因。

2. 如果发生其他故障无法解决时, 请随时与我们联系, 以便提供咨询服务。

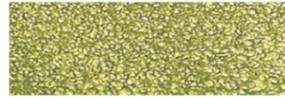
Annotate: 1. ☆ Accored after the lu bricant changed.

2. If other faults not listed above occur, Please contact with us at any moment, Our company will supply thorough consultation and service.

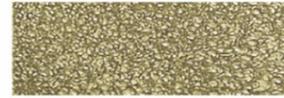
## WP系列蜗轮蜗杆减速机



基本色



辅助色1



辅助色2

产品标准颜色（由于印刷原因，颜色与实物可能有差异）

### 单级减速机 / SINGLE SPEED REDUCER

速比1/10-1/60

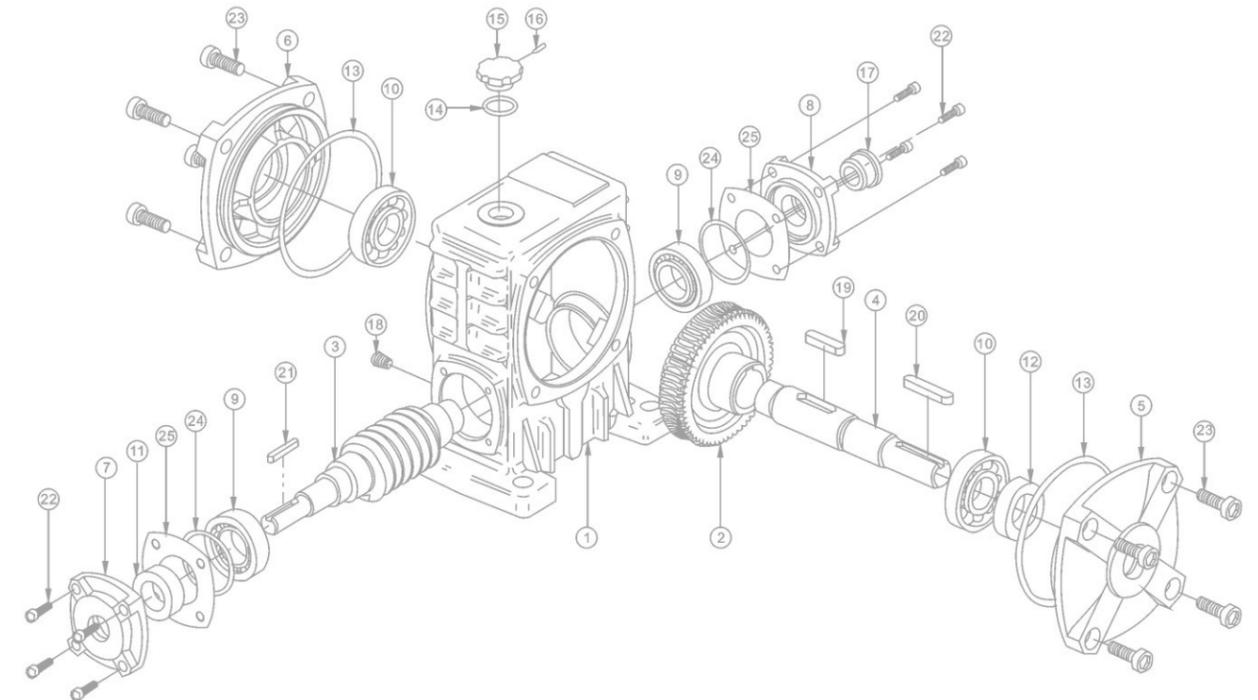
### 万能型减速机 / UNIVERSAL SPEED REDUCER

速比1/10-1/60

双级减速机 / DOUBLE SPEED REDUCER

速比1/100-1/3600



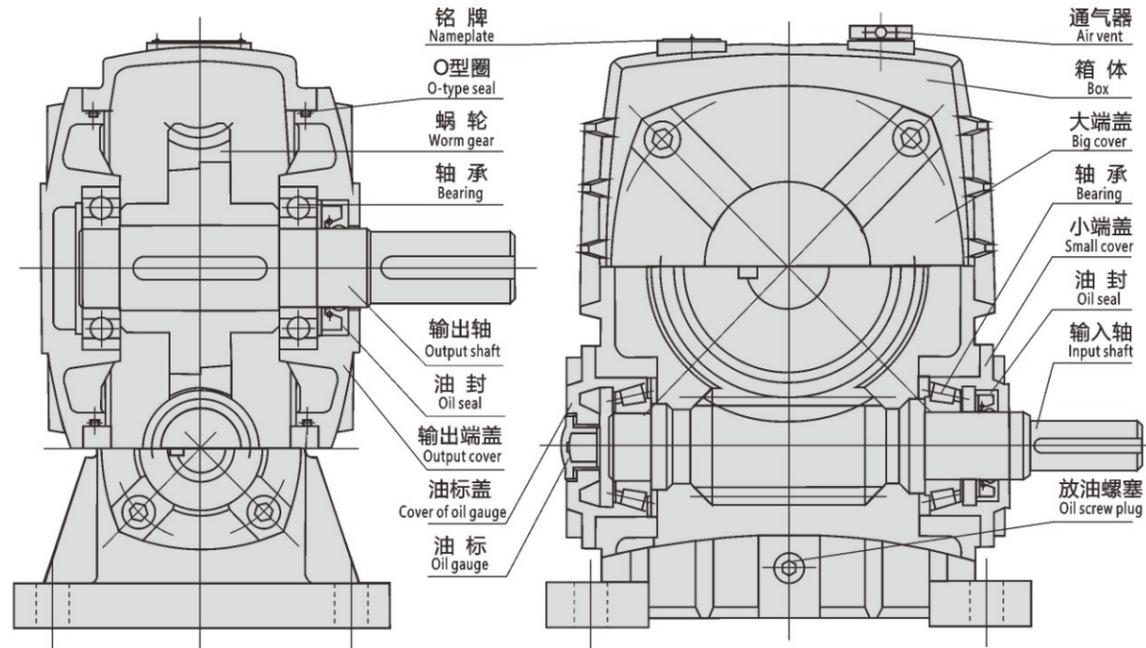
**WP单级蜗轮减速机分解图**

**Worm Gear Speed Reducer Display Drawings**

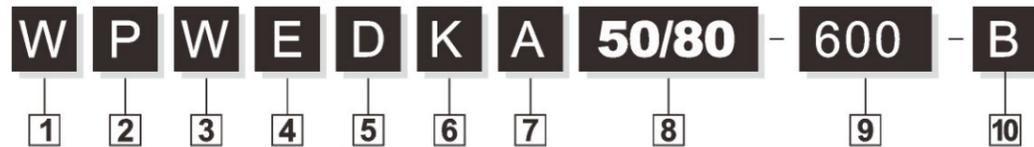
单级WP系列 Single WP series

- |                          |                         |                       |                         |
|--------------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|
| 1 机座 Frame               | 7 入力盖 Input shaft cover | 13 O型圈 O ring         | 19 平键 Key               |
| 2 蜗轮 Worm wheel          | 8 入力盖 Input shaft cover | 14 O型圈 O ring         | 20 平键 Key               |
| 3 蜗杆轴 Worm shaft         | 9 轴承 Bearing            | 15 加油盖 Oil hole cover | 21 平键 Key               |
| 4 出力轴 Output shaft       | 10 轴承 Bearing           | 16 塞子 Pin             | 22 内六角螺钉 Intl.hex screw |
| 5 出力盖 Output shaft cover | 11 油封 Oil seal          | 17 油标 Oil gauge       | 23 内六角螺钉 Intl.hex screw |
| 6 出力盖 Output shaft cover | 12 油封 Oil seal          | 18 油塞 Oil plug        | 24 调整圈 Shim             |
|                          |                         |                       | 25 密封垫 Gasket           |

1. 产品结构图 Product structural view



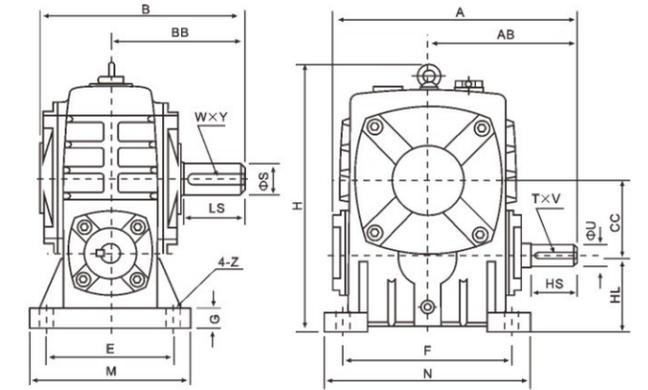
2. 型号结构表 Model and structure table



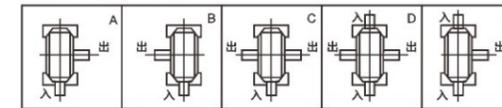
- |   |  |   |  |   |
|---|--|---|--|---|
| <p><b>1</b> 产品代码<br/><b>W</b> - 蜗轮减速机<br/>Product Code<br/><b>W</b>-worm gear reducer</p>                                     | <p><b>2</b> 箱体结构<br/><b>P</b> - 整体<br/>Box structure<br/><b>P</b>-whole</p>  | <p><b>3</b> 箱体型式<br/><b>W</b> - 万能型<br/>无代码 - 基本型<br/>Box model<br/><b>W</b>-universal<br/>Non-code-basic</p> | <p><b>4</b> 整机结构<br/><b>E</b> - 双级<br/><b>EE</b> - 多级<br/>无代码 - 基本型<br/>Unit structure<br/><b>E</b>-double<br/><b>EE</b>-multistage<br/>Non-code-basic</p> | <p><b>5</b> 输入轴联接方式<br/><b>D</b> - 带电机法兰<br/>无代码 - 基本型<br/>Connector of input shaft<br/><b>D</b>-with motor flange<br/>Non-code-basic</p> |
| <p><b>6</b> 输出轴结构<br/><b>K</b> - 中空输出轴<br/>无代码 - 基本型<br/>Structure of output shaft<br/><b>K</b>-hollow<br/>Non-code-basic</p> | <p><b>7</b> 输出、输入轴置式<br/><b>A</b>-入轴在下 <b>S</b>-入轴在上<br/><b>O</b>-出轴向上 <b>X</b>-出轴向下<br/><b>T</b>-入轴向上 <b>V</b>-入轴向下<br/>无代码 - 万能型<br/>Arrangement of input or output shaft<br/><b>A</b>-input shaft is below<br/><b>S</b>-input shaft is above<br/><b>O</b>-output shaft is upward<br/><b>X</b>-output shaft is downward<br/><b>T</b>-input shaft is upward<br/><b>V</b>-input shaft is downward<br/>Non-code-universal</p> | <p><b>8</b> 规格<br/>以中心距表示<br/>50/80<br/>Size signed by center distance<br/>50/80</p>                          | <p><b>9</b> 传动比<br/><b>600</b><br/>Ratio<br/><b>600</b></p>  | <p><b>10</b> 轴指向<br/>按产品样本轴指向图<br/>选定<br/><b>B</b><br/>Selecting it according to shaft direction figure in this manual<br/><b>B</b></p>   |

3. 安装尺寸 Dimensions of outline installation

WPA 型[MODEL]

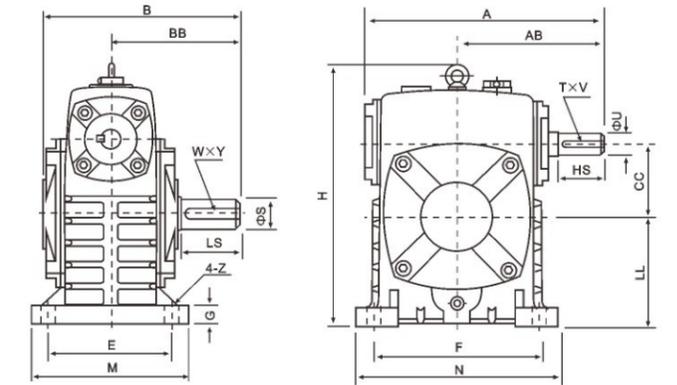


轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

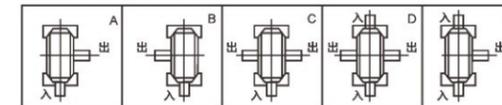


型号 size	传动比 ratio	A	AB	B	BB	CC	H	HL	M	N	E	F	G	Z	输入轴input shaft			输出轴output shaft			重量 (kg)	油量 (L)
															HS	U	T×V	LS	S	W×Y		
40		143	87	114	74	40	138	40	90	100	70	80	13	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	4	0.13
50		175	107	150	97	50	173	50	120	140	95	110	15	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	7	0.17
60		198	122	168	112	60	204	60	130	150	105	120	20	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	10	0.22
70	1/10	231	140	194	131	70	236	70	150	190	115	150	20	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15	0.60
80	1/15	261	160	214	142	80	268	80	170	220	135	180	20	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	20	0.85
100	1/20	322	190	254	169	100	329	100	190	270	155	220	25	15	50	25	8×4	75	38	10×5	35	1.50
120	1/25	381	229	282	190	120	430	120	230	320	180	260	30	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	60	3.20
135	1/30	433	260	317	210	135	480	135	250	350	200	290	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	80	3.60
147	1/40	439	264	324	212	147	501	123	250	350	200	280	32	18	80	35	10×5	95	55	16×6	90	3.70
155	1/50	504	302	382	252	155	531	135	275	390	220	320	35	21	85	40	12×5	110	60	18×7	110	3.80
175	1/60	545	325	402	262	175	600	160	310	430	250	350	40	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	150	4.60
200		587	350	467	305	200	667	175	360	480	290	390	40	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	215	6.50
250		705	420	552	360	250	800	200	460	560	380	480	45	28	110	60	18×7	155	90	25×9	360	9.00

WPS 型[MODEL]



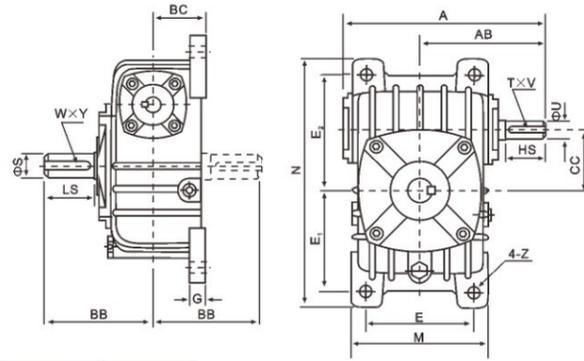
轴指向表示  
SHAFT DIRECTION



型号 size	传动比 ratio	A	AB	B	BB	CC	H	LL	M	N	E	F	G	Z	输入轴input shaft			输出轴output shaft			重量 (kg)	油量 (L)
															HS	U	T×V	LS	S	W×Y		
40		143	87	114	74	40	141	60	90	100	70	80	13	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	4	0.30
50		175	107	150	97	50	180	80	120	140	95	110	15	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	7	0.45
60		198	122	168	112	60	207	90	130	150	105	120	20	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	10	0.55
70	1/10	231	140	194	131	70	238	105	150	190	115	150	20	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15	0.80
80	1/15	261	160	214	142	80	270	120	170	220	135	180	20	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	20	1.10
100	1/20	322	190	254	169	100	331	150	190	270	155	220	25	15	50	25	8×4	75	38	10×5	35	2.90
120	1/25	381	229	282	190	120	423	180	230	320	180	260	30	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	60	4.40
135	1/30	433	260	317	210	135	482	215	250	350	200	290	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	80	6.20
147	1/40	439	264	324	212	147	495	203	250	350	200	280	32	18	80	35	10×5	95	55	16×6	90	6.35
155	1/50	504	302	382	252	155	541	235	275	390	220	320	35	21	85	40	12×5	110	60	18×7	110	6.50
175	1/60	545	325	402	262	175	594	260	310	430	250	350	40	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	150	8.00
200		587	350	467	305	200	677	290	360	480	290	390	40	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	215	9.30
250		705	420	552	360	250	824	350	460	560	380	480	45	28	110	60	18×7	155	90	25×9	360	18.0

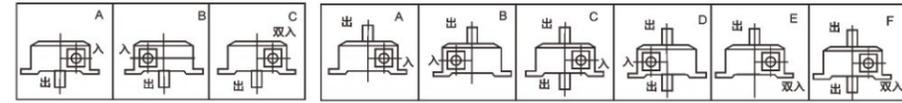
**WPX 型[MODEL]**

**WPO 型[MODEL]**



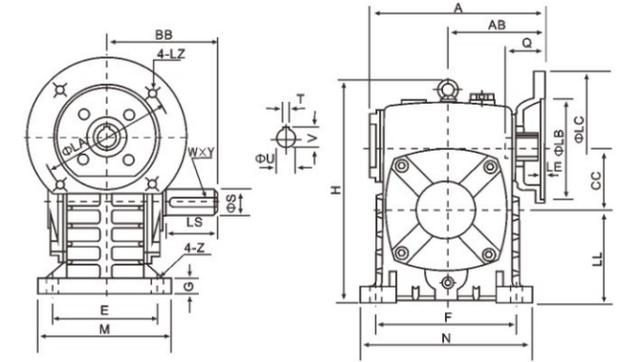
WPX轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

WPO轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

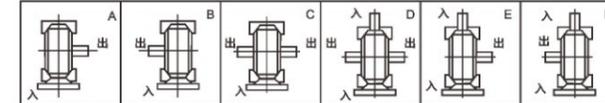


型号 size	传动比 ratio	A	AB	BB	BC	CC	M	N	E	E <sub>1</sub>	E <sub>2</sub>	G	Z	输入轴input shaft			输出轴output shaft			重量 (kg)	油量 (L)
														HS	U	T×V	LS	S	W×Y		
40	0.12	143	87	74	45	40	94	184	70	74	86	10	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	5	0.36
50	0.18	175	107	97	50	50	116	220	90	93	102	15	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	6	0.50
60	0.37	198	122	112	55	60	126	260	100	105	120	20	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	10	0.60
70	0.37	231	140	131	65	70	156	295	120	120	135	20	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15	1.10
80	0.75	261	160	142	70	80	175	320	140	130	150	20	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	20	1.50
100	1.5	322	190	169	90	100	224	375	190	155	180	26	15	50	25	8×4	75	38	10×5	35	4.00
120	2.2	381	229	190	100	120	266	450	220	185	215	30	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	50	5.20
135	3.0	433	260	210	110	135	306	495	260	210	235	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	75	7.50
147	4.0	439	264	212	113	147	310	556	250	254	254	32	18	80	35	10×5	95	55	16×6	90	8.50
155	5.5	504	302	252	140	155	350	590	290	245	295	35	21	85	40	12×5	110	60	18×7	115	9.30
175	7.5	545	325	262	150	175	394	640	320	267	323	40	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	140	10.5
200	11.0	587	350	305	175	200	440	710	370	290	360	40	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	200	12.7
250	15.0	705	420	360	200	250	510	860	440	350	440	45	28	110	60	18×7	155	90	25×9	340	23.0

**WPDS 型[MODEL]**

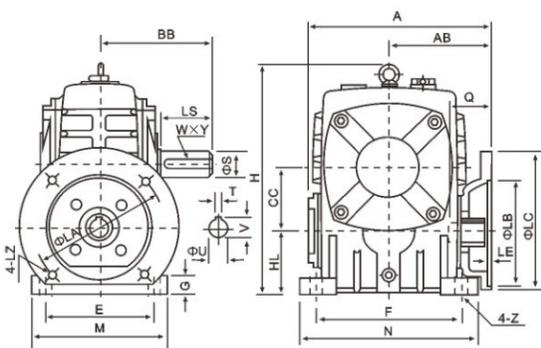


轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

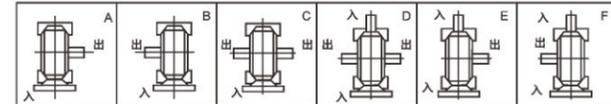


型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	A	AB	BB	CC	H	LL	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange				入力孔input hole			输出轴output shaft			重量 (kg)		
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S		W×Y	
40	0.12		135	75	74	40	141	60	90	100	70	80	13	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	28	14	5×3	5	
50	0.18		151	83	97	50	180	80	120	140	95	110	15	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	8	
60	0.37		167	91	112	60	207	90	130	150	105	120	20	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	11	
70	0.37		200	109		131	70	238	105	150	190	115	150	20	15	130	110	160		M8	40	14	5×16.3	60	28	8×4	17
80	0.75		202	111												165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	65	32	10×5	22
100	1.5		225	125	142	80	273	120	170	220	135	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	75	38	10×5	38	
120	2.2		280	148	169	100	334	150	190	270	155	220	25	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	85	45	14×5.5	64	
135	3.0		333	181	190	120	423	180	230	320	180	260	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	85	
147	4.0		375	202	210	135	482	215	250	350	200	290	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	96	
155	5.5		425	224	247	155	541	235	275	390	220	320	35	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	60	18×7	118	
175	7.5		448	247	252	175	600	260	310	430	250	350	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	165	
200	11.0		481	262	262	175	600	260	310	430	250	350	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	125	70	20×7.5	236	
250	15.0		516	258	305	200	677	290	360	480	290	390	40	24	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	396	
			543	285																							
			615	330	360	250	824	350	460	560	380	480	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3					

**WPDA 型[MODEL]**



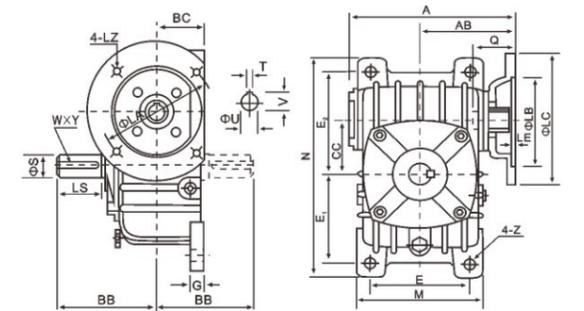
轴指向表示  
SHAFT DIRECTION



型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	A	AB	BB	CC	H	HL	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange				入力孔input hole			输出轴output shaft			重量 (kg)		
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S		W×Y	
40	0.12		135	76	74	40	138	40	90	100	70	80	13	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	28	14	5×3	5	
50	0.18		151	83	97	50	176	50	120	140	95	110	15	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	8	
60	0.37		167	91	112	60	204	60	130	150	105	120	20	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	11	
70	0.37		200	109		131	70	236	70	150	190	115	150	20	15	130	110	160		M8	40	14	5×16.3	60	28	8×4	17
80	0.75		202	111												165	130	200	4.5	M10	42	19	6×21.8	65	32	10×5	22
100	1.5		225	125	142	80	268	80	170	220	135	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	75	38	10×5	38	
120	2.2		280	148	169	100	336	100	190	270	155	220	25	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	85	45	14×5.5	64	
135	3.0		333	181	190	120	430	120	230	320	180	260	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	85	
147	4.0		375	202	210	135	480	135	250	350	200	290	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	96	
155	5.5		425	224	247	155	531	135	275	390	220	320	35	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	60	18×7	118	
175	7.5		448	247	252	175	600	160	310	430	250	350	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	165	
200	11.0		481	262	262	175	600	160	310	430	250	350	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	125	70	20×7.5	236	
250	15.0		516	258	305	200	666	175	360	480	290	390	40	24	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	396	
			543	285																							
			615	330	360	250	800	200	460	560	380	480	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3					

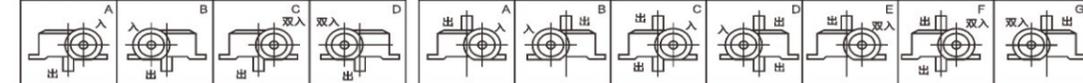
**WPDX 型[MODEL]**

**WPDO 型[MODEL]**



WPDX轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

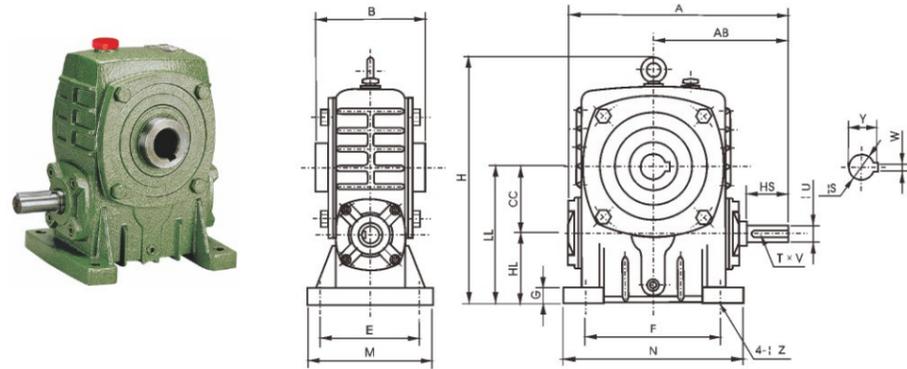
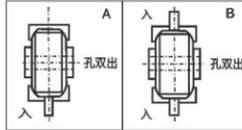
WPDO轴指向表示  
SHAFT DIRECTION



型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	A	AB	BB	BC	CC	M	N	E	E <sub>1</sub>	E <sub>2</sub>	G	Z	电机法兰flange				入力孔input hole			输出轴output shaft			重量 (kg)		
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S		W×Y	
40	0.12		135	76	74	45	40	94	184	70	74	86	10	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	28	14	5×3	5	
50	0.18		151	83	97	50	50	116	220	90	93	102	15	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	8	
60	0.37		167	91	112	55	60	126	260	100	105	120	20	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	11	
70	0.37		200	109		131	65	70	156	295	120	135	20	15	130	110	160		M8	40	14	5×16.3	60	28	8×4	17	
80	0.75		202	111												165	130	200		M10	42	19	6×21.8	65	32	10×5	22
100	1.5																										

**WPKA 型[MODEL]**

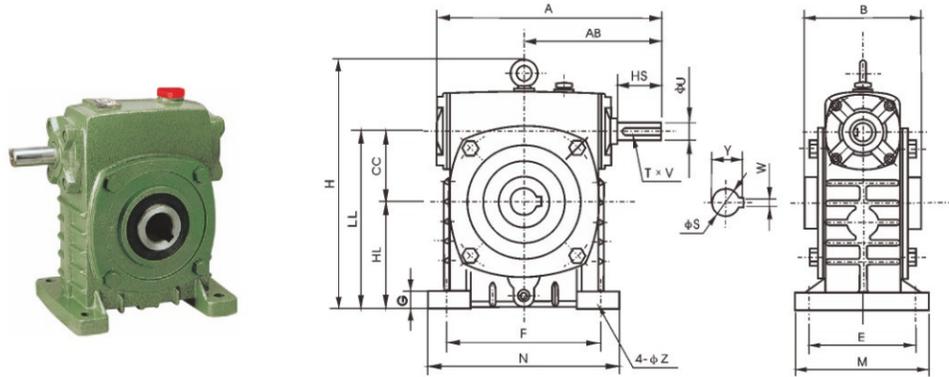
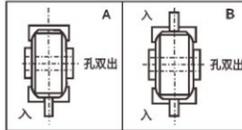
轴指向表示  
SHAFT DIRECTION



型号 size	传动比 ratio	A	AB	B	CC	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	输入轴 input shaft			输出轴 output shaft		重量 (kg)
															HS	U	T×V	S	W×Y	
40	1/10	143	87	90	40	40	80	138	90	100	70	80	13	10	25	12	4×2.5	16	5×18.3	4.5
50		175	107	110	50	50	100	173	120	140	95	110	15	12	30	12	4×2.5	20	6×22.8	7.5
60	1/15	198	122	120	60	60	120	204	130	150	105	120	20	12	40	15	5×3	25	8×28.3	11.5
70		231	140	132	70	70	140	236	150	190	115	150	20	15	40	18	6×3.5	30	8×33.3	15.5
80	1/20	261	160	150	80	80	160	268	170	220	135	180	20	15	50	22	6×3.5	35	10×38.3	24
100		322	190	174	100	100	200	329	190	270	155	220	25	15	50	25	8×4	40	12×43.3	39
120	1/25	381	229	180	120	120	240	430	230	320	180	260	30	18	65	30	8×4	45	14×48.8	57
135		433	260	214	135	135	270	480	250	350	200	290	30	18	75	35	10×5	60	18×64.4	85
155	1/30	504	302	256	155	155	290	531	275	390	220	320	35	21	85	40	12×5	70	20×74.9	110
175		545	325	282	175	160	335	600	310	430	250	350	40	21	85	45	14×5.5	80	22×85.4	152
200	587	350	324	200	175	375	667	360	480	290	390	40	24	95	60	14×5.5	85	22×90.4	216	

**WPKS 型[MODEL]**

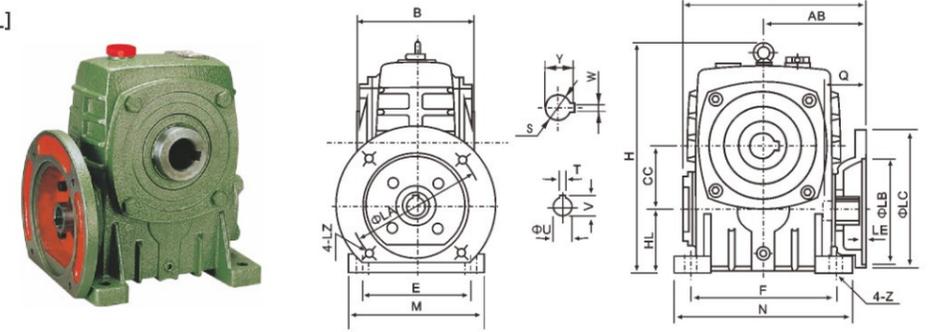
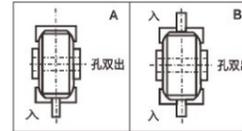
轴指向表示  
SHAFT DIRECTION



型号 size	传动比 ratio	A	AB	B	CC	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	输入轴 input shaft			输出轴 output shaft		重量 (kg)
															HS	U	T×V	S	W×Y	
40	1/10	143	87	90	40	60	100	141	90	100	70	80	13	10	25	12	4×2.5	16	5×18.3	4.5
50		175	107	110	50	80	130	180	120	140	95	110	15	12	30	12	4×2.5	20	6×22.8	7.5
60	1/15	198	122	120	60	90	150	207	130	150	105	120	20	12	40	15	5×3	25	8×28.3	11.5
70		231	140	132	70	105	175	238	150	190	115	150	20	15	40	18	6×3.5	30	8×33.3	15.5
80	1/20	261	160	150	80	120	200	270	170	220	135	180	20	15	50	22	6×3.5	35	10×38.3	24
100		322	190	174	100	150	250	331	190	270	155	220	25	15	50	25	8×4	40	12×43.3	39
120	1/25	381	229	180	120	180	300	423	230	320	180	260	30	18	65	30	8×4	45	14×48.8	57
135		433	260	214	135	215	350	482	250	350	200	290	30	18	75	35	10×5	60	18×64.4	85
155	1/30	504	302	256	155	235	390	541	275	390	220	320	35	21	85	40	12×5	70	20×74.9	110
175		545	325	282	175	260	435	594	310	430	250	350	40	21	85	45	14×5.5	80	22×85.4	152
200	587	350	324	200	290	490	677	360	480	290	390	40	24	95	60	14×5.5	85	22×90.4	216	

**WPDKA 型[MODEL]**

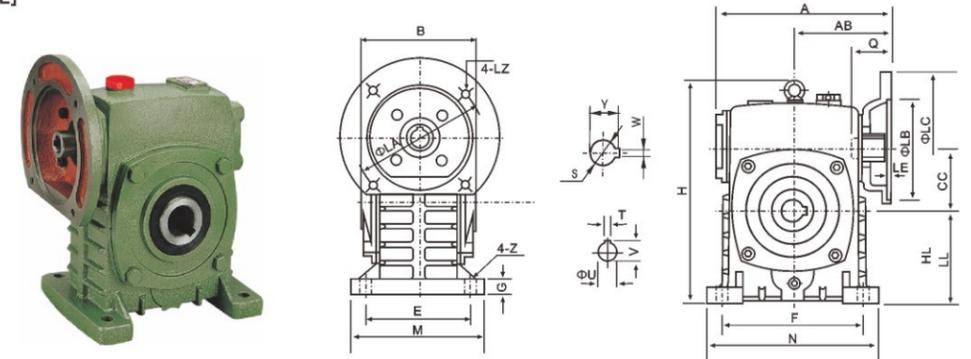
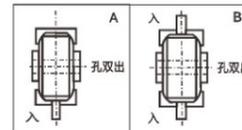
轴指向表示  
SHAFT DIRECTION



型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	A	AB	B	CC	H	HL	M	N	E	F	G	Z	电机法兰 flange				输入孔 input hole			输出轴 output shaft		重量 (kg)	
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S		W×Y
50	0.18	1/10	151	83	97	50	176	50	120	140	95	110	15	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	20	6×22.8	8
60	0.37		167	91	112	60	204	60	130	150	105	120	20	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	25	8×28.3	10.5
70	0.37	1/15	200	109	131	70	236	70	150	190	115	150	20	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	30	8×33.3	17
80	0.75		202	111	131	70	236	70	150	190	115	150	20	15	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	30	8×33.3	17
100	1.5	1/20	225	125	142	80	268	80	170	220	135	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	35	10×38.3	26
120	1.5		280	148	169	100	336	100	190	270	155	220	25	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	40	12×43.3	38
135	2.2	1/25	333	181	190	120	430	120	230	320	180	260	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	45	14×48.8	60
155	3.0		375	202	210	135	480	135	250	350	200	290	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	60	18×64.4	85
175	4.0	1/30	425	224	252	155	531	135	275	390	220	320	35	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	70	20×74.9	120
200	5.5		448	247	252	155	531	135	275	390	220	320	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	70	20×74.9	120
250	11.0	1/50	481	262	280	175	600	160	310	430	250	350	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	80	22×85.4	150
250	15.0		543	275	324	200	666	175	360	480	290	390	40	24	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	85	22×90.4	236
250	11.0	1/60	636	316	400	250	800	200	460	560	380	480	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	110	28×116.4	396
250	15.0		636	316	400	250	800	200	460	560	380	480	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	110	28×116.4	396

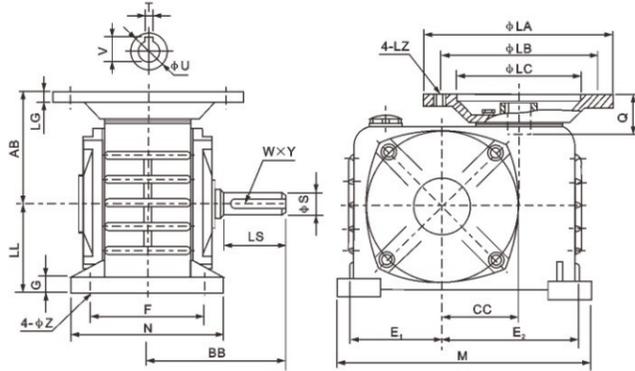
**WPDKS 型[MODEL]**

轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

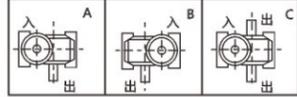


型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	A	AB	B	CC	H	LL	M	N	E	F	G	Z	电机法兰 flange				输入孔 input hole			输出轴 output shaft		重量 (kg)	
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S		W×Y
50	0.18	1/10	151	83	97	50	176	80	120	140	95	110	15	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	20	6×22.8	8
60	0.37		167	91	112	60	204	90	130	150	105	120	20	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	25	8×28.3	10.5
70	0.37	1/15	200	109	131	70	236	105	150	190	115	150	20	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	30	8×33.3	17
80	0.75		202	111	131	70	236	105	150	190	115	150	20	15	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	30	8×33.3	17
100	1.5	1/20	225	125	142	80	268	120	170	220	135	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	35	10×38.3	26
120	1.5		280	148	169	100	336	150	190	270	155	220	25	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	40	12×43.3	38
135	2.2	1/25	333	181	190	120	430	180	230	320	180	260	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	45	14×48.8	60
155	3.0		375	202	210	135	480	215	250	350	200	290	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	60	18×64.4	85
175	4.0	1/30	425	224	252	155	531	235	275	390	220	320	35	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	70	20×74.9	120
200	5.5		448	247	252	155	531	235	275	390	220	320	35	21	265	230	3								

**WPDZ 型[MODEL]**

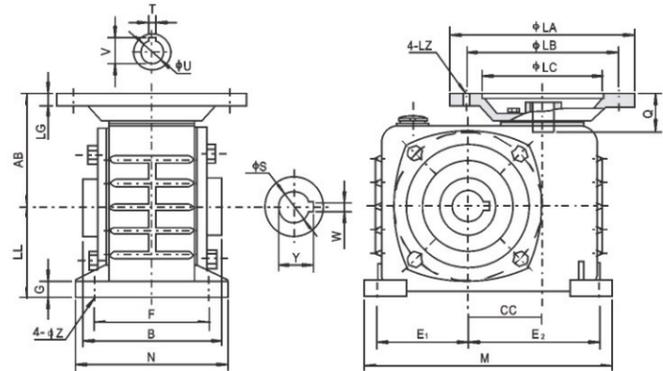


轴指向表示  
SHAFT DIRECTION



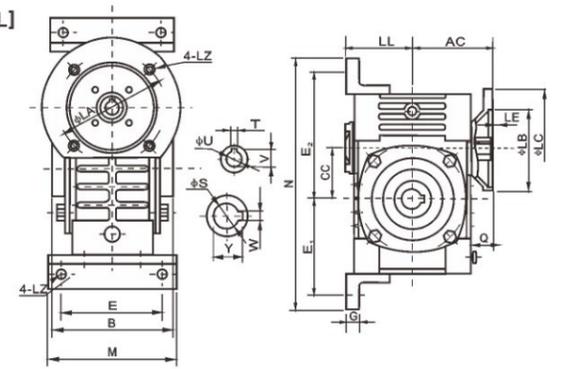
型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	AB	LL	BB	CC	E <sub>1</sub>	E <sub>2</sub>	F	M	N	G	Z	电机法兰 flange				入力孔 input hole			输出轴 output shaft		重量 (kg)		
														LB	LC	LA	LG	LZ	Q	U	T×V	S		W×Y	
50	0.18	1/10	87	76	95	50	53	77	100	160	125	15	11	115	95	140	10	M8	26	11	4×12.8	40	17	5×3	7.5
60	0.37		92	82	110	60	68	92	100	190	130	15	11	115	95	140	10	M8	27	11	4×12.8	50	22	6×4	12
70	0.37	1/15	101	95	130	70	75	115	120	230	155	20	15	130	110	160	10	M8	32	14	5×16.3	60	28	8×4	15
	0.75													165	130	200	10	M10	42	19	6×21.8				
80	0.75	1/20	118	100	140	80	96	144	125	265	160	20	15	165	130	200	12	M10	45	19	6×21.8	65	32	10×4.5	22
	1.5													165	130	200	12	M10	45	19	6×21.8				
100	1.5	1/30	145	135	163	100	100	150	155	310	195	22	15	165	130	200	15	M10	60	24	8×27.3	75	38	10×4.5	38
	2.2													215	180	250	15	M12	70	28	8×31.3				
120	2.2	1/50	160	160	185	120	120	180	180	360	230	28	18	215	180	250	18	M12	70	28	8×31.3	85	45	12×4.5	60
	3.0													215	180	250	18	M12	70	28	8×31.3				
135	3.0	1/60	183	170	210	135	130	200	200	390	250	30	18	215	180	250	20	M12	68	28	8×31.3	95	55	16×6	80
	4.0													215	180	250	20	M12	68	28	8×31.3				

**WPDKZ 型[MODEL]**

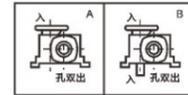


型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	AB	LL	B	CC	E <sub>1</sub>	E <sub>2</sub>	F	M	N	G	Z	电机法兰 flange				入力孔 input hole			输出轴 output shaft		重量 (kg)		
														LB	LC	LA	LG	LZ	Q	U	T×V	S		W×Y	
50	0.18	1/10	87	76	107	50	53	77	100	160	125	15	11	115	95	140	10	M8	26	11	4×12.8	20	6	22.8	7.5
60	0.37		92	82	117	60	68	92	100	190	130	15	11	115	95	140	10	M8	27	11	4×12.8	25	8	28.3	12
70	0.37	1/15	101	95	131	70	75	115	120	230	155	20	15	130	110	160	10	M8	32	14	5×16.3	30	8	33.3	15
	0.75													165	130	200	10	M10	42	19	6×21.8				
80	0.75	1/25	118	100	144	80	96	144	125	265	160	20	15	165	130	200	12	M10	45	19	6×21.8	35	10	38.3	22
	1.5													165	130	200	12	M10	45	19	6×21.8				
100	1.5	1/40	145	135	175	100	100	150	155	310	195	22	15	165	130	200	15	M10	60	24	8×27.3	40	12	43.3	38
	2.2													215	180	250	15	M12	70	28	8×31.3				
120	2.2	1/50	160	160	180	120	120	180	180	360	230	28	18	215	180	250	18	M12	70	28	8×31.3	45	14	48.8	60
	3.0													215	180	250	18	M12	70	28	8×31.3				
135	3.0	1/60	183	170	212	135	130	200	200	390	250	30	18	215	180	250	20	M12	68	28	8×31.3	60	18	64.4	80
	4.0													215	180	250	20	M12	68	28	8×31.3				

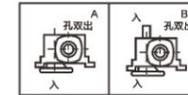
**WPWDKT 型[MODEL] WPWDKV 型[MODEL]**



轴指向表示  
SHAFT DIRECTION



轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

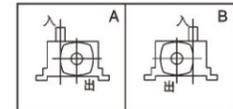


型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	AC	B	CC	LL	M	N	E	E <sub>1</sub>	E <sub>2</sub>	G	Z	电机法兰 flange				入力孔 input hole			输出轴 output shaft		重量 (kg)		
														LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S		W×Y	
40	0.12	1/10	75	90	40	63	90	187	70	72	97	12	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	16	5	18.3	5.4
50	0.18		83	110	50	70	120	226	95	90	110	14	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	20	6	22.8	8.5
60	0.37	1/15	91	120	60	80	130	257	105	102	129	15	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	25	8	28.3	12
	0.75													109	132	70	95	150	305	115	120				
70	0.37	1/20	111	132	70	95	150	305	115	120	155	20	15	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	30	8	33.3	17
	0.75													165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8				
80	0.75	1/30	125	150	80	105	170	350	135	140	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	35	10	38.3	26
	1.5													165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8				
100	1.5	1/50	148	174	100	135	190	410	155	165	215	22	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	40	12	43.3	40.5
	2.2													165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3				
120	2.2	1/25	181	180	120	160	230	494	180	195	255	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	45	14	48.8	59
	3.0													215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3				
135	3.0	1/40	202	214	135	185	250	559	200	230	285	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	60	18	64.4	89
	4.0													215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3				
155	4.0	1/60	224	256	155	220	275	605	220	250	305	35	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	70	20	74.9	138
	5.5													265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3				
175	5.5	1/60	262	282	175	240	310	675	250	273	348	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	80	22	85.4	172
	7.5													265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3				
200	7.5	1/50	258	324	200	280	360	749	290	305	390	40	24	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	85	22	90.4	246
	11.0													300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3				
250	11.0	1/60	330	400	250	315	460	920	380	375	475	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	110	28	116.4	400
	15.0													300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3				

**WPWT 型[MODEL]**



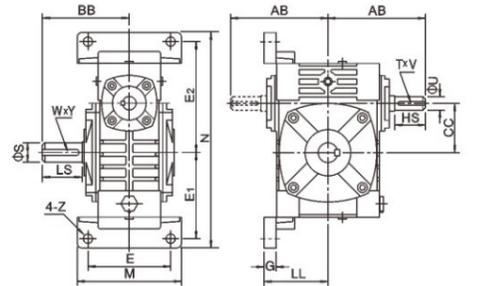
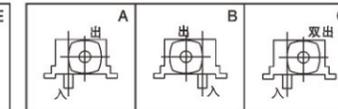
WPWT 轴指向表示  
SHAFT DIRECTION



**WPWV 型[MODEL]**



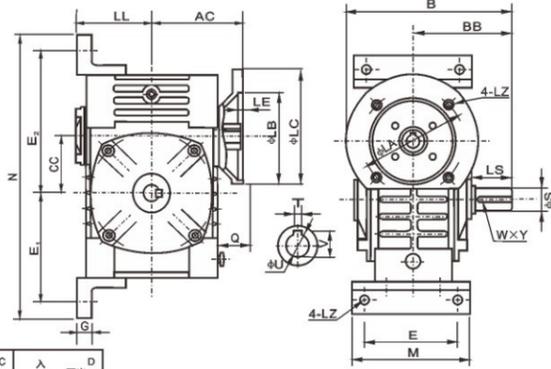
WPWV 轴指向表示  
SHAFT DIRECTION



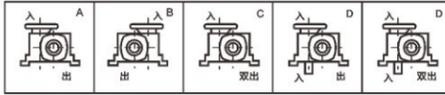
型号 size	传动比 ratio	AB	BB	CC	LL	M	N	E	E <sub>1</sub>	E <sub>2</sub>	G	Z	输入轴 input shaft			输出轴 output shaft			重量 weight(kg)
													HS	U	T×V	LS	S	W×Y	
40	10	87	79	40	63	90	187	70	72	97	12	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	5
50		107	97	50	70	120	226	95	90	110	14	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	8
60	15	122	112	60	80	130	257	105	102	129	15	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	11
70		140	131	70	95	15													

WPWDT 型[MODEL]

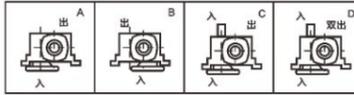
WPWDV 型[MODEL]



轴指向表示  
SHAFT DIRECTION



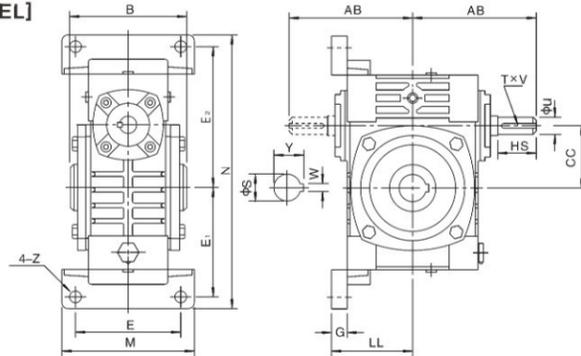
轴指向表示  
SHAFT DIRECTION



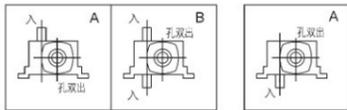
型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	AC	BB	CC	LL	M	N	E	E <sub>1</sub>	E <sub>2</sub>	G	Z	电机法兰flange				输入孔Input hole			输出轴output shaft			重量 (kg)	
														LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S		W×Y
40	0.12	1/10	75	79	40	63	90	187	70	72	97	12	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	28	14	5×3	5.4
50	0.18		83	97	50	70	120	226	95	90	110	14	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	8.5
60	0.37	1/15	91	112	60	80	130	257	105	102	129	15	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	12
70	0.75		109	131	70	95	150	305	115	120	155	20	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	60	28	8×4	17
80	1.5	1/20	125	142	80	105	170	350	135	140	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	42	19	6×21.8	65	32	10×5	26
100	3.0		148	169	100	135	190	410	155	165	215	22	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	40.5
120	4.0	1/25	181	190	120	160	230	494	180	195	255	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	59
135	5.5		202	210	135	185	250	559	200	230	285	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	89
155	7.5	1/50	224	252	155	220	275	605	220	250	305	35	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	60	18×7	138
175	11.0		247	262	175	240	310	675	250	273	348	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	172
200	15.0	1/60	258	305	200	280	360	749	290	305	390	40	24	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	125	70	20×7.5	246
250	30.0		285	330	250	315	460	920	380	375	475	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	410

WPWKT 型[MODEL]

WPWKV 型[MODEL]

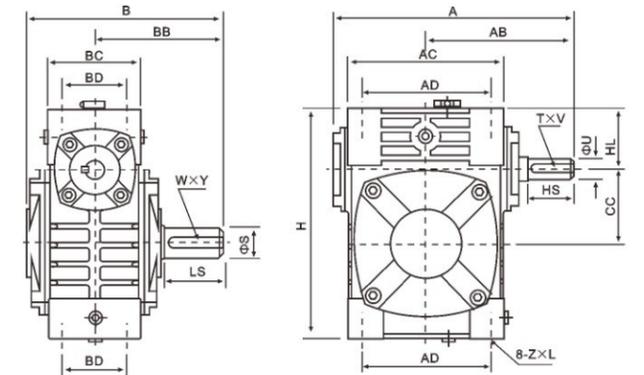


轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

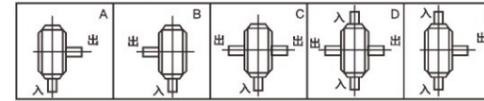


型号 size	传动比 ratio	AB	B	CC	LL	M	N	E	E <sub>1</sub>	E <sub>2</sub>	G	Z	输入轴 input shaft			输出轴 output shaft		重量 weight (kg)
													HS	U	T×V	S	W×Y	
40	10	87	90	40	63	90	187	70	72	97	12	10	25	12	4×2.5	16	5×18.3	5
50		107	110	50	70	120	226	95	90	110	14	12	30	12	4×2.5	20	6×22.8	8
60	15	122	120	60	80	130	257	105	102	129	15	12	40	15	5×3	25	8×28.3	11
70		140	132	70	95	150	305	115	120	155	20	15	40	18	6×3.5	30	8×33.3	15.5
80	20	160	150	80	105	170	350	135	140	180	20	15	50	22	6×3.5	35	10×38.3	24
100		190	174	100	135	190	410	155	165	215	22	15	50	25	8×4	40	12×43.3	38
120	30	229	180	120	160	230	494	180	195	255	25	18	65	30	8×4	45	14×48.8	56
135		260	214	135	185	250	559	200	230	285	30	18	75	35	10×5	60	18×64.4	84
155	50	302	256	155	220	275	605	220	250	305	35	21	85	40	12×5	70	20×74.9	129
175		325	282	175	240	310	675	250	273	348	40	21	85	45	14×5.5	80	22×85.4	157
200	60	350	324	200	280	360	749	290	305	390	40	24	95	50	14×5.5	85	22×90.4	224
250		420	400	250	315	460	920	380	375	475	45	28	110	60	18×7	110	28×116.4	374

WPW 型[MODEL]



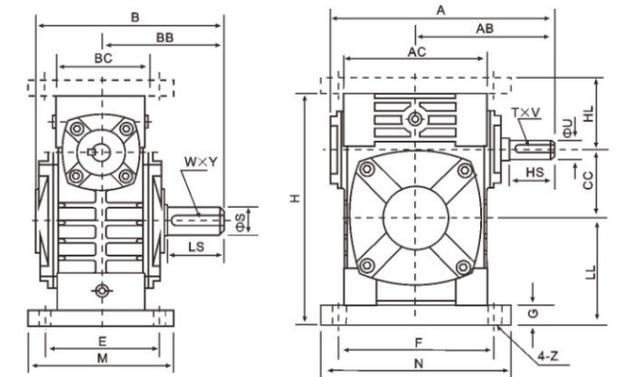
轴指向表示  
SHAFT DIRECTION



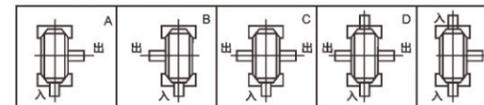
型号 size	传动比 ratio	A	AB	B	BB	AC	BC	AD	BD	CC	HL	H	Z×L	输入轴 input shaft			输出轴 output shaft			重量 (kg)
														HS	U	T×V	LS	S	W×Y	
40	1/10	149	89	124	79	95	61	78	42	40	35	125	M6×12	25	12	4×2.5	28	14	5×3	4
50		175	107	150	97	111	68	85	50	35	150	M6×18	30	12	4×2.5	40	17	5×3	6.5	
60	1/15	198	122	168	112	127	76	105	55	60	42	177	M8×20	40	15	5×3	50	22	6×3.5	9
70		231	140	194	131	152	86	125	65	70	55	215	M10×25	40	18	6×3.5	60	28	8×4	13
80	1/20	261	160	214	142	169	102	140	70	80	65	250	M12×28	50	22	6×3.5	65	32	10×5	21
100		322	190	254	169	216	117	180	90	100	80	310	M12×30	50	25	8×4	75	38	10×5	34
120	1/30	381	229	282	190	256	124	220	100	120	95	370	M14×32	65	30	8×4	85	45	14×5.5	51
135		433	260	317	210	296	147	260	110	135	105	425	M16×35	75	35	10×5	95	55	16×6	78
155	1/50	504	302	382	252	345	185	280	120	155	103	461	M16×35	85	40	12×5	110	60	18×7	102
175		545	325	402	262	374	192	320	140	175	123	521	M16×35	85	45	14×5.5	110	65	18×7	142
200	1/60	587	350	467	305	412	230	360	150	200	130	575	M20×36	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	202
250		705	420	552	360	500	285	420	190	250	150	700	M24×42	110	60	18×7	155	90	25×9	340

WPWA 型[MODEL]

WPWS 型[MODEL]



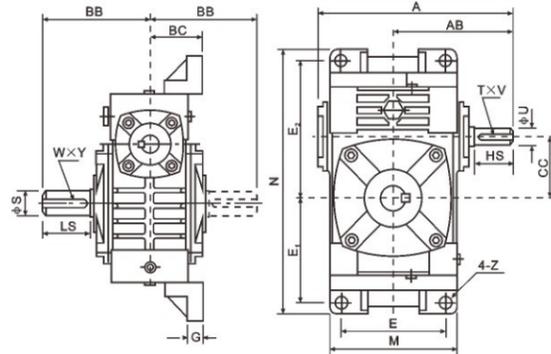
轴指向表示  
SHAFT DIRECTION



型号 size	传动比 ratio	A	AB	B	BB	AC	BC	CC	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	输入轴 input shaft			输出轴 output shaft			重量 (kg)
																		HS	U	T×V	LS	S	W×Y	
40	1/10	149	89	124	79	95	61	40	45	60	135	100	130	80	110	10	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	4.5
50		175	107	150	97	111	68	50	50	80	165	120	140	95	110	15	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	7.5
60	1/15	198	122	168	112	127	76	60	60	93	195	130	150	105	120	18	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	11.5
70		231	140	194	131	152	86	70	73	108	233	150	190	115	150	18	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15.5
80	1/20	261	160	214	142	169	102	80	83	123	268	170	220	135	180	18	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	24
100		322	190	254	169	216	117	100	100	150	330	190	270	155	220	20	15	50	25	8×4	75	38	10×5	39
120	1/30	381	229	282	190	256	124	120	120	180	395	230	320	180	260	25	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	57
135		433	260	317	210	296	147	135	135	215	455	250	350	200	290	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	85
155	1/50	504	302	382	252	345	185	155	135	235	493	280	380	220	320	32	21	85	40	12×5	110	60	18×7	110
175		545	325	402	262	374	192	175	160	260	558													

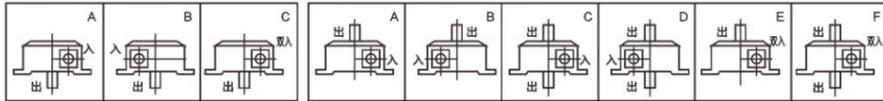
WPWX 型[MODEL]

WPWO 型[MODEL]



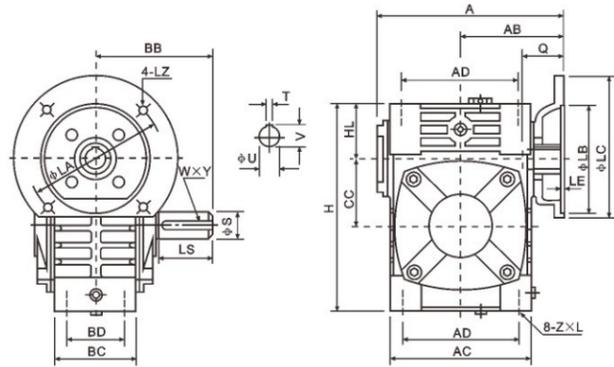
WPWX轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

WPWO轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

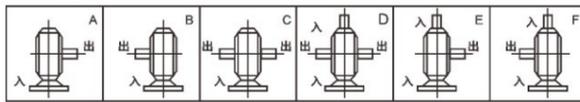


型号 size	传动比 ratio	A	AB	BB	BC	CC	M	N	E	E <sub>1</sub>	E <sub>2</sub>	G	Z	输入轴input shaft			输出轴output shaft			重量 (kg)	
														HS	U	T×V	LS	S	W×Y		
40	0.12	135	75	79	95	61	40	95	187	70	72	97	12	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	5
50	0.18	175	107	97	50	50	111	226	90	90	110	14	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	8	
60	0.37	167	91	112	127	76	60	60	93	195	130	150	105	120	18	12	5×3	50	22	6×3.5	12.5
70	0.37	200	109	131	152	86	70	73	108	233	150	190	115	150	18	15	5×3	60	28	8×4	17
80	0.75	225	125	142	169	102	80	83	123	268	170	220	135	180	18	15	6×3.5	65	32	10×5	26
100	1.5	280	148	169	216	117	100	100	150	330	190	270	155	220	20	15	8×4	75	38	10×5	41.5
120	2.2	333	181	190	256	124	120	120	180	395	230	320	180	260	25	18	6×3.5	85	45	14×5.5	60
135	3.0	375	202	210	296	147	135	135	215	455	250	350	200	290	30	18	8×4	95	55	16×6	90
155	4.0	425	224	252	345	185	155	135	235	493	280	380	220	320	32	21	10×5	110	60	18×7	118
175	5.5	481	262	262	374	192	175	160	260	558	310	410	250	350	37	21	12×5	110	65	18×7	167
200	7.5	516	258	305	412	230	200	175	290	620	355	445	290	390	45	24	14×5.5	125	70	20×7.5	237
250	11.0	615	330	360	500	285	250	200	350	750	460	560	380	480	50	28	18×7	155	90	25×9	374

WPWD 型[MODEL]



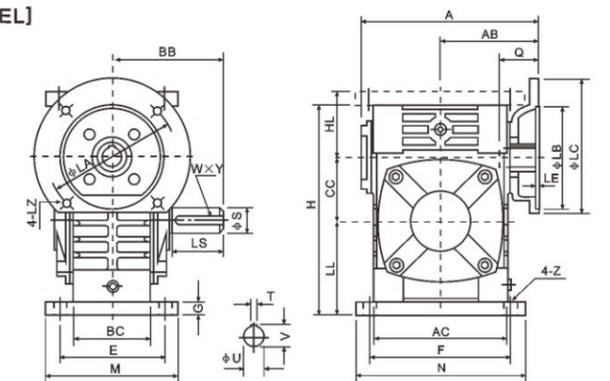
轴指向表示  
SHAFT DIRECTION



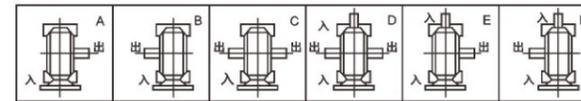
型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	A	AB	BB	AC	BC	AD	BD	CC	HL	H	Z×L	电机法兰flange			入力孔input hole			输出轴output shaft			重量 (kg)	
														LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS		S
40	0.12	135	75	79	95	61	78	42	40	35	125	M6×12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	28	14	5×3	4
50	0.18	151	83	97	111	68	85	50	50	35	150	M6×18	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	7
60	0.37	167	91	112	127	76	105	55	60	42	177	M8×20	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	10
70	0.37	200	109	131	152	86	125	65	70	55	215	M10×25	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	60	28	8×4	14.5
80	0.75	202	111	131	152	86	125	65	70	55	215	M10×25	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	60	28	8×4	14.5
80	0.75	225	125	142	169	102	140	70	80	65	250	M12×28	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	65	32	10×5	23
100	1.5	280	148	169	216	117	180	90	100	80	310	M12×30	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	36.5
120	2.2	333	181	190	256	124	220	100	120	95	370	M14×32	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	54
135	3.0	375	202	210	296	147	260	110	135	105	425	M16×35	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	83
155	4.0	425	224	252	345	185	280	120	155	103	461	M16×35	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	60	18×7	110
175	5.5	448	247	252	345	185	280	120	155	103	461	M16×35	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	60	18×7	156
200	7.5	481	262	262	374	192	320	140	175	123	521	M16×35	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	172
250	11.0	516	258	305	412	230	360	150	200	130	575	M20×36	265	230	300	6	M12	83	38	10×41.3	125	70	20×7.5	222
250	15.0	543	285	305	412	230	360	150	200	130	575	M20×36	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	376

WPWDA 型[MODEL]

WPWDS 型[MODEL]



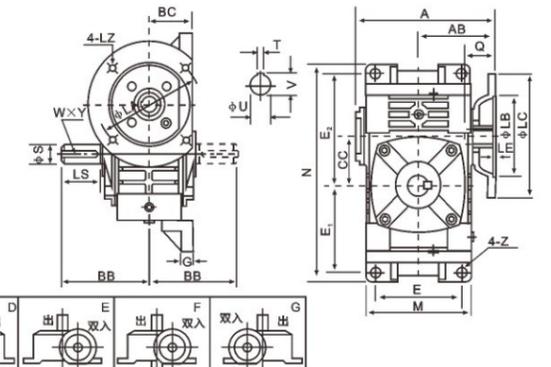
轴指向表示  
SHAFT DIRECTION



型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	A	AB	BB	AC	BC	CC	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange			入力孔input hole			输出轴output shaft			重量 (kg)	
																		LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS		S
40	0.12	135	75	79	95	61	40	45	60	135	100	130	80	110	10	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	28	14	5×3	5
50	0.18	151	83	97	111	68	50	50	80	165	120	140	95	110	15	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	8
60	0.37	167	91	112	127	76	60	60	93	195	130	150	105	120	18	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	12.5
70	0.37	200	109	131	152	86	70	73	108	233	150	190	115	150	18	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	60	28	8×4	17
80	0.75	202	111	131	152	86	70	73	108	233	150	190	115	150	18	15	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	60	28	8×4	17
80	0.75	225	125	142	169	102	80	83	123	268	170	220	135	180	18	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	65	32	10×5	26
100	1.5	280	148	169	216	117	100	100	150	330	190	270	155	220	20	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	41.5
120	2.2	333	181	190	256	124	120	120	180	395	230	320	180	260	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	60
135	3.0	375	202	210	296	147	135	135	215	455	250	350	200	290	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	90
155	4.0	425	224	252	345	185	155	135	235	493	280	380	220	320	32	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	60	18×7	118
175	5.5	448	247	252	345	185	155	135	235	493	280	380	220	320	32	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	60	18×7	156
200	7.5	481	262	262	374	192	175	160	260	558	310	410	250	350	37	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	172
250	11.0	516	258	305	412	230	200	175	290	620	355	445	290	390	45	24	265	230	300	6	M12	83	38	10×41.3	125	70	20×7.5	237
250	15.0	543	285	305	412	230	200	175	290	620	355	445	290	390	45	24	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	395

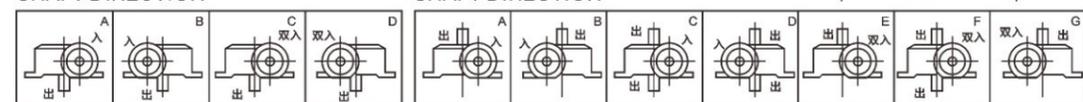
WPWDX 型[MODEL]

WPWDO 型[MODEL]



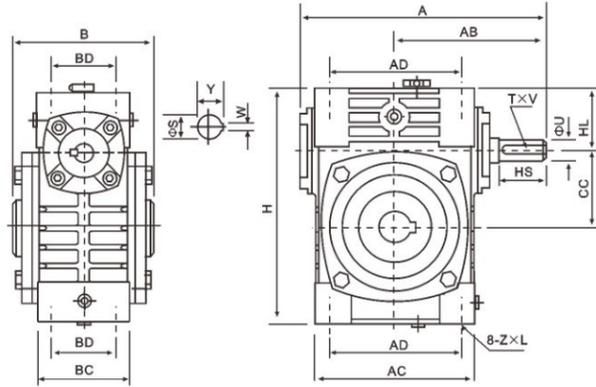
WPWDX轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

WPWDO轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

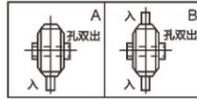


型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	A	AB	BB	BC	CC	M	N	E	E <sub>1</sub>	E <sub>2</sub>	G	Z	电机法兰flange			入力孔input hole			输出轴output shaft			重量 (kg)		
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS		S	W×Y
40	0.12	135	75	79	95	61	40	95	187	70	72	97	12	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	28	14	5×3	5.4
50	0.18	151	83	97	111	68	50	111	226	90	90	110	14	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	8.5
60	0.37	167	91	112	127	76	60	127	257	100	102	129	15	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	12
70	0.37	200	109	131	152	86	70	152	305	120	120	155	20	15	130											

**WPWK 型[MODEL]**

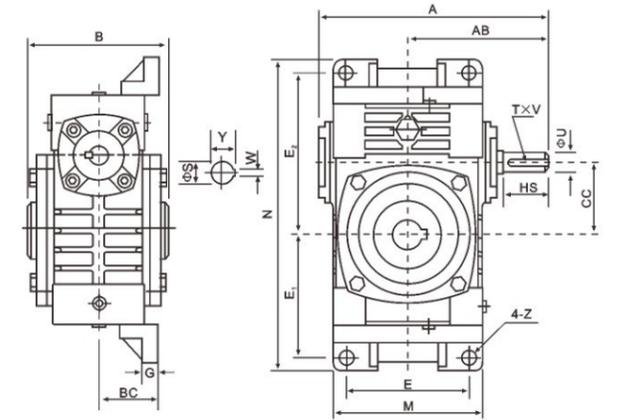


轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

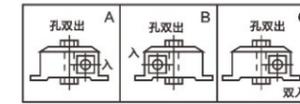


型号 size	传动比 ratio	A	AB	B	AC	BC	AD	BD	CC	HL	H	Z×L	输入轴input shaft			输出轴output shaft		重量 (kg)
													HS	U	T×V	S	W×Y	
40	1/10	149	89	90	95	61	78	42	40	35	125	M6×12	25	12	4×2.5	16	5×18.3	4
50		175	107	110	111	68	85	50	50	35	150	M6×18	30	12	4×2.5	20	6×22.8	6.5
60		198	122	120	127	76	105	55	60	42	177	M8×20	40	15	5×3	25	8×28.3	9
70		231	140	132	152	86	125	65	70	55	215	M10×25	40	18	6×3.5	30	8×33.3	13
80		261	160	150	169	102	140	70	80	65	250	M12×28	50	22	6×3.5	35	10×38.3	21
100		322	190	174	216	117	180	90	100	80	310	M12×30	50	25	8×4	40	12×43.3	34
120		381	229	180	256	124	220	100	120	95	370	M14×32	65	30	8×4	45	14×48.8	51
135		433	260	214	296	147	260	110	135	105	425	M16×35	75	35	10×5	60	18×64.4	78
155		504	302	256	345	185	280	120	155	103	461	M16×35	85	40	12×5	70	20×74.9	102
175		545	325	282	374	192	320	140	175	123	521	M16×35	85	45	14×5.5	80	22×85.4	142
200	1/60	587	350	324	412	230	360	150	200	130	575	M20×36	95	50	14×5.5	85	22×90.4	202
250		705	420	400	500	285	420	190	250	150	700	M24×42	110	60	18×7	110	28×116.4	340

**WPWKO 型[MODEL]**

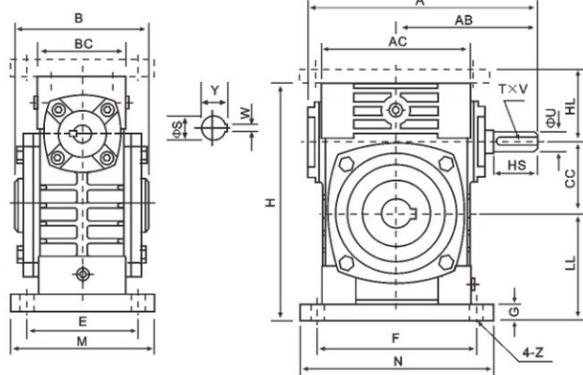


轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

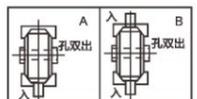


型号 size	传动比 ratio	A	AB	B	BC	CC	M	N	E	E <sub>1</sub>	E <sub>2</sub>	G	Z	输入轴input shaft			输出轴output shaft		重量 (kg)
														HS	U	T×V	S	W×Y	
40	1/10	149	89	90	45	40	95	187	70	72	97	12	10	25	12	4×2.5	16	5×18.3	5
50		175	107	110	50	50	111	226	90	90	110	14	12	30	12	4×2.5	20	6×22.8	8
60		198	122	120	55	60	127	257	100	102	129	15	12	40	15	5×3	25	8×28.3	11
70		231	140	132	65	70	152	305	120	120	155	20	15	40	18	6×3.5	30	8×33.3	15.5
80		261	160	150	70	80	174	350	140	140	180	20	15	50	22	6×3.5	35	10×38.3	24
100		322	190	174	90	100	224	410	190	165	215	22	15	50	25	8×4	40	12×43.3	38
120		381	229	180	100	120	264	494	220	195	255	25	18	65	30	8×4	45	14×48.8	56
135		433	260	214	110	135	304	559	260	230	285	30	18	75	35	10×5	60	18×64.4	84
155		504	302	256	140	155	345	605	290	250	305	35	21	85	40	12×5	70	20×74.9	129
175		545	325	282	150	175	374	675	320	273	348	40	21	85	45	14×5.5	80	22×85.4	157
200	1/60	587	350	324	175	200	424	749	370	305	390	40	24	95	50	14×5.5	85	22×90.4	224
250		705	420	400	200	250	510	920	440	375	475	45	28	110	60	18×7	110	28×116.4	374

**WPWKA 型[MODEL] WPWKS 型[MODEL]**

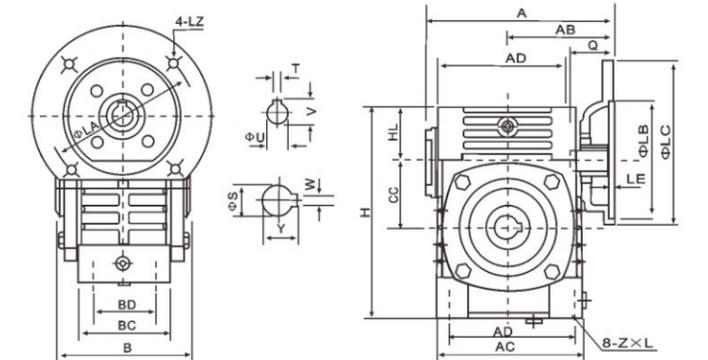


轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

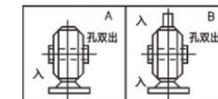


型号 size	传动比 ratio	A	AB	B	AC	BC	CC	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	输入轴input shaft			输出轴output shaft		重量 (kg)
																	HS	U	T×V	S	W×Y	
40	1/10	149	89	90	95	61	40	45	60	135	100	130	80	110	10	10	25	12	4×2.5	16	5×18.3	4.5
50		175	107	110	111	68	50	50	80	165	120	140	95	110	15	12	30	12	4×2.5	20	6×22.8	7.5
60		198	122	120	127	76	60	60	93	195	130	150	105	120	18	12	40	15	5×3	25	8×28.3	11.5
70		231	140	132	152	86	70	73	108	233	150	190	115	150	18	15	40	18	6×3.5	30	8×33.3	15.5
80		261	160	150	169	102	80	83	123	268	170	220	135	180	18	15	50	22	6×3.5	35	10×38.3	24
100		322	190	174	216	117	100	100	150	330	190	270	155	220	20	15	50	25	8×4	40	12×43.3	39
120		381	229	180	256	124	120	120	180	395	230	320	180	260	25	18	65	30	8×4	45	14×48.8	57
135		433	260	214	296	147	135	135	215	455	250	350	200	290	30	18	75	35	10×5	60	18×64.4	85
155		504	302	256	345	185	155	135	235	493	280	380	220	320	32	21	85	40	12×5	70	20×74.9	110
175		545	325	282	374	192	175	160	260	558	310	410	250	350	37	21	85	45	14×5.5	80	22×85.4	152
200	1/60	587	350	324	412	230	200	175	290	620	355	445	290	390	45	24	95	50	14×5.5	85	22×90.4	216
250		705	420	400	500	285	250	200	350	750	460	560	380	480	50	28	110	60	18×7	110	28×116.4	350

**WPWDK 型[MODEL]**



轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

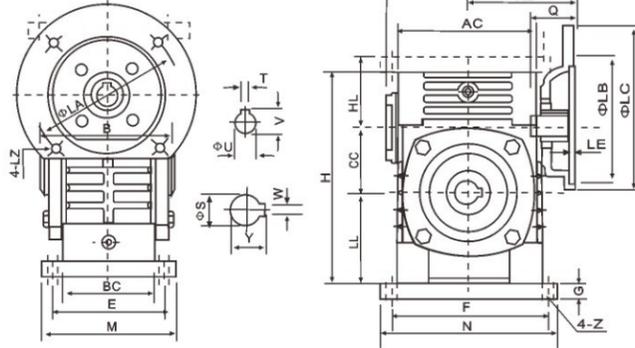
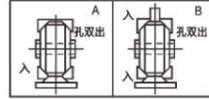


型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	A	AB	B	AC	BC	AD	BD	CC	HL	H	Z×L	电机法兰flange				输入孔input hole			输出轴output shaft		重量 (kg)			
														LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S		W×Y		
40	0.12	1/10	135	75	90	95	61	78	42	40	35	125	M6×12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	16	5×18.3	4		
50	0.18		151	83	110	111	68	85	50	50	35	150	M6×18	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	20	6×22.8	7		
60	0.37		167	91	120	127	76	105	55	60	42	177	M8×20	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	25	8×28.3	10		
70	0.37		200	109	132	152	86	125	65	70	55	215	M10×25	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	30	8×33.3	14.5		
	0.75		202	111										M10	42	19									6×21.8	
80	0.75		1/15	225	125	150	169	102	140	70	80	65	250	M12×28	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	35	10×38.3	23	
	1.5																									48
100	1.5			280	148	174	216	117	180	90	100	80	310	M12×30	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	40	12×43.3	36.5	
	2.2																									52
120	3.0			1/20	333	181	180	256	124	220	100	120	95	370	M14×32	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	45	14×48.8	54
	1/25	63																								
135	3.0	375			202	214	296	147	260	110	135	105	425	M16×35	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	60	18×64.4	83	
	1/30																									63
155	4.0	1/40			425	224	256	345	185	280	120	155	103	461	M16×35	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	70	20×74.9	110
	1/50																									
175	5.5		481		262	282	374	192	320	140	175	123	521	M16×35	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	80	22×85.4	156	
	7.5																									83
200	7.5		1/60		516	258	324	412	230	360	150	200	130	575	M20×36	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	85	22×90.4	222
	11.0																									
250	11.0			615	330	400	500	285	420	190	250	150	700	M24×42	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	110	28×116.4	376	
	15.0																									114

**WPWDKA 型[MODEL] WPWDKS 型[MODEL]**



轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

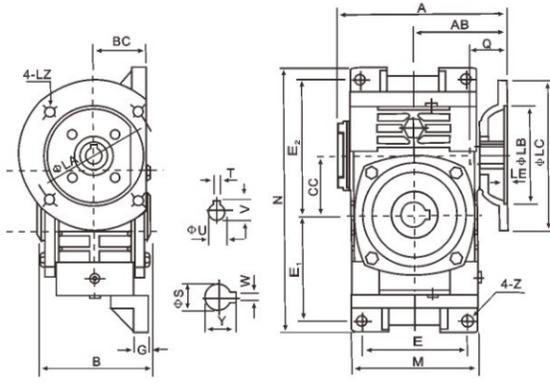
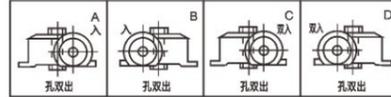


型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	电机法兰flange																输入孔input hole				输出轴output shaft			重量 (kg)		
			A	AB	B	AC	BC	CC	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V		S	W×Y
40	0.12		135	75	90	95	61	40	45	60	135	100	130	80	110	10	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	16	5×18.3	5
50	0.18		151	83	110	111	68	50	50	80	165	120	140	95	110	15	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	20	6×22.8	8
60	0.37		167	91	120	127	76	60	60	93	195	130	150	105	120	18	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	25	8×28.3	12.5
70	0.37		200	109	132	152	86	70	73	108	233	150	190	115	150	18	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	30	8×33.3	17
80	0.75	1/10	225	125	150	169	102	80	83	123	268	170	220	135	180	18	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	35	10×38.3	26
100	1.5	1/15	280	148	174	216	117	100	100	150	330	190	270	155	220	20	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	40	12×43.3	41.5
120	2.2	1/20	333	181	180	256	124	120	120	180	395	230	320	180	260	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	45	14×48.8	60
135	3.0	1/25	375	202	214	296	147	135	135	215	455	250	350	200	290	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	60	18×64.4	90
155	4.0	1/30	425	224	256	345	185	155	135	235	493	280	380	220	320	32	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	70	20×74.9	118
175	5.5	1/40	448	247	256	345	185	155	135	235	493	280	380	220	320	32	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	80	22×85.4	167
200	7.5	1/50	516	258	324	412	230	200	175	290	620	355	445	290	390	45	24	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	85	22×90.4	237
250	11.0	1/60	543	285	324	412	230	200	175	290	620	355	445	290	390	45	24	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	110	28×116.4	395
250	15.0	1/60	615	330	400	500	285	250	200	350	750	460	560	380	480	50	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	110	28×116.4	395

**WPWDKO 型[MODEL]**



轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

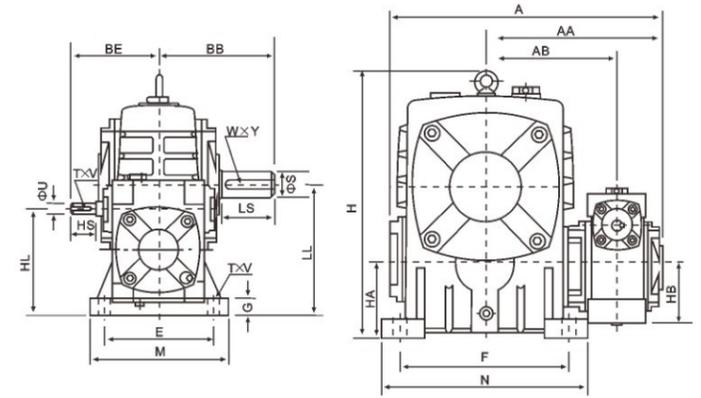
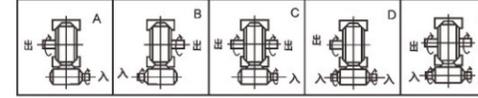


型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	电机法兰flange																输入孔input hole				输出轴output shaft			重量 (kg)
			A	AB	B	BC	CC	M	N	E	E <sub>1</sub>	E <sub>2</sub>	G	Z	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y		
40	0.12		135	75	90	45	40	95	187	70	72	97	12	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	16	5×18.3	5.4	
50	0.18		151	83	110	50	50	111	226	90	90	110	14	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	20	6×22.8	8.5	
60	0.37		167	91	120	55	60	127	257	100	102	129	15	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	25	8×28.3	12	
70	0.37		200	109	132	65	70	152	305	120	120	155	20	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	30	8×33.3	17	
80	0.75	1/10	225	125	150	70	80	174	350	140	140	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	35	10×38.3	26	
100	1.5	1/15	280	148	174	90	100	224	410	190	165	215	22	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	40	12×43.3	40.5	
120	2.2	1/20	333	181	180	100	120	264	494	220	195	255	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	45	14×48.8	59	
135	3.0	1/30	375	202	214	110	135	304	559	260	230	285	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	60	18×64.4	89	
155	4.0	1/40	425	224	256	140	155	345	605	290	250	305	35	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	70	20×74.9	138	
175	5.5	1/50	448	247	256	140	155	345	605	290	250	305	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	80	22×85.4	172	
200	7.5	1/60	516	258	324	175	200	424	749	370	305	390	40	24	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	85	22×90.4	246	
250	11.0	1/60	543	285	324	175	200	424	749	370	305	390	40	24	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	110	28×116.4	410	
250	15.0	1/60	615	330	400	200	250	510	920	440	375	475	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	110	28×116.4	410	

**WPEA 型[MODEL]**



轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

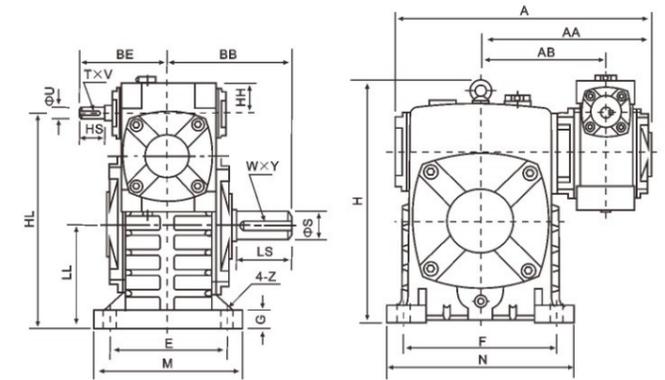
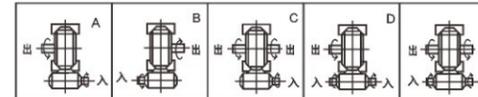


型号 size	传动比 ratio	电机法兰flange																输入孔input hole				输出轴output shaft			重量 (kg)
		A	AA	AB	BB	BE	HL	LL	H	HA	HB	M	N	E	F	G	Z	HS	U	T×V	LS	S	W×Y		
40-70		262	171	126	131	89	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	25	12	4×2.5	60	28	8×4	20	
50-80	1/200	297	197	144	142	107	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	30	12	4×2.5	65	32	10×5	27	
60-100	1/300	363	231	175	169	122	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	40	15	5×3	75	38	10×5	44	
70-120	1/400	408	256	193	190	140	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	40	18	6×3.5	85	45	14×5.5	73	
80-135	1/500	471	298	226	210	160	215	270	480	135	105	250	350	200	290	30	18	50	22	6×3.5	95	55	16×6	101	
80-147	1/600	476	301	229	212	160	203	270	501	123	105	250	350	200	280	32	18	50	22	6×3.5	95	55	16×6	112	
100-155	1/800	555	354	269	252	190	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	50	25	8×4	110	60	18×7	144	
120-175	1/900	598	379	287	262	229	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	65	30	8×4	110	65	18×7	201	
135-200		662	425	318	305	260	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	75	35	10×5	125	70	20×7.5	293	
155-250		795	510	380	360	302	355	450	800	200	203	460	560	380	480	45	28	85	40	12×5	155	90	25×9	462	

**WPES 型[MODEL]**

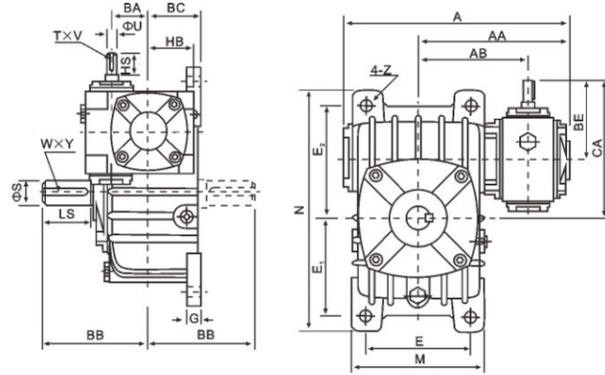


轴指向表示  
SHAFT DIRECTION



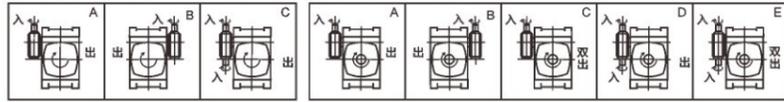
型号 size	传动比 ratio	电机法兰flange																输入孔input hole				输出轴output shaft			重量 (kg)
		A	AA	AB	BB	BE	HH	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	HS	U	T×V	LS	S	W×Y			
40-70		262	171	126	131	89	35	215	105	238	150	190	115	150	20	15	25	12	4×2.5	60	28	8×4	20		
50-80	1/200	297	197	144	142	107	35	250	120	273	170	220	135	180	20	15	30	12	4×2.5	65	32	10×5	27		
60-100	1/300	363	231	175	169	122	42	310	150	334	190	270	155	220	25	15	40	15	5×3	75	38	10×5	44		
70-120	1/400	408	256	193	190	140	55	370	180	423	230	320	180	260	30	18	40	18	6×3.5	85	45	14×5.5	73		
80-135	1/500	471	298	226	210	160	65	430	215	482	250	350	200	290	30	18	50	22	6×3.5	95	55	16×6	101		
80-147	1/600	476	301	229	212	160	65	430	203	495	250	350	200	280	32	18	50	22	6×3.5	95	55	16×6	112		
100-155	1/800	555	354	269	252	190	80	490	235	541	275	390	220	320	35	21	50	25	8×4	110	60	18×7	144		
120-175	1/900	598	379	287	262	229	95	555	260	600	310	430	250	350	40	21	65	30	8×4	110	65	18×7	201		
135-200		662	425	318	305	260	105	625	290	677	360	480	290	390	40	24	75	35	10×5	125	70	20×7.5	293		
155-250		795	510	380	360	302	103	755	350	824	460	560	380	480	45	28	85	40	12×5	155	90	25×9	462		

**WPEX 型[MODEL] WPEO 型[MODEL]**



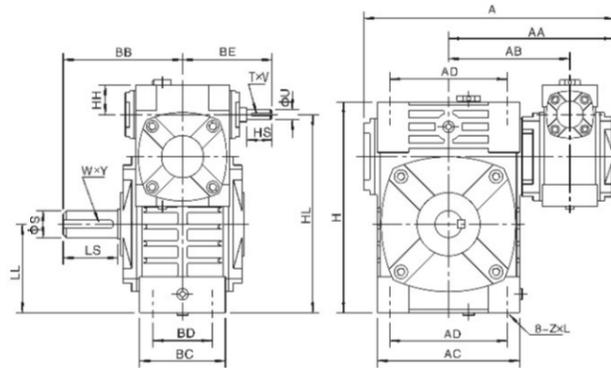
WPEX轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

WPEO轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

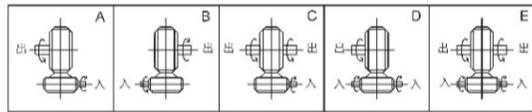


型号 size	传动比 ratio	A	AA	AB	BA	BB	BC	BE	HB	CA	M	N	E	E <sub>1</sub>	E <sub>2</sub>	G	Z	输入轴input hole			输出轴output shaft			重量 (kg)
		HS	U	TxV	LS	S	WxY	HS	U	TxV	LS	S	WxY											
40-70	1/200	262	171	126	40	131	65	89	50	159	156	295	120	120	135	20	15	25	12	4x2.5	60	28	8x4	19
50-80		297	197	144	50	142	70	107	65	187	175	320	140	130	150	20	15	30	12	4x2.5	65	32	10x5	27
60-100	1/300	363	231	175	60	169	90	122	75	222	224	375	190	155	180	26	15	40	15	5x3	75	38	10x5	44
70-120		408	256	193	70	190	100	140	90	260	266	450	220	185	215	30	18	40	18	6x3.5	85	45	14x5.5	63
80-135	1/400	471	298	226	80	210	110	160	105	295	306	495	260	210	235	30	18	50	22	6x3.5	95	55	16x6	96
80-147		476	301	229	80	212	113	160	105	307	310	556	250	254	254	32	18	50	22	6x3.5	95	55	16x6	112
100-155	1/600	555	354	269	100	252	140	190	130	345	350	590	290	245	295	35	21	50	25	8x4	110	60	18x7	149
120-175		598	379	287	120	262	150	229	155	404	394	640	320	267	323	40	21	65	30	8x4	110	65	18x7	191
135-200	1/900	662	425	318	135	305	175	260	185	460	440	710	370	290	360	40	24	75	35	10x5	125	70	20x7.5	278
155-250		795	510	380	155	360	200	302	203	552	510	860	440	350	440	45	28	85	40	12x5	155	90	25x9	442

**WPWE 型[MODEL]**

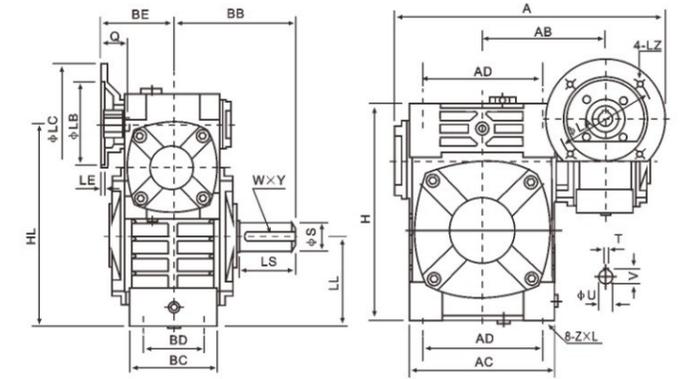


轴指向表示 SHAFT DIRECTION

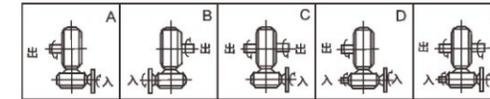


型号 size	传动比 ratio	A	AA	AB	BB	BE	AC	BC	AD	BD	HH	HL	LL	H	ZxL	输入轴 input shaft			输出轴 output shaft			重量 (kg)
		HS	U	TxV	LS	S	WxY	HS	U	TxV	LS	S	WxY									
40-70	200	262	171	126	131	89	152	86	125	65	35	200	90	215	M10x25	25	12	4x2.5	60	28	8x4	17
50-80		297	197	144	142	107	169	102	140	70	35	235	105	250	M12x28	30	12	4x2.5	65	32	10x5	28
60-100	300	363	231	175	169	122	216	117	180	90	42	290	130	310	M12x30	40	15	5x3	75	38	10x5	43
70-120		408	256	193	190	140	256	124	220	100	55	345	155	370	M14x32	40	18	6x3.5	85	45	14x5.5	64
80-135	500	471	298	226	210	160	296	147	260	110	65	400	185	425	M16x35	50	22	6x3.5	95	55	16x6	99
100-155		555	354	269	252	190	345	185	280	120	80	458	203	461	M16x35	50	25	8x4	110	60	18x7	136
120-175	800	598	379	287	262	229	374	192	320	140	95	518	223	521	M16x35	65	30	8x4	110	65	18x7	193
135-200		662	425	318	305	260	412	230	360	150	105	580	245	575	M20x36	75	35	10x5	125	70	20x7.5	280
155-250	900	795	510	380	360	302	500	285	420	190	103	705	300	700	M24x42	85	40	12x5	155	90	25x9	442

**WPWED 型[MODEL]**

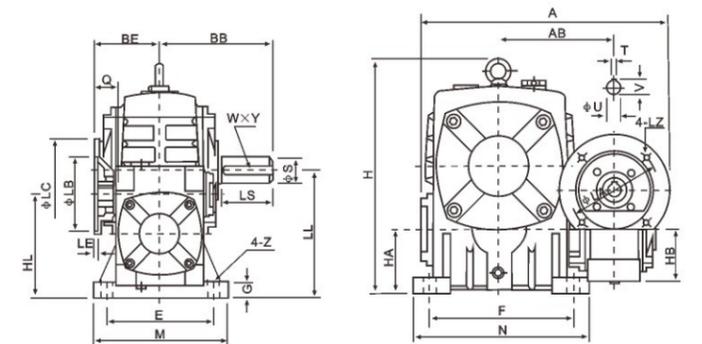


轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

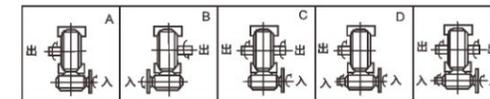


型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	A	AB	BB	BE	AC	BC	AD	BD	HL	LL	H	ZxL	电机法兰flange					入力孔input hole			输出轴output shaft			重量 (kg)
			LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	TxV	LS	S	WxY													
40-70	0.12	1/200	287	126	131	75	152	86	125	65	200	90	215	M10x25	115	95	140	4	M8	31	11	4x12.8	60	28	8x4	17
50-80	0.18		314	144	142	83	169	102	140	70	235	105	250	M12x28	115	95	140	4	M8	31	11	4x12.8	65	32	10x5	28
60-100	0.37	1/300	387	175	169	91	216	117	180	90	290	130	310	M12x30	130	110	160	4	M8	33	14	5x16.3	75	38	10x5	44
70-120	0.75		425	193	190	109	256	124	220	100	345	155	370	M14x32	130	110	160	4	M10	42	19	6x21.8	85	45	14x5.5	66
80-135	1.5	1/400	499	226	210	125	296	147	260	110	400	185	425	M16x35	165	130	200	4.5	M10	48	19	6x21.8	95	55	16x6	101
100-155	2.2		570	269	252	148	345	185	280	120	458	203	461	M16x35	165	130	200	4.5	M10	52	24	8x27.3	110	60	18x7	139
120-175	3.0	1/900	631	287	262	181	374	192	320	140	518	223	521	M16x35	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	110	65	18x7	196
135-200	4.0		680	318	305	202	412	230	360	150	580	245	575	M20x36	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	125	70	20x7.5	285
155-250	5.5	5.5	815	380	360	224	500	285	420	190	705	300	700	M24x42	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	155	90	25x9	450
			247													265	230	300	5	M12	83	38	10x41.3			

**WPEDA 型[MODEL]**

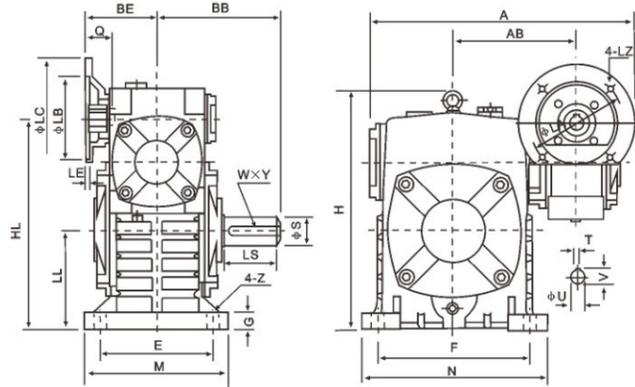


轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

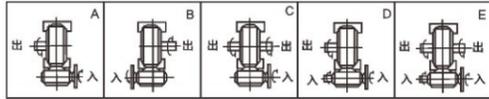


型号 size	入功率 (kw)	减速比 ratio	A	AB	BB	BE	HL	LL	H	HA	HB	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			输出轴output shaft			重量 (kg)
			LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	TxV	LS	S	WxY																
40-70	0.12	1/200	287	126	131	75	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4x12.8	60	28	8x4	19
50-80	0.18		314	144	142	83	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4x12.8	65	32	10x5	27
60-100	0.37	1/300	387	175	169	91	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	130	110	160	4	M8	33	14	5x16.3	75	38	10x5	45
70-120	0.75		425	193	190	109	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	130	110	160	4	M8	40	14	5x16.3	85	45	14x5.5	75
80-135	1.5	1/400	499	226	210	125	215	270	480	135	105	250	350	200	290	30	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6x21.8	95	55	16x6	103
100-155	2.2		570	269	252	148	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8x27.3	110	60	18x7	147
120-175	3.0	1/900	631	287	262	181	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	110	65	18x7	204
135-200	4.0		680	318	305	202	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	125	70	20x7.5	298
155-250	5.5	5.5	815	380	360	224	355	450	800	200	203	460	560	380	480	45	28	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	155	90	25x9	470
			247																265	230	300	5	M12	83	38	10x41.3			

**WPEDS 型[MODEL]**

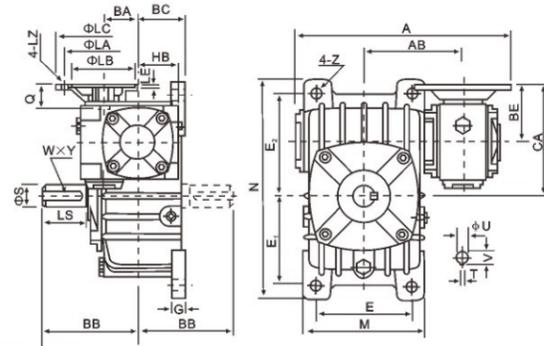


轴指向表示  
SHAFT DIRECTION



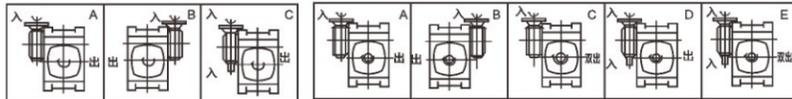
型号 size	入功率 (kw)	减速比 ratio	A	AB	BB	BE	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			输出轴output shaft			重量 (kg)
																LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y	
40-70	0.12	1/200	287	126	131	75	215	105	238	150	190	115	150	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	60	28	8×4	19
50-80	0.18		314	144	142	83	250	120	273	170	220	135	180	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	65	32	10×5	27
60-100	0.37	1/300	387	175	169	91	310	150	334	190	270	155	220	25	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	75	38	10×5	45
70-120	0.75		425	193	190	109	370	180	423	230	320	180	260	30	18	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	85	45	14×5.5	75
80-135	1.5	1/400	445	193	190	111	370	180	423	230	320	180	260	30	18	130	110	160	4	M10	42	19	6×21.8	95	55	16×6	103
80-147	0.75		499	226	210	125	430	215	482	250	350	200	290	30	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	95	55	16×6	114
100-155	1.5	1/500	504	229	212	125	430	203	495	250	350	200	280	32	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	95	55	16×6	114
100-155	1.5		570	269	252	148	490	235	541	275	390	220	320	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	110	60	18×7	147
120-175	2.2	1/600	631	287	262	181	555	260	600	310	430	250	350	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	65	18×7	204
120-175	3.0		680	318	305	202	625	290	677	360	480	290	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	125	70	20×7.5	298
135-200	4.0	1/800	815	380	360	224	755	350	824	460	560	380	480	45	28	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	155	90	25×9	470
155-250	5.5		815	380	360	247	755	350	824	460	560	380	480	45	28	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	155	90	25×9	470

**WPEDX 型[MODEL] WPEDO 型[MODEL]**



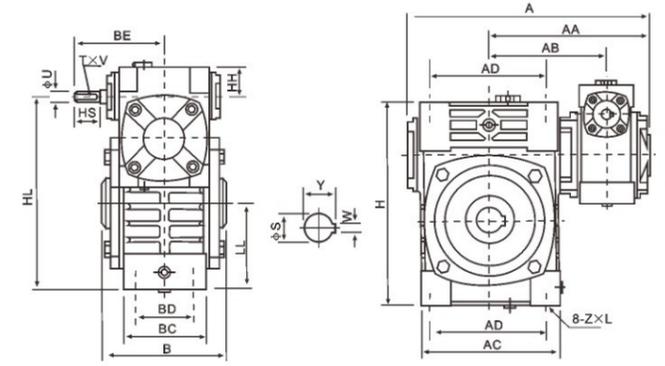
WPEDX轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

WPEDO轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

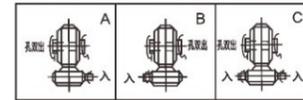


型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	A	AB	BA	BB	BC	BE	HB	CA	M	N	E	E <sub>1</sub>	E <sub>2</sub>	G	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			输出轴output shaft			重量 (kg)	
																		LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y		HS
40-70	0.12	1/200	287	126	40	131	65	75	50	145	156	295	120	120	135	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	60	28	8×4	19	
50-80	0.18		314	144	50	142	70	83	65	163	175	320	140	130	150	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	65	32	10×5	27	
60-100	0.37	1/300	387	175	60	169	90	91	75	191	224	375	190	155	180	26	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	75	38	10×5	45	
70-120	0.75		425	193	70	190	100	109	90	229	231	266	450	220	185	215	30	18	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	85	45	14×5.5	65
80-135	1.5	1/400	445	193	70	190	100	111	90	229	231	266	450	220	185	215	30	18	130	110	160	4	M10	42	19	6×21.8	95	55	16×6	103
80-147	0.75		499	226	80	210	110	125	105	260	306	495	260	210	235	30	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	95	55	16×6	114	
100-155	1.5	1/500	504	229	80	212	113	125	105	272	310	556	250	254	254	32	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	95	55	16×6	114	
100-155	1.5		570	269	100	252	140	148	130	303	350	590	290	245	295	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	110	60	18×7	152	
120-175	2.2	1/600	631	287	120	262	150	181	155	356	394	640	320	267	323	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	65	18×7	194	
120-175	3.0		680	318	135	305	175	202	185	402	440	710	370	290	360	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	125	70	20×7.5	283	
135-200	4.0	1/800	815	380	155	360	200	224	203	474	510	860	440	350	440	45	28	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	155	90	25×9	470	
155-250	5.5		815	380	155	360	200	247	203	497	510	860	440	350	440	45	28	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	155	90	25×9	470	

**WPWEK 型[MODEL]**

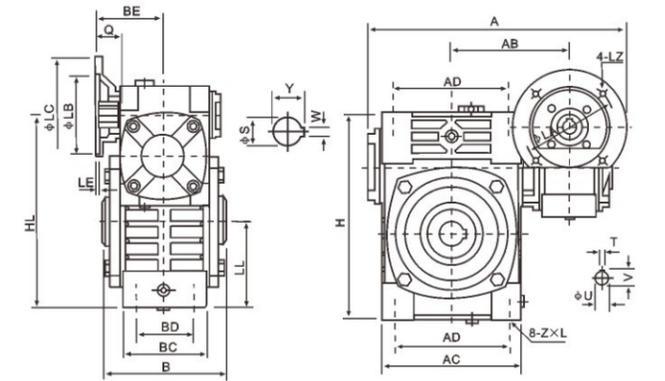


轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

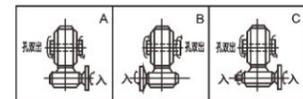


型号 size	传动比 ratio	A	AA	AB	B	BE	AC	BC	AD	BD	HH	HL	LL	H	ZxL	输入轴input hole			输出轴output shaft		重量 (kg)
																HS	U	T×V	S	W×Y	
40-70	1/200	262	171	126	132	89	152	86	125	65	35	200	90	215	M10X25	25	12	4×2.5	30	8×33.3	17
50-80		297	197	144	150	107	169	102	140	70	35	235	105	250	M12X28	30	12	4×2.5	35	10×38.3	28
60-100	1/300	363	231	175	174	122	216	117	180	90	42	290	130	310	M12X30	40	15	5×3	40	12×43.3	43
70-120		408	256	193	180	140	256	124	220	100	55	345	155	370	M14X32	40	18	6×3.5	45	14×48.8	64
80-135	1/400	471	298	226	214	160	296	147	260	110	65	400	185	425	M16X35	50	22	6×3.5	60	18×64.4	99
100-155		555	354	269	256	190	345	185	280	120	80	458	203	461	M16X35	50	25	8×4	70	20×74.9	136
120-175	1/600	598	379	287	282	229	374	192	320	140	95	518	223	521	M16X35	65	30	8×4	80	22×85.4	193
135-200		662	425	318	324	260	412	230	360	150	105	580	245	575	M20X36	75	35	10×5	85	22×90.4	280
155-250	1/800	795	510	380	400	302	500	285	420	190	103	705	300	700	M24X42	85	40	12×5	110	28×116.4	442

**WPWEDK 型[MODEL]**

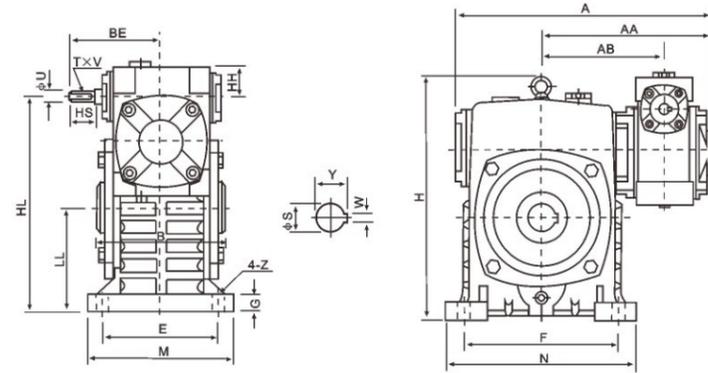


轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

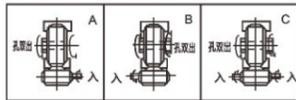


型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	A	AB	B	BE	AC	BC	AD	BD	HL	LL	H	ZxL	电机法兰flange					入力孔input hole			输出轴output shaft		重量 (kg)
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y	
40-70	0.12	1/200	287	126	132	75	152	86	125	65	200	90	215	M10X25	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	30	8×33.3	17
50-80	0.18		314	144	150	83	169	102	140	70	35	235	105	250	M12X28	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	35	10×38.3
60-100	0.37	1/300	387	175	174	91	216	117	180	90	290	130	310	M12X30	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	40	12×43.3	44
70-120	0.75		425	193	180	109	256	124	220	100	345	155	370	M14X32	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	45		

**WPEKS 型[MODEL]**

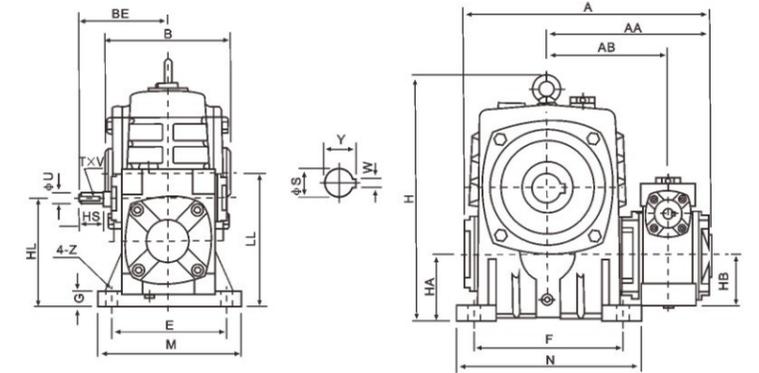


轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

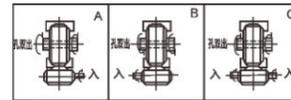


型号 size	传动比 ratio	A	AA	AB	B	BE	HH	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	输入轴input shaft				输出轴output shaft		重量 (kg)
																	HS	U	T×V	S	W×Y		
40-70		262	171	126	132	89	35	215	105	238	150	190	115	150	20	15	25	12	4×2.5	30	8×33.3	20	
50-80	1/200	297	197	144	150	107	35	250	120	273	170	220	135	180	20	15	30	12	4×2.5	35	10×38.3	27	
60-100	1/300	363	231	175	174	122	42	310	150	334	190	270	155	220	25	15	40	15	5×3	40	12×43.3	44	
70-120	1/400	408	256	193	180	140	55	370	180	423	230	320	180	260	30	18	40	18	6×3.5	45	14×48.8	73	
80-135	1/500	471	298	226	214	160	65	430	215	482	250	350	200	290	30	18	50	22	6×3.5	60	18×64.4	101	
100-155	1/600	555	354	269	256	190	80	490	235	541	275	390	220	320	35	21	50	25	8×4	70	20×74.9	144	
120-175	1/800	598	379	287	282	229	95	555	260	600	310	430	250	350	40	21	65	30	8×4	80	22×85.4	201	
135-200	1/900	662	425	318	324	260	105	625	290	677	360	480	290	390	40	24	75	35	10×5	85	22×90.4	293	
155-250		795	510	380	400	302	103	755	350	824	460	560	380	480	45	28	85	40	12×5	110	28×116.4	462	

**WPEKA 型[MODEL]**

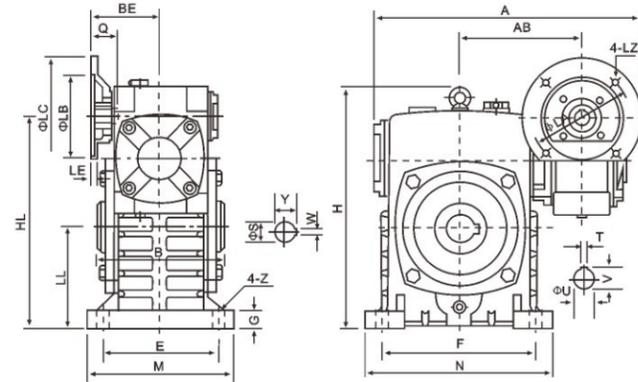


轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

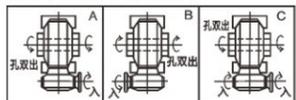


型号 size	传动比 ratio	A	AA	AB	B	BE	HL	LL	H	HA	HB	M	N	E	F	G	Z	输入轴input shaft				输出轴output shaft		重量 (kg)
																		HS	U	T×V	S	W×Y		
40-70		262	171	126	132	89	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	25	12	4×2.5	30	8×33.3	20	
50-80	1/200	297	197	144	150	107	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	30	12	4×2.5	35	10×38.3	27	
60-100	1/300	363	231	175	174	122	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	40	15	5×3	40	12×43.3	44	
70-120	1/400	408	256	193	180	140	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	40	18	6×3.5	45	14×48.8	73	
80-135	1/500	471	298	226	214	160	215	270	480	135	105	250	350	200	290	30	18	50	22	6×3.5	60	18×64.4	101	
100-155	1/600	555	354	269	256	190	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	50	25	8×4	70	20×74.9	144	
120-175	1/800	598	379	287	282	229	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	65	30	8×4	80	22×85.4	201	
135-200	1/900	662	425	318	320	260	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	75	35	10×5	85	22×90.4	293	
155-250		795	510	380	400	302	355	450	800	200	203	460	560	380	480	45	28	85	40	12×5	110	28×116.4	462	

**WPEDKS 型[MODEL]**

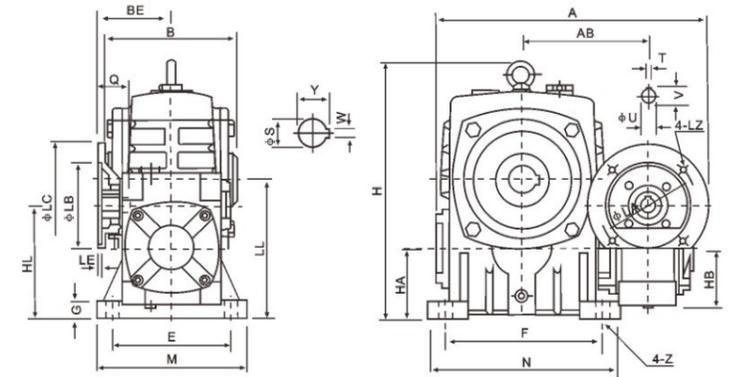


轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

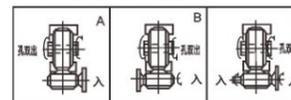


型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	A	AB	B	BE	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	电机法兰 flange					输入孔 input hole			输出轴 output shaft		重量 (kg)
																LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y	
40-70	0.12		287	126	132	75	215	105	238	150	190	115	150	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	30	8×33.3	19
50-80	0.18		314	144	150	83	250	120	273	170	220	135	180	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	35	10×38.3	27
60-100	0.37		387	175	174	91	310	150	334	190	270	155	220	25	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	40	12×43.3	45
70-120	0.37	1/200	425	193	180	109	370	180	423	230	320	180	260	30	18	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	45	14×48.8	75
	0.75	1/300	445			111										165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	45	14×48.8	75
80-135	0.75	1/400	499	226	214	125	430	215	482	250	350	200	290	30	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	60	18×64.4	103
	1.5	1/500														52	24	8×27.3			52	24	8×27.3	70	20×74.9	147
100-155	1.5	1/600	570	269	256	148	490	235	541	275	390	220	320	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	70	20×74.9	147
120-175	2.2	1/800	631	287	282	181	555	260	600	310	430	250	350	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	80	22×85.4	204
	3.0	1/900														215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	80	22×85.4	204
135-200	3.0		680	318	324	202	625	290	677	360	480	290	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	22×90.4	298
	4.0															215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	22×90.4	298
155-250	4.0		815	380	400	224	755	350	824	460	560	380	480	45	28	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	28×116.4	470
	5.5					247										265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	28×116.4	470

**WPEDKA 型[MODEL]**

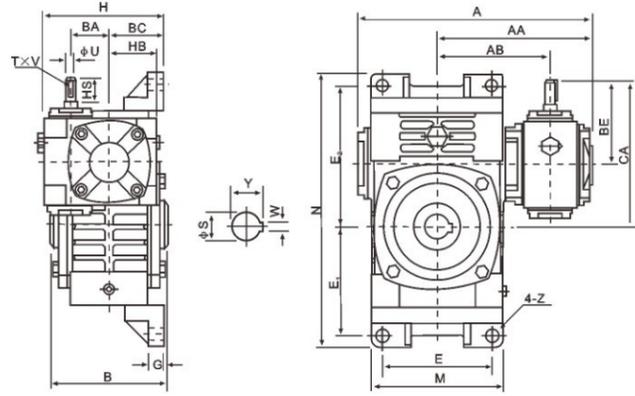


轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

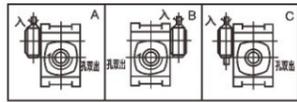


型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	A	AB	B	BE	HL	LL	H	HA	HB	M	N	E	F	G	Z	电机法兰 flange					输入孔 input hole			输出轴 output shaft		重量 (kg)
																		LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y	
40-70	0.12		287	126	132	75	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	30	8×33.3	19
50-80	0.18		314	144	150	83	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	35	10×38.3	27
60-100	0.37		387	175	174	91	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	40	12×43.3	45
70-120	0.37	1/200	425	193	180	109	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	45	14×48.8	75
	0.75	1/300	445			111										165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	45	14×48.8	75		
80-135	0.75	1/400	499	226	214	125	215	270	480	135	105	250	350	200	290	30	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	60	18×64.4	103
	1.5	1/500														52	24	8×27.3			52	24	8×27.3	70	20×74.9	147		
100-155	1.5	1/600	570	269	256	148	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	70	20×74.9	147
120-175	2.2	1/800	631	287	282	181	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	80	22×85.4	204
	3.0	1/900														215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	80	22×85.4	204		
135-200	3.0		680	318	324	202	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	22×90.4	298
	4.0															215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	22×90.4	298		
155-250	4.0		815	380	400	224	355	450	800	200	203	460	560	380	480	45	28	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	28×116.4	470
	5.5					247										265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	28×116.4	470		

**WPWEKO 型[MODEL]**

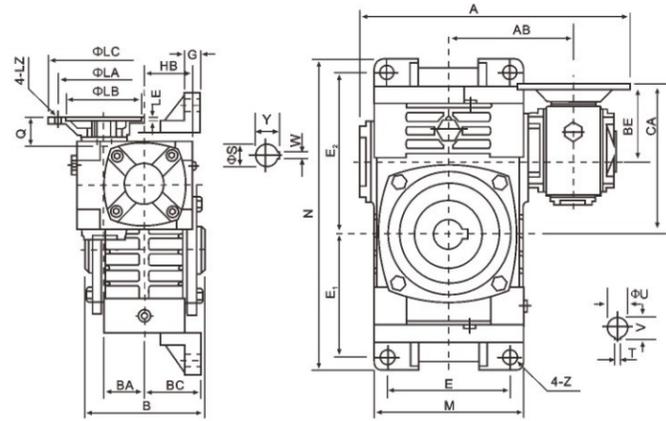


轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

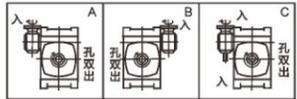


型号 size	传动比 ratio	输入轴input shaft															输出轴output shaft		重量 (kg)					
		A	AA	AB	B	BA	BC	BE	HB	CA	H	M	N	E	E <sub>1</sub>	E <sub>2</sub>	G	Z		HS	U	T×V	S	W×Y
40-70		262	171	126	132	40	65	89	50	159	140	152	305	120	120	155	20	15	25	12	4×2.5	30	8×33.3	19.5
50-80	1/200	297	197	144	150	50	70	107	65	187	155	174	350	140	140	180	20	15	30	12	4×2.5	35	10×38.3	30.5
60-100	1/300	363	231	175	174	60	90	122	76	222	192	224	410	190	165	215	22	15	40	15	5×3	40	12×43.3	47
70-120	1/400	408	256	193	180	70	100	140	90	260	225	264	494	220	195	255	25	18	40	18	6×3.5	45	14×48.8	69
80-135	1/500	471	298	226	214	80	110	160	105	295	255	304	559	260	230	285	30	18	50	22	6×3.5	60	18×64.4	105
100-155	1/600	555	354	269	256	100	140	190	130	345	320	345	605	290	250	305	35	21	50	25	8×4	70	20×74.9	163
120-175	1/800	598	379	287	282	120	150	229	155	404	365	374	675	320	273	348	40	21	65	30	8×4	80	22×85.4	208
135-200	1/900	662	425	318	324	135	175	260	185	460	415	424	749	370	305	390	40	24	75	35	10×5	85	22×90.4	302
155-250		795	510	380	400	155	200	302	203	552	458	510	920	440	375	475	45	28	85	40	12×5	110	28×116.4	476

**WPWEDKO 型[MODEL]**

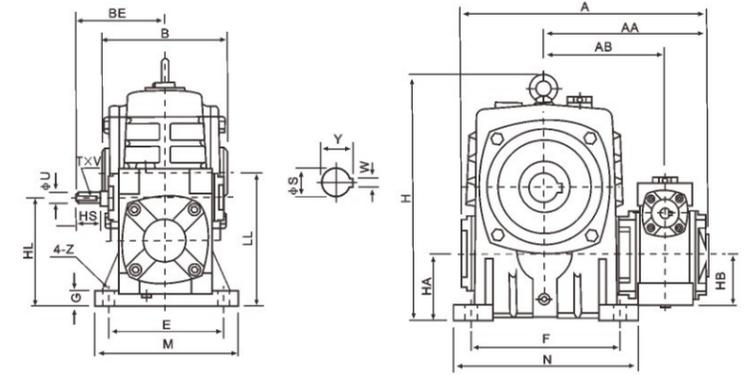


轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

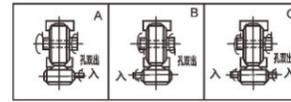


型号 size	输入功率 (kw)	传动比 ratio	电机法兰flange															输入孔input hole		输出轴output shaft		重量 (kg)						
			A	AB	B	BA	BC	BE	HB	CA	M	N	E	E <sub>1</sub>	E <sub>2</sub>	G	Z	LA	LB	LC	LE		LZ	Q	U	T×V	S	W×Y
40-70	0.12		287	126	132	40	65	75	50	145	152	305	120	120	155	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	30	8×33.3	20
50-80	0.18		314	144	150	50	70	83	65	163	174	350	140	140	180	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	35	10×38.3	31
60-100	0.37		387	175	174	60	90	91	75	191	224	410	190	165	215	22	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	40	12×43.3	48
70-120	0.37	1/200	425	193	180	70	100	109	90	229	264	494	220	195	255	25	18	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	45	14×48.8	71
	0.75	1/300	445	193	180	70	100	109	90	229	264	494	220	195	255	25	18	130	110	160	4	M10	42	19	6×21.8	45	14×48.8	71
80-135	0.75	1/400	499	226	214	80	110	125	105	260	304	559	260	230	285	30	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	60	18×64.4	107
	1.5	1/500	570	269	256	100	140	148	130	303	345	605	290	250	305	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	70	20×74.9	166
100-155	1.5	1/600	570	269	256	100	140	148	130	303	345	605	290	250	305	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	70	20×74.9	166
120-175	2.2	1/800	631	287	282	120	150	181	155	356	374	675	320	273	348	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	80	22×85.4	211
	3.0	1/900	631	287	282	120	150	181	155	356	374	675	320	273	348	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	80	22×85.4	211
135-200	3.0		680	318	324	135	175	202	185	402	424	749	370	305	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	22×90.4	307
	4.0		680	318	324	135	175	202	185	402	424	749	370	305	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	22×90.4	307
155-250	4.0		815	380	400	155	200	224	203	474	510	920	440	375	475	45	28	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	28×116.4	484
	5.5		815	380	400	155	200	224	203	474	510	920	440	375	475	45	28	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	28×116.4	484

**WPWEKA 型[MODEL]**

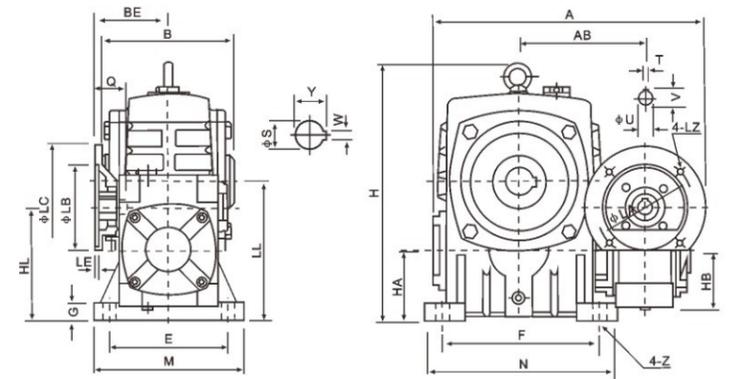


轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

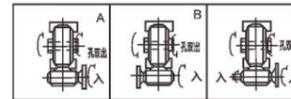


型号 size	传动比 ratio	输入轴input shaft															输出轴output shaft		重量 (kg)				
		A	AA	AB	B	BE	HL	LL	H	HA	HB	M	N	E	F	G	Z	HS		U	T×V	S	W×Y
40-70		262	171	126	126	89	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	25	12	4×2.5	30	8×33.3	20
50-80	1/200	297	197	144	136	107	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	30	12	4×2.5	35	10×38.3	27
60-100	1/300	363	231	175	160	122	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	40	15	5×3	40	12×43.3	44
70-120	1/400	408	256	193	180	140	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	40	18	6×3.5	45	14×48.8	73
80-135	1/500	471	298	226	204	160	215	270	480	135	105	250	350	200	290	30	18	50	22	6×3.5	60	18×64.4	104
100-155	1/600	555	354	269	250	190	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	50	25	8×4	70	20×74.9	144
120-175	1/800	598	379	287	280	229	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	65	30	8×4	80	22×85.4	201
135-200	1/900	662	425	318	324	260	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	75	35	10×5	85	22×90.4	293
155-250		795	510	380	380	302	355	450	800	200	203	460	560	380	480	45	28	85	40	12×5	110	28×116.4	462

**WPWEDKA 型[MODEL]**

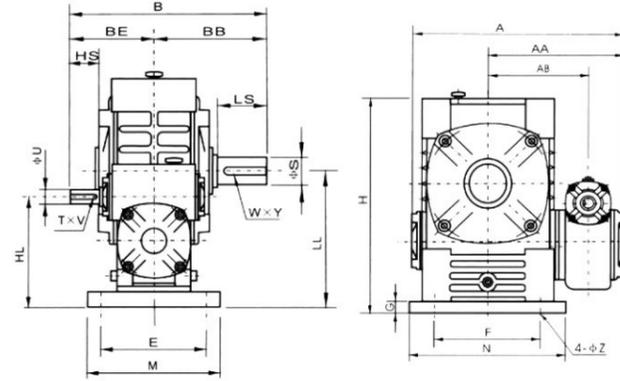


轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

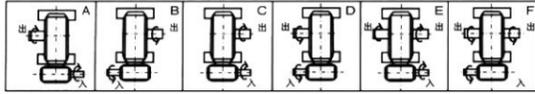


型号 size	输入功率 (kw)	传动比 ratio	电机法兰flange															输入孔input hole		输出轴output shaft		重量 (kg)						
			A	AB	B	BE	HL	LL	H	HA	HB	M	N	E	F	G	Z	LA	LB	LC	LE		LZ	Q	U	T×V	S	W×Y
40-70	0.12		287	126	126	75	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	30	8×33.3	19
50-80	0.18		314	144	136	83	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	35	10×38.3	27
60-100	0.37		387	175	160	91	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	40	12×43.3	45
70-120	0.37	1/200	425	193	180	109	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	45	14×48.8	75
	0.75	1/300	445	193	180	109	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	130	110	160	4	M10	42	19	6×21.8	45	14×48.8	75
80-135	0.75	1/400	499	226	204	125	215	270	480	135	105	250	350	200	290	30	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	60	18×64.4	103
	1.5	1/500	570	269	250	148	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	70	20×74.9	147
100-155	1.5	1/600	570	269	250	148	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	70	20×74.9	147
120-175	2.2	1/800	631	287	280	181	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	80	22×85.4	204
	3.0	1/900	631	287	280	181	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	80	22×85.4	204
135-200	3.0		680	318	324	202	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	22×90.4	298
	4.0		680	318	324	202	310	375	666	175	185																	

**WPWEA 型[MODEL]**

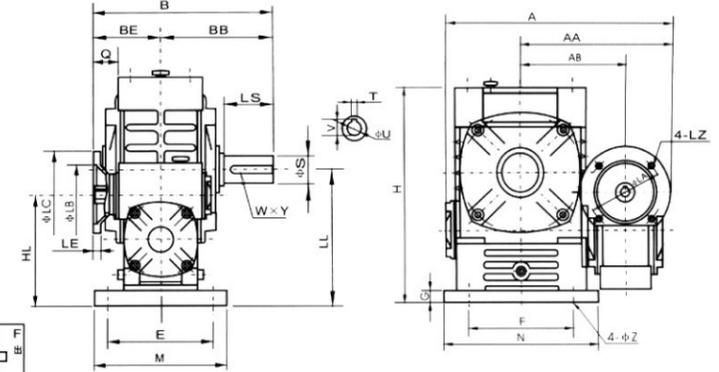


轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

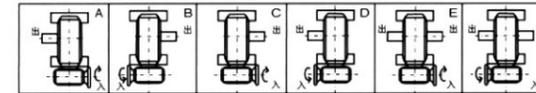


型号 size	传动比 ratio	A	AA	AB	B	BB	BE	HL	E	F	G	H	LL	M	N	Z	输入轴input shaft			输出轴output shaft			重量 (kg)
																	HS	U	T×V	LS	S	W×Y	
40-70	1/200	260	171	126	220	131	89	113	115	150	18	233	143	150	190	15	25	12	4×2.5	60	28	8×4	19
50-80	1/300	297	192	139	245	140	105	133	135	180	18	268	163	170	220	15	30	12	4×2.5	65	32	10×5	27
60-100	1/400	337	215	161	283	163	120	160	155	220	20	330	200	190	270	15	40	15	5×3	75	38	10×5	44
70-120	1/500	412	258	195	325	185	140	190	180	260	25	395	240	230	320	18	40	18	6×3.5	85	45	14×5.5	73
80-135	1/600	475	300	230	370	210	160	215	200	290	30	455	270	250	350	18	50	22	6×3.5	95	55	16×6	101
100-155	1/800	549	349	265	430	252	178	235	220	320	32	493	290	280	380	21	50	25	8×4	110	60	18×7	144
120-175	1/900	605	385	290	492	262	230	280	250	350	37	558	335	310	410	21	65	30	8×4	110	65	18×7	201
135-200		674	431	323	565	305	260	310	290	390	45	620	375	360	435	24	75	35	10×5	125	70	20×7.5	293

**WPWEDA 型[MODEL]**

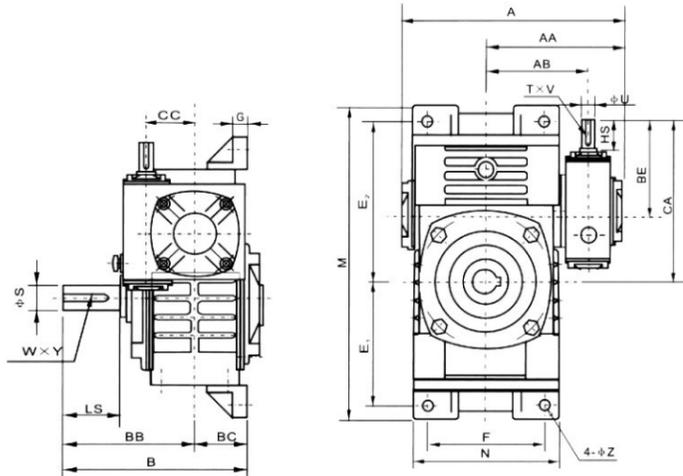


轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

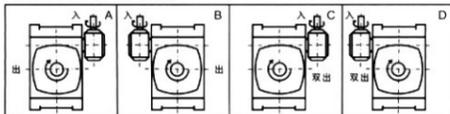


型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	A	AA	AB	B	BB	BE	HL	E	F	G	H	LL	M	N	Z	电机法兰flange				入力孔input hole			输出轴output shaft			重量 (kg)	
																		LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S		W×Y
40-70	0.12		287	196	126	206	131	75	113	115	150	18	233	143	150	190	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	60	28	8×4	20
50-80	0.18		314	209	139	224	140	84	133	135	180	18	268	163	170	220	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	65	32	10×5	27
60-100	0.37		363	241	161	255	163	92	160	155	220	20	330	200	190	270	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	75	38	10×5	45
70-120	0.75	1/200	429	275	195	295	185	110	190	180	260	25	395	240	230	320	18	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	85	45	14×5.5	75
80-135	1.5	1/300	449	295	195	295	185	110	190	180	260	25	395	240	230	320	18	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	85	45	14×5.5	75
80-135	0.75	1/400	449	295	195	295	185	110	190	180	260	25	395	240	230	320	18	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	85	45	14×5.5	75
80-135	1.5	1/500	505	330	230	338	210	128	215	200	290	30	455	270	250	350	18	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	95	55	16×6	103
100-155	2.2	1/600	565	365	265	397	252	145	235	220	320	32	493	290	280	380	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	110	60	18×7	147
100-155	1.5	1/800	590	390	265	401	252	149	235	220	320	32	493	290	280	380	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	60	18×7	147
120-175	2.2	1/900	635	415	290	444	262	182	280	250	350	37	558	335	310	410	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	65	18×7	204
120-175	3.0		635	415	290	444	262	182	280	250	350	37	558	335	310	410	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	65	18×7	204
135-200	3.0		691	448	323	505	305	200	310	290	390	45	620	375	360	435	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	125	70	20×7.5	298
135-200	4.0		691	448	323	505	305	200	310	290	390	45	620	375	360	435	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	125	70	20×7.5	298

**WPWEO 型[MODEL]**

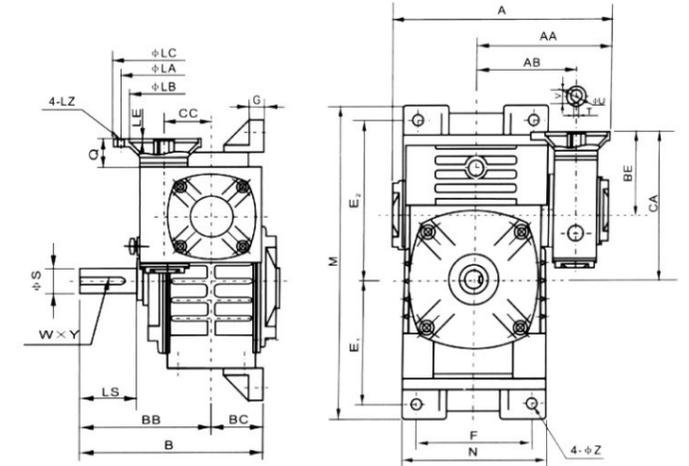


轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

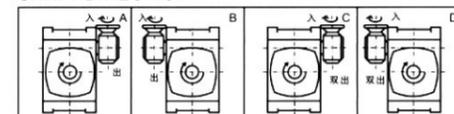


型号 size	传动比 ratio	A	AA	AB	B	BB	BC	BE	CA	CC	E <sub>1</sub>	E <sub>2</sub>	F	G	M	N	Z	输入轴input shaft			输出轴output shaft			重量 (kg)
																		HS	U	T×V	LS	S	W×Y	
50-80	1/200	297	192	139	210	140	70	105	185	50	140	180	140	20	350	174	15	30	12	4×2.5	65	32	10×5	26
60-100	1/300	337	215	161	253	163	90	120	220	60	165	215	190	20	410	224	15	40	15	5×3	75	38	10×5	44
70-120	1/400	412	258	195	285	185	100	140	260	70	195	255	220	25	495	264	18	40	18	6×3.5	85	45	14×5.5	63
80-135	1/500	475	300	230	320	210	110	160	295	80	230	285	260	30	560	304	18	50	22	6×3.5	95	55	16×6	95
100-155	1/600	549	349	265	392	252	140	178	333	100	250	305	290	35	605	330	21	50	25	8×4	110	60	18×7	145
120-175	1/800	605	385	290	412	262	150	230	405	120	273	348	320	40	675	370	21	65	30	8×4	110	65	18×7	185

**WPWEDO 型[MODEL]**

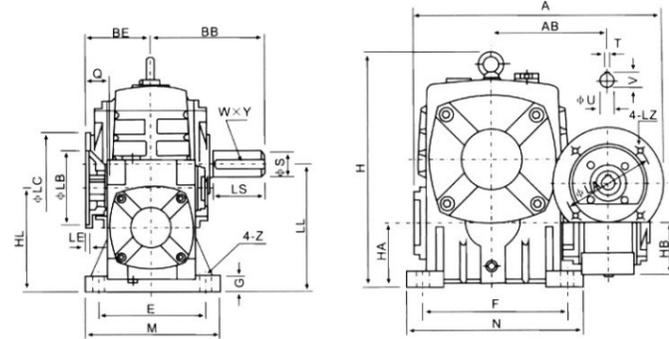


轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

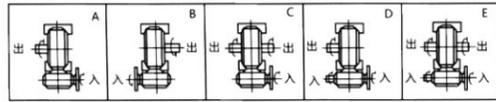


型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	A	AA	AB	B	BB	BC	BE	CA	CC	E <sub>1</sub>	E <sub>2</sub>	F	G	M	N	Z	电机法兰flange				入力孔input hole			输出轴output shaft			重量 (kg)	
																			LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S		W×Y
50-80	0.18		314	209	139	210	140	70	84	164	50	140	180	140	20	350	174	15	115	95	140	4	M8	25	11	4×12.8	65	32	10×5	27
60-100	0.37		363	241	161	253	163	90	92	192	60	165	215	190	20	410	224	15	130	110	160	4	M8	35	14	5×16.3	75	38	10×5	45
70-120	0.75	1/200	429	275	195	285	185	100	110	230	70	195	255	220	25	495	264	18	130	110	160	4	M8	35	14	5×16.3	85	45	14×5.5	65
80-135	1.5	1/300	449	295	195	285	185	100	110	230	70	195	255	220	25	495	264	18	165	130	200	4	M10	45	19	6×21.8	85	45	14×5.5	65
80-135	0.75	1/400	449	295	195	285	185	100	110	230	70	195	255	220	25	495	264	18	165	130	200	4	M10	45	19	6×21.8	85	45	14×5.5	65
80-135	1.5	1/500	505	330	230	320	210	110	128	263	80	230	285	260	30	560	304	18	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	95	55	16×6	98
100-155	2.2	1/600	565	365	265	392	252	140	145	300	100	250	305	290	35	605	330	21	165	130	200	5	M10	52	24	8×27.3	110	60	18×7	152
100-155	1.5	1/800	590	390	265	392	252	140	149	304	100	250	305	290	35	605	330	21	215	180	250	5	M12	62	28	8×31.3	110	60	18×7	152
120-175	2.2	1/900	635	415	290	412	262	150	182	357	120	273	348	320	40	675	370	21	215	180	250	5	M12	65	28	8×31.3	110	65	18×7	194
120-175	3.0		635	415	290	412	262	150	182	357	120	273	348	320	40	675	370	21	215	180	250	5	M12	65	28	8×31.3	110	65	18×7	194

## WPEEA 型[MODEL]

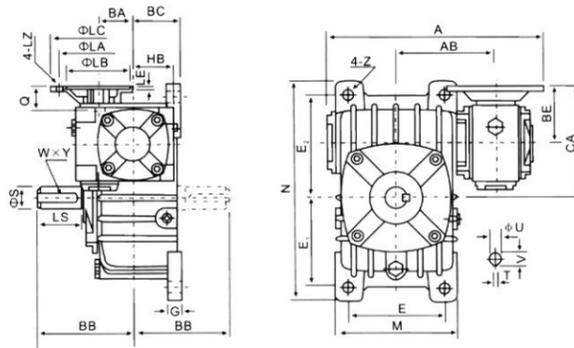


轴指向表示  
SHAFT DIRECTION

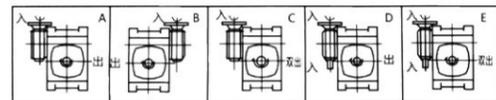


型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	A	AB	BB	BE	HL	LL	H	HA	HB	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange				入力孔input hole			输出轴output shaft			重量 (kg)	
																		LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S		W×Y
40-70	0.12	200	287	126	131	75	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	60	28	8×4	19
50-80	0.18		314	144	142	83	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	65	32	10×5	27
60-100	0.37		387	175	169	91	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	75	38	10×5	45
70-120	0.37 0.75	300	425 445	193	190	109 111	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	130	110	160	4	M8 M10	40 42	14 19	5×16.3 6×21.8	85	45	14×5.5	75
80-135	0.75 1.5		499	226	210	125	215	270	480	135	105	250	350	200	290	30	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8 8×27.3	95	55	16×6	103
80-147	0.75 1.5		504	229	212	125	203	270	501	123	105	250	350	200	280	32	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8 8×27.3	95	55	16×6	114
100-155	1.5	900	570	269	252	148	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	110	60	18×7	147
120-175	2.2 3.0		631	287	262	181	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	65	18×7	204
135-200	3.0 4.0		680	318	305	202	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	125	70	20×7.5	298
155-250	4.0 5.5	815	380	360	224 247	355	450	800	200	203	460	560	380	480	45	28	215 265	180 230	250 300	5	M12 M12	63 83	28 38	8×31.3 10×41.3	155	90	25×9	470	

## WPEEDO 型[MODEL]



轴指向表示  
SHAFT DIRECTION



型号 size	传动比 ratio	A	AA	AB	B	BA	BC	BE	HB	CA	H	M	N	E	E <sub>1</sub>	E <sub>2</sub>	G	Z	输入轴input shaft			输出轴output shaft		重量 (kg)	
																			HS	U	T×V	S	W×Y		
40-70	200	262	171	126	132	40	65	89	50	159	140	152	305	120	120	155	20	15	25	12	4×2.5	30	8×33.3	19.5	
50-80		297	197	144	150	50	70	107	65	187	155	174	350	140	140	180	20	15	30	12	4×2.5	35	10×38.3	30.5	
60-100		300	363	231	175	174	60	90	122	76	222	192	224	410	190	165	215	22	15	40	15	5×3	40	12×43.3	47
70-120	400	408	256	193	180	70	100	140	90	260	225	264	494	220	195	255	25	18	40	18	6×3.5	45	14×48.8	69	
80-135		500	471	298	226	214	80	110	160	105	295	255	304	559	260	230	285	30	18	50	22	6×3.5	60	18×64.4	105
100-155		600	555	354	269	256	100	140	190	130	345	320	345	605	290	250	305	35	21	50	25	8×4	70	20×74.9	163
120-175	800	598	379	287	282	120	150	229	155	404	365	374	675	320	273	348	40	21	65	30	8×4	80	22×85.4	208	
135-200		900	662	425	318	324	135	175	260	185	460	415	424	749	370	305	390	40	24	75	35	10×5	85	22×90.4	302
155-250		795	510	380	400	155	200	302	203	552	458	510	920	440	375	475	45	28	85	40	12×5	110	28×116.4	476	

## 4.选型方法 Selection Methods

### 4.1. 选型要素

#### 4.1.1. 输入功率、输出转矩

输入功率和输出转矩的转换公式如下：

$$\text{输入功率 } P(\text{kW}) = \text{输出转矩 } T(\text{N.m}) \times \text{输出轴转速 } N_2(\text{r/min}) / (9549 \times \text{效率 } \eta)$$

减速机输入功率为减速机的输入动力容量，输出转矩为减速机许用承载能力，均在产品的各“功率、转矩”表中列出，可供选型时参照选用。

#### 4.1.2. 输入轴转速、输出轴转速

输入轴和输出轴转速的转换公式如下：

$$\text{输出轴转速 } N_2(\text{r/min}) = \text{输入轴转速 } N_1(\text{r/min}) / \text{传动比}$$

当减速机以皮带轮、链轮及联轴器传动时，输入轴转速不宜超过2000(r/min，一般转速范围600-1800(r/min)，转速过高易使轴承加重磨擦而缩短寿命。

#### 4.1.3. 效率

效率计算公式如下：

$$\text{效率 } \eta = (\text{输出功率} / \text{输入功率}) \times 100\%$$

由于减速机运转时内部存在磨擦及振动，部分输入能量将转化为热能等非工作消耗，效率就是减速机输入能量的利用率，效率的高低取决于蜗杆头数、蜗杆转速、润滑油粘度、轴承摩擦阻力及蜗轮副材质的摩擦系数等。每种规格、传动比的减速机，其效率数值各不相同，下表列出效率的一般范围数值，可供选型时参考：

传动比	1/10	1/15	1/20	1/25	1/30	1/40	1/50	1/60
效率	77~90%	76~88%	75~84%	72~82%	68~82%	64~75%	62~72%	60~71%

#### 4.1.4. 输入轴、输出轴回转方向

蜗杆减速机输出轴回转方向取决于蜗杆螺牙方向，基本型蜗杆减速机均为右旋螺牙。以本公司产品样本上WPA照片为依据，面对输入轴、输出轴观看，当输入轴顺时针方向旋转时，输出轴旋转方向为逆时针；以WPS照片为依据，面对输入轴、输出轴观看，当输入轴顺时针方向旋转时，输出轴旋转方向为顺时针；其余各种输出轴装配结构可按以上方法判定转向。当按特殊需要蜗杆螺牙方向制成左旋时，情况正好相反。

#### 4.1.5. 工况系数

减速机在设计时，其输入动力容量及许用承载能力的强度计算按照每天连续运转八小时、载荷稳定不变的理想工况设定，在实际使用时，现场工况(如:是否有反复启动停止或频繁正反转，使用时间是否少于或多于八小时，冲击载荷大小及特性)可能与理想工况相差甚远，在选型时应予充分考虑，在选用减速机输入功率或输出转矩时，可按下列公式加以修正：

$$\text{修正输出转矩 } T_2(\text{N.m}) = \text{理论输出转矩 } T_1(\text{N.m}) \times \text{工况系数 } K$$

工况系数K表

原动机	载荷状况	每日运转时间(小时)			
		0.5~2	2~6	6~10	10~24
电动机	平稳载荷	0.80	0.90	1.00	1.25
	中等冲击	0.90	1.00	1.25	1.50
	较大冲击	1.00	1.25	1.50	1.75

注: 当正反转或停开次数1小时内达10次以上时, 上表K值还应乘以1.2

4.1. Selection points

4.1.1. Input power & output torque

The formula of transforming input power to output torque listed as follows:

$$\text{input power } P(\text{kW}) = \text{output torque } T(\text{N.m}) \times \text{output revolving speed } N_2(\text{r/min}) / (9549 \times \text{efficiency } \eta)$$

Input power denotes the dynamical capacity of a reducer, and output torque denotes the maximum load a reducer allows, which are both listed in power and torque tables in order to serving selection.

4.1.2. Revolving speed of input shaft and output shaft

The formula of transforming input revolving speed to output listed as follows:

$$\text{Output revolving speed } N_2(\text{r/min}) = \text{input revolving speed } N_1(\text{r/min}) / \text{ratio } i$$

With belt-pulley, couplings or sprocket wheel shaft transmission, the input speed should not exceed 2000(r/min); the general range is 600-1800RPM. If the revolving speed is too high, the bearing will have less life due to over-friction.

4.1.3. Efficiencies

The efficiency calculation formula listed as follows:

$$\text{Efficiency } \eta = \text{output power} \times 100\% / \text{input power}$$

Due to the internal vibration and wear, partial input energy will be transformed to be heat energy and fade away. Efficiency is the utilization ratios of input energy. The efficiency depends on worm's tooth number, revolving speed, lubricant oil viscosity, bearing friction and worm gear's material friction factor. Reducers with vary model or ratio have vary efficiency. The following table lists the range of the efficiency value.

Ratio	1/10	1/15	1/20	1/25	1/30	1/40	1/50	1/60
Efficiency	77~90%	76~88%	75~84%	72~82%	68~82%	64~75%	62~72%	60~71%

4.1.4. Revolving direction of input and output shaft

The revolving direction of output shaft relies on worm thread's direction; right-directed thread is for basic use. According to the photograph of WPA in our product manual, facing input shaft and output shaft, when input shaft is in clockwise, output shaft is in counter-clockwise; and according to the photograph of WPS, facing input shaft and output shaft, when input shaft is in clockwise, output shaft is in clockwise too; for other output shaft assembly structure, the method of ensuring revolving direction is as above. It will be adverse when the worm shaft is left-directed.

4.1.5. Service Factor

When reducer is designed, the input load capacity and allowed intensity are calculated per a continual operation of 8 hours a day and per the ideal conditions of a uniform load design. However, the on-site use (e.g. repetitive start-up, stop or obverse and reverse rotation, use time more or less than 8 hours a day, different value and characteristics of impact load from standard conditions and so on) may be different from ideal use which should be taken into account. While selecting reducer input power or output torque, revise then according to the following formula:

$$\text{Revised output torque } T_2(\text{N.m}) = \text{theoretic output torque } T_1(\text{N.m}) \times \text{running condition factor } k$$

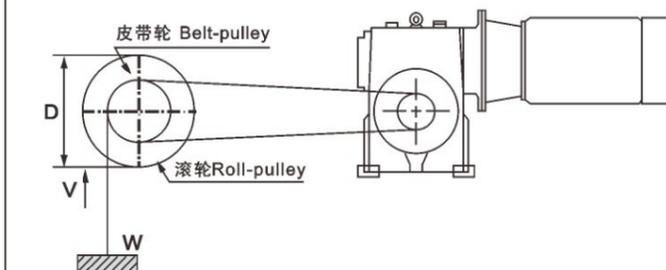
Table of Service factor k

Prime mover	Load	Operation time per day(hour)			
		0.5~2	2~6	6~10	10~24
Electromotor	Uniform	0.80	0.90	1.00	1.25
	Medium shock	0.90	1.00	1.25	1.50
	Heavy shock	1.00	1.25	1.50	1.75

Annotate: when the times of start-up, stop or obverse per hour is more than 10, the value K must multiply 1.2.

4.2. 选型实例 Selection example

4.2.1. 基本情况 The basic condition

传动结构 Transmission struture	相关数据 Relative data
	<ul style="list-style-type: none"> <li>●起吊物体重量 W=600Kg</li> <li>●Weight of suspended object W=600Kg</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>●起吊物体速度 V=12m/min</li> <li>●Speed of suspended object V=12m/min</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>●滚轮直径 D=0.4m</li> <li>●Roll-pulley diameter D=0.4m</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>●皮带轮传动效率 <math>\eta_1=0.92</math></li> <li>●Efficiency of belt-pulley <math>\eta_1=0.92</math></li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>●减速机传动效率 <math>\eta_2=0.71</math></li> <li>●Efficiency of reducer <math>\eta_2=0.71</math></li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>●运转时间 8小时/日</li> <li>●Running time 8 hours per day</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>●启动次数 2次/小时, 较大冲击</li> <li>●2 times per hour heavy shock</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>●使用电源 三相380V, 50Hz</li> <li>●Electrical source three-phase 380V, 50Hz</li> </ul>	

4.2.2. 选型步骤 Selection steps

序号 Number	内容 Contents	计算公式 Formula	计算示例 Example
1	定传动比 Calculate ratio	根据输入轴及输出轴的转速确定传动比 1. 计算皮带轮转速 $N_3$ $N_3 = \text{起吊速度} V / (\text{滚轮直径} D \times \pi)$ 2. 计算总传动比 $i$ $i = \text{输入轴转速} N_1 / \text{皮带轮转速} N_3$ 3. 计算减速机传动比 $i_1$ $i_1 = \text{总传动比} i / \text{皮带轮传动传动比} i_2$  Calculate the ratio according to input and output shaft revolving speed 1. get belt-pulley revolving speed $N_3$ $N_3 = \text{speed of suspended object } V / (\text{roll-pulley diameter } D \times \pi)$ 2. Calculate general ratio $i$ $i = \text{Input revolving speed } N_1 / \text{belt-pulley revolving speed } N_3$ 3. Calculate reducer ratio $i_1$ $i_1 = \text{general ratio } i_2$	1. $N_3 = 12 / (0.4 \times 3.142) = 9.6 \text{r/min}$ 2. $i = 1440 / 9.6 = 150$ 3. 设定 $i_2 = 5$ , 则 $i_2 = 150 / 5 = 30$
2	计算输出转矩 Calculate output torque	计算减速机输出转矩T $T = \text{物体重量} W \times 10 \times \text{滚轮半径} (D/2) / (\text{皮带轮传动传动比} i_2 \times \text{皮带轮传动效率} \eta_1)$  Calculate reducer output torque T $T = \text{weight of suspended object } W \times 10 \times \text{roll-pulley radius} (D/2) / (\text{belt-pulley ratio } i_2 \times \text{belt-pulley transmission efficiency } \eta_1)$	$T = 600 \times 10 \times (0.4/2) / (5 \times 0.92) = 260.9 \text{N.m}$
3	修正输出转矩 Revise output torque	根据使用条件, 8小时运转、较大冲击, 工况系数 $K=1.5$ 计算修正输出转矩 $T_1$ $T_1 = \text{输出转矩} T \times K$  according to using condition: operation 8 hours a day, heavy shock, running condition factor $K=1.5$ calculate revised torque $T_1$ $T_1 = \text{output torque } T \times K$	$T_1 = 260.9 \times 1.5 = 391 \text{N.m}$
4	计算输入功率 Calculate input power	换算功率P $P = \text{修正输出转矩} T_1 \times \text{输出轴转速} N_2 / (9549 \times \text{减速机传动效率} \eta_2)$  Calculate input shaft power P $P = \text{revised output torque } T_1 \times \text{output revolving speed } N_2 / (9549 \times \text{reducer transmission efficiency } \eta_2)$	$P = 391 \times (1440/30) / (9549 \times 0.71) = 2.77 \text{kW}$
5	选型号规格 Select model	根据产品样本, 选定型号120. 传动比1/30. 输入轴功率3KW. 输出轴转矩413N.m  According to product manual, the selection is, Model 120, ratio 1/30. rating input power 3KW, output torque 413N.m	

5. 选型参数

Dynamical capacity table

WP.WPK.WPW.WPWK(A.S.X.O.T.V)型输入功率及输出轴转矩表 Input and output  
输入轴转速 Speed of input shaft: 1500r/min

功率及转矩 Power and torque 传动比 ratio 型号 size	输入轴功率 Input(kW)								输出轴转矩 Output(N.m)							
	1/10	1/15	1/20	1/25	1/30	1/40	1/50	1/60	1/10	1/15	1/20	1/25	1/30	1/40	1/50	1/60
40	0.40	0.33	0.26	0.24	0.22	0.16	0.14	0.12	19	23	20	25	25	20	22	20
50	0.65	0.52	0.40	0.37	0.34	0.27	0.24	0.20	31	36	32	38	39	36	37	35
60	1.00	0.82	0.65	0.59	0.54	0.45	0.40	0.32	50	58	56	68	62	71	75	59
70	1.60	1.35	1.10	0.96	0.82	0.67	0.61	0.52	83	98	101	112	99	104	113	97
80	2.20	1.78	1.36	1.28	1.20	0.90	0.80	0.75	113	133	120	149	151	140	145	146
100	3.60	3.10	2.60	2.35	2.10	1.68	1.30	1.00	193	237	258	284	277	291	257	229
120	5.20	4.35	3.50	3.25	3.00	2.20	1.90	1.50	262	336	361	404	413	392	399	355
135	9.75	7.85	6.00	5.50	5.00	3.69	2.89	2.30	540	622	619	696	707	667	626	562
155	12.80	9.90	7.00	6.53	6.00	4.40	3.61	3.00	709	785	722	842	848	784	770	791
175	17.30	13.60	10.00	9.13	8.30	6.18	4.85	4.07	958	1091	1044	1221	1189	1133	1127	1079
200	22.60	18.20	13.86	12.75	11.67	8.78	6.71	5.58	1280	1477	1482	1643	1782	1654	1516	1449
250	33.20	27.40	21.60	20.00	18.43	14.00	10.43	8.62	1881	2266	2310	2579	2745	2674	2357	2371

WPD.WPKD.WPWD.WPWKD(A.S.X.O.T.V)型输入功率及输出轴转矩表 Input and output  
输入轴转速 Speed of input shaft: 1500r/min (配用A02或Y系列电机 Matching electric motor series A02 or Y)

功率及转矩 Power and torque 传动比 ratio 型号 size	输入轴功率 Input(kW)								输出轴转矩 Output(N.m)							
	1/10	1/15	1/20	1/25	1/30	1/40	1/50	1/60	1/10	1/15	1/20	1/25	1/30	1/40	1/50	1/60
40	0.12								6	8	9	13	14	15	19	20
50	0.18								9	12	14	19	20	24	28	34
60	0.37								19	26	34	42	42	58	67	73
70	0.75				0.37				39	54	70	87	95	58	68	70
80	1.5				0.75				77	112	142	174	189	117	136	146
100	1.5								80	115	149	181	198	260	307	344
120	3				2.2				151	232	310	372	413	392	480	521
135	4				3				219	321	413	509	565	542	649	690
155	5.5				4				305	411	525	709	760	713	853	1039
175	7.5				5.5				415	602	783	1002	1074	1008	1278	1450
200	11				7.5				623	892	1176	1417	1680	1413	1695	1948
250	15				11				850	1246	1604	1933	2234	2101	2486	3025

WPE. WPEK. WPWE. WPWEK. WPED. WPEDK. WPWED. WPWEDK (A.S.X.O)型

输入轴功率及输出轴转矩表Input and output

输入轴转速Speed of Input shaft: 1500r/min

型号 Size	功率及转矩 Power and torque	WPE、WPEK、WPWE、WPWEK							WPED、WPEDKW、PWED、WPWEDK						
		传动比 Ratio							传动比 Ratio						
		200	300	400	500	600	800	900	200	300	400	500	600	800	900
40-70	输入轴功率(kW)	0.48	0.34	0.28	0.25	0.23	0.20	0.17	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12
	输出轴转矩(N.m)	250	250	250	250	250	250	250	63	88	107	120	130	150	177
50-80	输入轴功率(kW)	0.65	0.51	0.42	0.38	0.31	0.29	0.25	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
	输出轴转矩(N.m)	350	350	350	350	350	350	350	97	124	150	166	203	217	252
60-100	输入轴功率(kW)	0.95	0.67	0.52	0.44	0.40	0.35	0.33	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37
	输出轴转矩(N.m)	500	500	500	500	500	500	500	195	276	356	420	463	529	561
70-120	输入轴功率(kW)	1.64	1.18	0.91	0.81	0.71	0.58	0.54	0.75	0.75	0.75	0.75	0.37	0.37	0.75
	输出轴转矩(N.m)	840	840	840	840	840	840	840	384	534	692	750	486	536	887
80-135	输入轴功率(kW)	2.50	1.75	1.39	1.19	1.08	0.98	0.85	1.5	1.5	1.5	1.5	0.75	0.75	1.5
	输出轴转矩(N.m)	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	616	880	1108	1294	1010	1071	1426
80-147	输入轴功率(kW)	2.79	2.1	1.71	1.47	1.34	1.20	1.06	1.5	1.5	1.5	1.5	0.75	0.75	1.5
	输出轴转矩(N.m)	1575	1575	1575	1575	1575	1575	1575	662	902	1208	1316	1300	1321	1575
100-155	输入轴功率(kW)	3.69	2.92	2.41	2.07	1.89	1.69	1.50	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
	输出轴转矩(N.m)	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	854	1079	1307	1522	1667	1864	2100
120-175	输入轴功率(kW)	5.09	3.91	3.27	2.72	2.53	2.50	2.05	3	3	3	3	2.2	2.2	3
	输出轴转矩(N.m)	3050	3050	3050	3050	3050	3050	3050	1798	2340	2798	3050	2500	2685	3050
135-200	输入轴功率(kW)	7.22	5.41	4.46	3.83	3.46	2.91	2.71	4	4	4	4	3	3	4
	输出轴转矩(N.m)	3950	3950	3950	3950	3950	3950	3900	2188	2920	3543	3950	3950	3950	3950
155-250	输入轴功率(kW)	11.71	8.14	6.00	5.14	4.67	4.07	3.67	5.5	5.5	5.5	5.5	4	4	5.5
	输出轴转矩(N.m)	6050	6050	6050	6050	6050	6050	6050	2841	4087	5546	6050	6050	6050	6050

注:型号80-147暂无WPWE(A.S.X.O.)及WPWEK(A.S.O.)

润滑油注油量 (I)  
Adding capacity of lubrication oil

机型 Type 型号 Size	WP(D.K)A	WP(D.K)S	WP(D.K)X.0	WPW(D)
40	0.1	0.2	0.2	0.2
50	0.2	0.4	0.5	0.4
60	0.3	0.5	0.6	0.5
70	0.6	0.9	1.2	0.8
80	1	1.3	1.5	1.5
100	1.7	2.7	3.9	2.6
120	2.8	4.5	5.8	4.5
135	4.5	7.2	8.6	5.6
147	4.2	7	11.1	-
155	5.9	10.3	14.2	11.7
175	7.5	12.1	16.7	13.9
200	12.2	18.9	27.2	16.7
250	22	33.9	48.9	30

实际传动比  
Actual ratio

名义传动比 Ratio 实际传动比 Actual ratio 规格 Size	10	15	20	25	30	40	50	60
40	10	15	20	25	30	40	50	60
50	10	15	20	25	30	40	50	60
60	10	15	20	25	30	39	50	60
70	10	15	20	25	30	40	50	60
80	10	15	20	25	30	40	50	60
100	10	15	20	25	30	40	50	60
120	10	15	19.5	25	30	39	50	60
135	10	15	20	25	30	40	50	60
147	9.667	14.5	20	25	29	40	50	61
155	10	15	20	25	30	40	50	59
175	10	15	20	25	30	40	50	60
200	10	15	20.5	25	30	41	50	60
250	10.25	15.25	20.5	25	30.5	41	50	61

6.使用说明

Installation & Usage

6.1.安装注意事项

- 6.1.1 减速机须安装在平整坚固的底座上，底脚螺栓必须紧固、防震。
- 6.1.2 原动机——减速机——工作机的各联接轴伸，安装后必须互相准确对准轴线。
- 6.1.3 减速机输入端及输出端轴伸外径尺寸公差均按h6制作，与之相配的联轴器、皮带轮、链轮等传动件内孔须按合适的尺寸公差配制，避免装配过紧损坏轴承，装配过松影响正常动力传递。
- 6.1.4 链轮、齿轮等传动件装上轴伸时，应尽量靠近轴承，以减少轴伸弯曲应力。
- 6.1.5 WPD型减速机装配电机时，应在蜗杆头部内孔孔壁及键槽处涂抹黄油，避免装配过紧，防止轴孔日久生锈。
- 6.1.6 订购使用各类WPD减速机时，若电机重量偏大，应设支撑装置。

6.2. 使用注意事项

- 6.2.1 使用前应注意检查减速机型式结构、中心距规格、传动比、输入轴连接方式、输出轴结构、输入轴输出轴轴指向和回转方向等是否符合使用要求。
- 6.2.2 按照样本上“油品润滑”中所规定的要求，注入合适的品种牌号润滑油。加油后，旋紧顶部的通气器，拔掉通气器上之小锥塞，减速机方可开始运转。必须选用合适牌号的润滑油，必须控制适宜的加油量，必须按规定要求及时换油，尤其要重视首次使用100小时后的更换新油。
- 6.2.3 使用过程中发生不正常情况时，应及时停机检查，可参照“故障分析”表处理。（减速机的油温最高允许达到95℃，在此温度界限下，只要油温不再上升，可以放心使用）。

6.1. Notices of installation

- 6.1.1 The base-plate must be plane and stoutness, and the base-bolts must be screwed down and shockproof.
- 6.1.2 The connecting shafts of prime mover, reducer and operation device must be coaxial after installation.
- 6.1.3 The diameter tolerance zone of input and output shaft is h6, the holes of fittings (such as couplings, belt-pulley, sprocket wheel and so on) must properly mate the shaft, which prevents bearing from breakage because of over-tight mate or avoid effecting normal power transmission because of over-loose mate.
- 6.1.4 Drivers such as sprocket wheel and gear must be fitted close to bearings in order to reduce bending stress of hanging shaft.
- 6.1.5 While assembling motor of WPD reducer, it is necessary that proper amount of butter applies to the worm shaft input hole and keyway, avoiding assembling too tightly and rusting after using for a long time.
- 6.1.6 When Ordering or using all kinds of WPD type, if the motor weight is bigger than the common, Supporting Set is required.

6.2. Notices of usage

- 6.2.1 Before using, please check carefully whether the reducer model, distance, ratio, input connecting method, output shaft structure, input and output shaft direction and revolving direction accord with requirement.
- 6.2.2 According to the requirement of "lubricant" in the product manual, please fill proper category and brand lubricant. And then screw on the vent-plug, uncork the small cone-plug of vent-plug. Only After doing these, reducer is ready for starting up running. The proper brand and adequate lubricant oil is required; replacing oil in time conforming to the request of product manual is also necessary, especially after using first 100 hours, it is required refilling new oil.
- 6.2.3 When abnormal circumstances occur, please stop and check reducer per "Malfunctions Analysis" (allowable highest oil temperature is 95℃, under this temperature limit, if oil temperature no more goes up, please let reducer continue running).

## 7. 油品润滑 Lubricant

蜗杆减速机使用前应注入N220~N320(环境温度-30℃~40℃)或N320~N460(环境温度25℃~65℃)润滑油至油标中心点之上,并取掉通气器上之小锥塞。首次使用100小时后,洗净内部换上新油,以后每2500小时换油一次。

Before operation, input N220~N320(Ambient temperature-30℃~40℃), N320~460(Ambient temperature 25℃~65℃)lubrication oil up to the center line of the oil gauge. In the meanwhile, remove the small screw of the air-vent. After having worked for 100 hours for the first time, must clear the inside and change the lubrication oil in it, then renew the lubricant oil per 2500 hours.

减速机在使用时,可按下表选用润滑油

Lubricants for a reducer used in foreign countries can be chosen from the table below

Worm shaft speed(r/min)		Lubricant	Operating position Worm shaft,upper Worm shaft vertical	Operating position Worm shaft,lower Output Shaft Vertical
Over	up to			
1000	3000	Synthetic oils	PG460	PG220
	1000			PG220
2000	3000	Mineral oils	ISO VG460	ISO VG200
750	2000			ISO VG320
250	750			ISO VG460
	250			ISO VG680

周围温度 Ambient Temp	负荷 Load	ISO VG	GB3141-82		Mobil	AGMA	中国石油
-30℃~-15℃	普通Commonly	VG-100	N100	Shell Omala 100	Gear627	5	HD-100
	重 Weight	VG-150	N150	Shell Omala 150	Gear629	7	HD-150
-15℃~5℃	普通Commonly	VG-150	N150	Shell Omala 150	Gear629	7	HD-150
	重 Weight	VG-220	N220	Shell Omala 220	Gear630	7EP	HD-220
5℃~25℃	普通Commonly	VG-220	N220	Shell Omala 220	Gear630	7EP	HD-220
	重 Weight	VG-320	N320	Shell Omala 320	Gear632	6	HD-320
25℃~40℃	普通Commonly	VG-320	N320	Shell Omala 320	Gear632	6	HD-320
	重 Weight	VG-460	N460	Shell Omala 460	Gear634	8	HD-460
40℃~60℃	普通Commonly	VG-460	N460	Shell Omala 460	Gear634	8	HD-460
	重 Weight	VG-680	N680	Shell Omala 680	Gear636	8EP	HD-680

After the first 100 hours of operation: Drain unit and flush with light oil. Refill.  
Every 2500 hours of operation: Drain unit and flush with light oil. Refill.

## 8. 故障分析 Malfunctions Analysis

故障情况 Fault Description	故障原因 Reasons	解决办法 Solutions
过热 Overheating	原动力、减速机、工作机连接不当 Improper connection among prime mover, reducer and the operation device	调整至适当位置,使三者相联轴线同轴 Adjust to proper position
	超负荷运转 Overloading	适当调整负荷 Adjust to proper load
	油封过度摩擦 Over friction of oil seals	在油封唇口处滴润滑油 Drop lubricant at oil seal
	润滑油过少或过多 Lubricant oil overmuch or shortage	按油标指示点调整油量 Adjust to proper oil quantity as indication
振动 Vibration	润滑油杂质多或润滑性差 Much impurity in oil or inferior oil	按润滑油选用表更换合适新油 Refill proper oil
	原动力、减速机、工作机固定不良 Prime mover, reducer and the operation device mount badly	查出不良固定部件,正确紧固 Find out the bad place, tighteh it
	蜗轮副齿部磨损或损伤 Tooth surface of worm gear sets worn-out or damaged	更换蜗轮副(需要时本公司配合) Replace worm gear sets(we will cooperate with you when necessary)
	轴承磨损 Bearing worn-out	更换轴承 Replace Bearing
杂音 Noise	螺栓松动 Bolt loose	紧固螺栓 Tighten Screw
	原动机与减速机连接不当 reducer and the operation device	原动机重新调整连接 Adjust to proer position
	轴承损伤或间隙过大 Bearing damaged or too large clearance	更换轴承 Replace Bearing
	蜗轮副齿合不良 Worm gear sets mesh badly	修整齿面或更换蜗轮副(请与本公司联系) Mend tooth surface or replace worm gear sets (please contact to us)
漏油 Oil leakage	润滑油不足 Lubricant oil shortage	按注油方式或补加润滑油 Fill inadequate oil as lubricant capacity table
	油封唇口磨损 Oil seallip worn-out	更换油封 Replace oil seal
	油封档轴颈磨损 Shalt of oil seal area worn-out	更换输出轴或输入轴 Replace input or output
	油量过多 Too much oil	按油标指示点调整油量 Discharge adequate oil as indication
	放油螺塞未旋紧 Oil screw plug loose	螺纹处加密密封胶,旋紧螺塞 Tighten oil screw plug
蜗轮副 齿面磨损过快 Tooth surface of worm gear sets abrade extra-quickly	油标破损 Oil gauge damaged	更换油标 Replace oil gauge
	超负荷运转 Overload	调整至适当负荷 Adjust to proper loading
	润滑油不符合要求 Lubricant oil not according with requirement	更换合适的润滑油 Replace proper lubricant oil
	润滑油不足 Lubricant oil shortage	按油标指示点加足润滑油 Fill adequate oil as indication
	未按规定适时换油,润滑油劣化 Not replacing lubricant oil in time according to requirement, oil deteriorates	按规定要求适时更换润滑油 Replacing oil in time according to requirement
运转温度过高 Overheating while running	1.按“过热”故障处理 2.采取合适措施,降低环境温度 1.Deal with it as“Overheating” 2.Adopting proper measures to make environmant temperature fall	

注:如遇发生其他故障无法解决,请随时与我们联系,以便提供咨询服务。  
Annotate: If other faults not listed above occur, Please contact with us at any moment, Our company will supply thorough consultation and service.

## SWL系列蜗轮丝杆升降机



圆柱型



法兰型



螺纹型



扁头型



伺服方法兰型



电机法兰型



防旋护管型



护管法兰型



升降螺母型



升降螺母电机型



电机法兰配RV型

### 产品介绍

SWL系列蜗轮丝杆升降机广泛应用于机械、冶金、建筑、水利设备等行业，具有起升、下降及借助辅件推进、翻转及各种高度位置调整等诸多功能。

SWL蜗轮丝杆升降机是一种基础起重部件，具有结构紧凑、体积小、重量轻、动力源广泛、无噪音、安装方便、使用灵活、功能多、配套形式多、可靠性高、使用寿命长等许多优点。可以单台或组合使用，能按一定程序准确地控制调整提升或推进的高度，可以用电动机或其他动力直接带动，也可以手动。它有不同的结构型式和装配型式，且提升高度可按用户的要求定制。

### 型号及标记

#### 1. 结构形式

1型——丝杆作轴向移动（丝杆移动时，分旋转和不旋转(F)，选型时请注意区分）

2型——丝杆作旋转运动、螺母作轴向移动

#### 2. 装配型式

A型——丝杆（或螺母）向上移动；

B型——丝杆（或螺母）向下移动。

#### 3. 丝杆头部型式

1型结构型式的丝杆头部分为 I 型（圆柱型）、II 型（法兰型）、III 型（螺纹型）、IV 型（扁头型）四种型式；

2型结构型式的丝杆头部分为 I 型（圆柱型）、III 型（螺纹型）二种型式。

#### 4. 传动比

普通速比（P）、慢速比（M）

#### 5. 提升承载能力

0.5, 1, 2.5, 5, 10, 15, 20, 25, 35, 50, 100 (×10kN) 11种

#### 6. 丝杆的防护

1型结构有基本型、防旋转型（F）和带防护罩型（Z）；

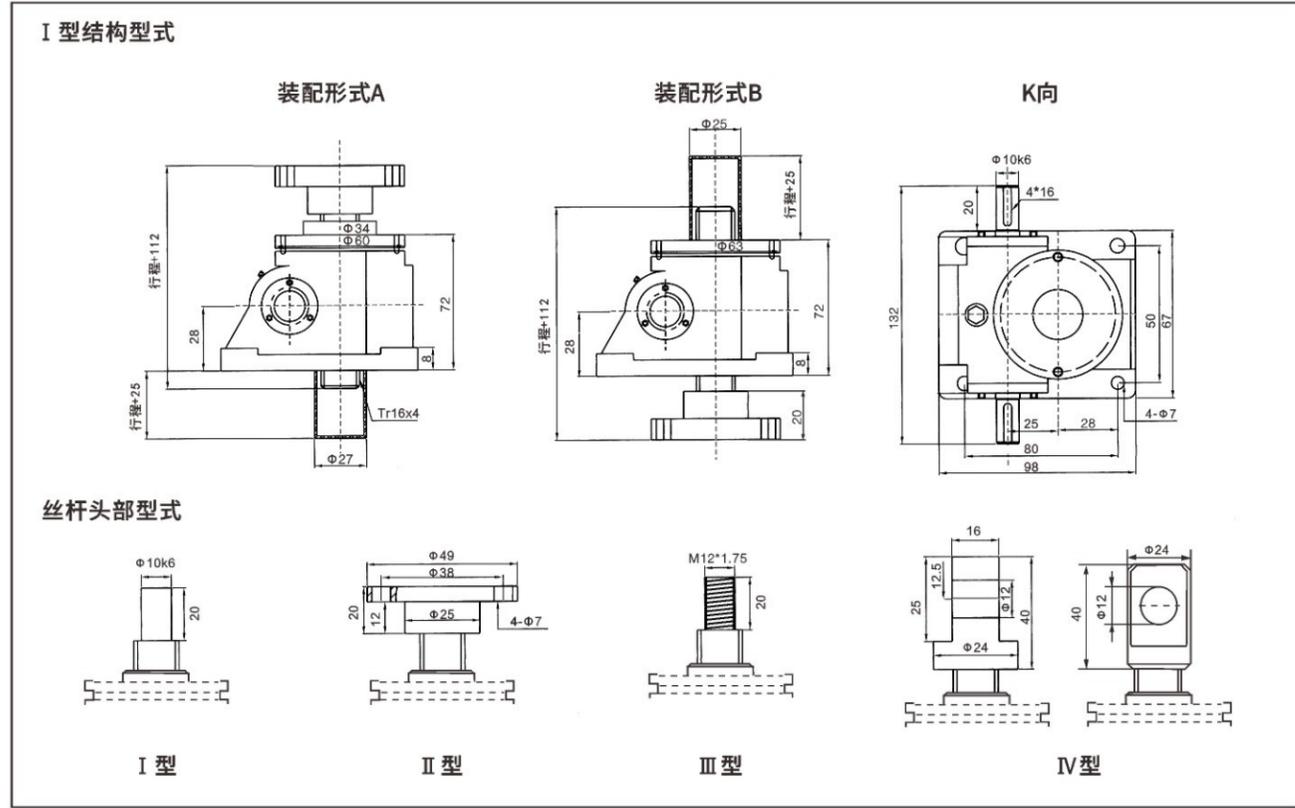
2型结构有基本型和带防护罩型（Z）。

#### 7. 表示方法

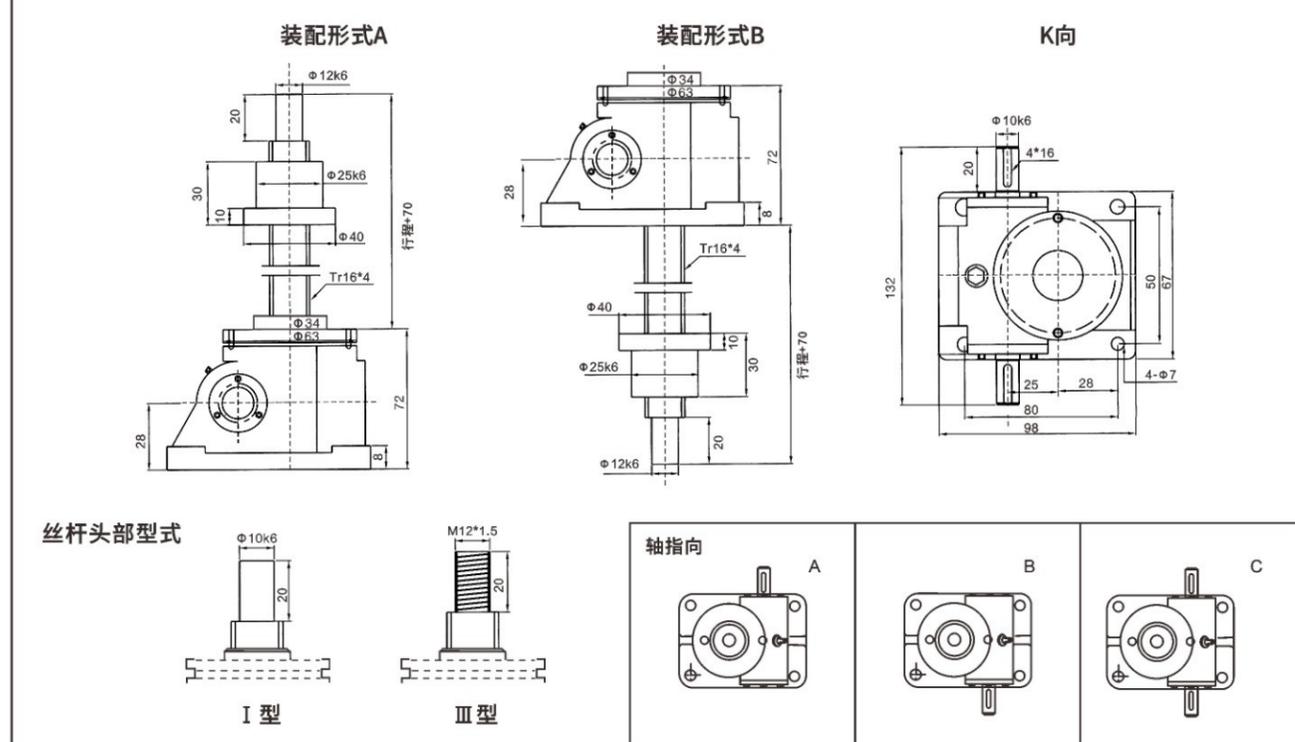
SWL 2.5 M — I A — II 500 FZ



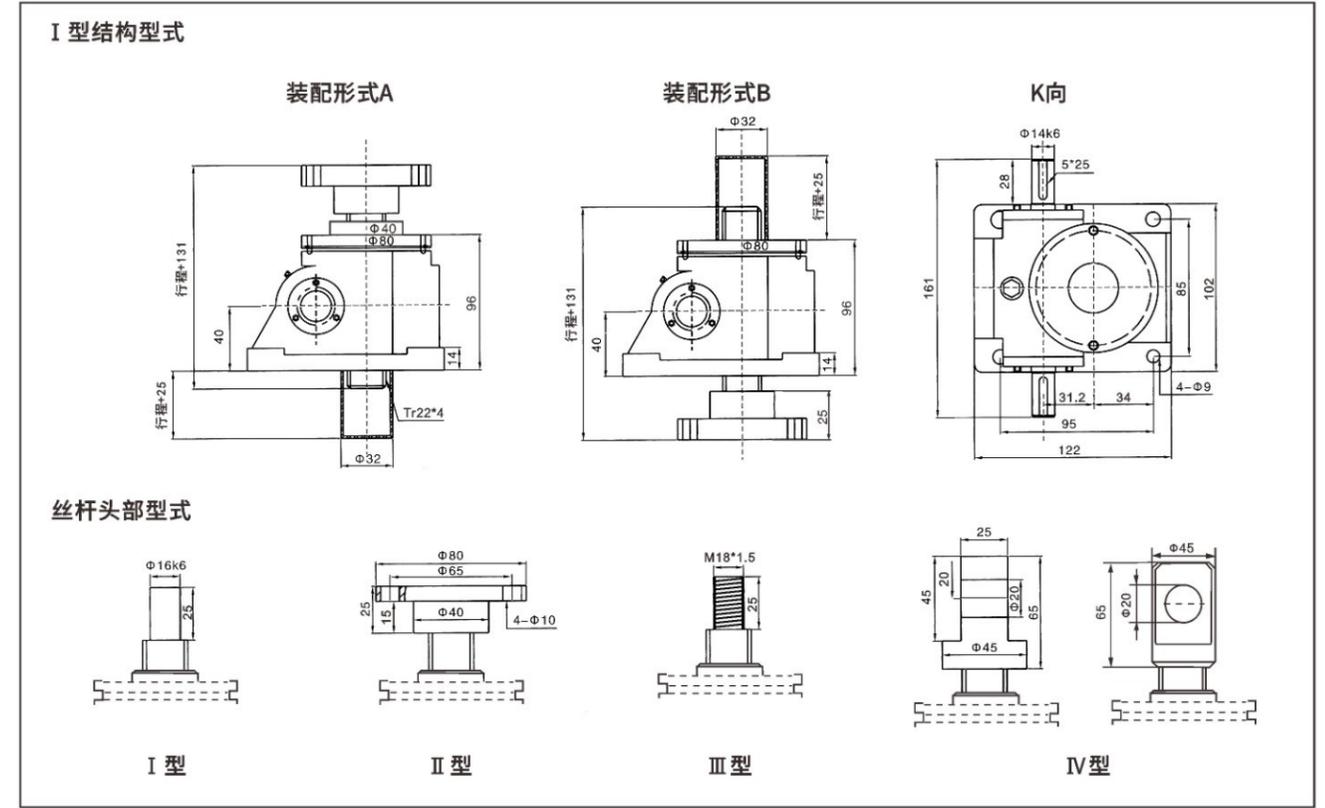
SWL-0.5T 装配图



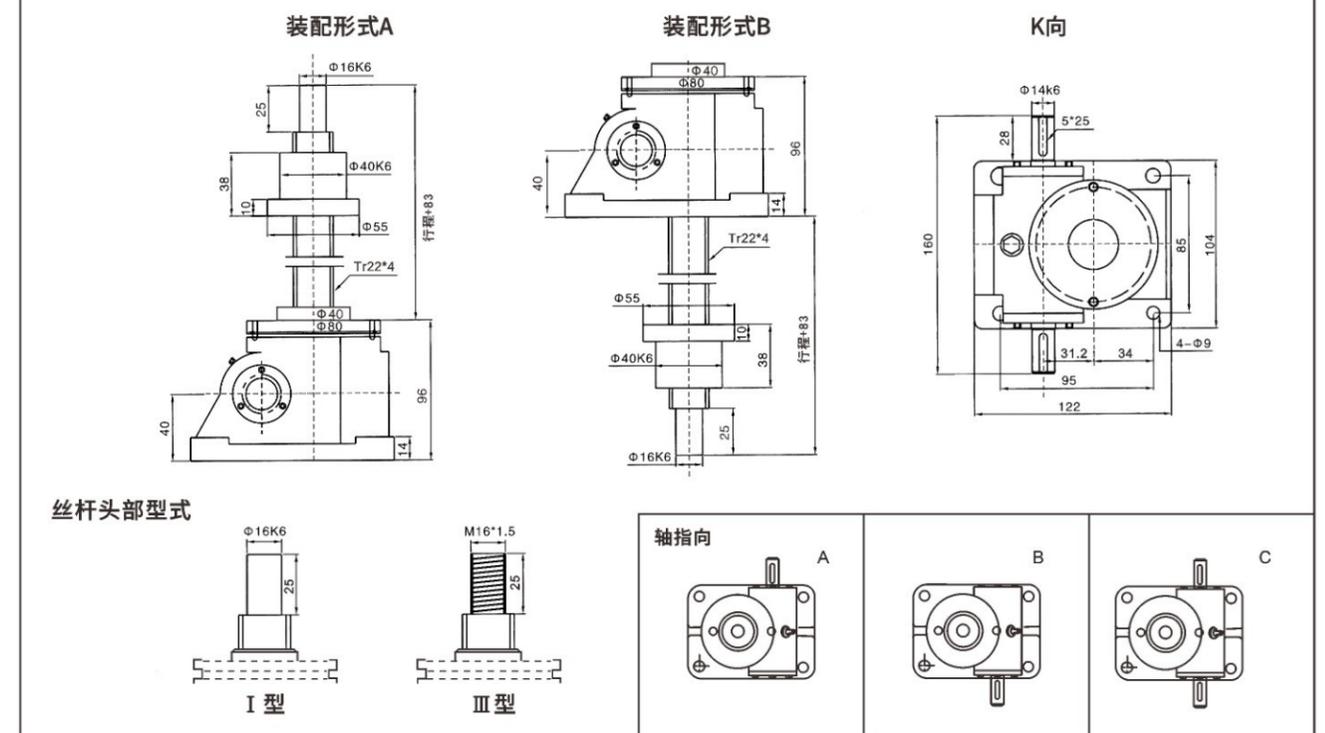
**II 型结构型式**



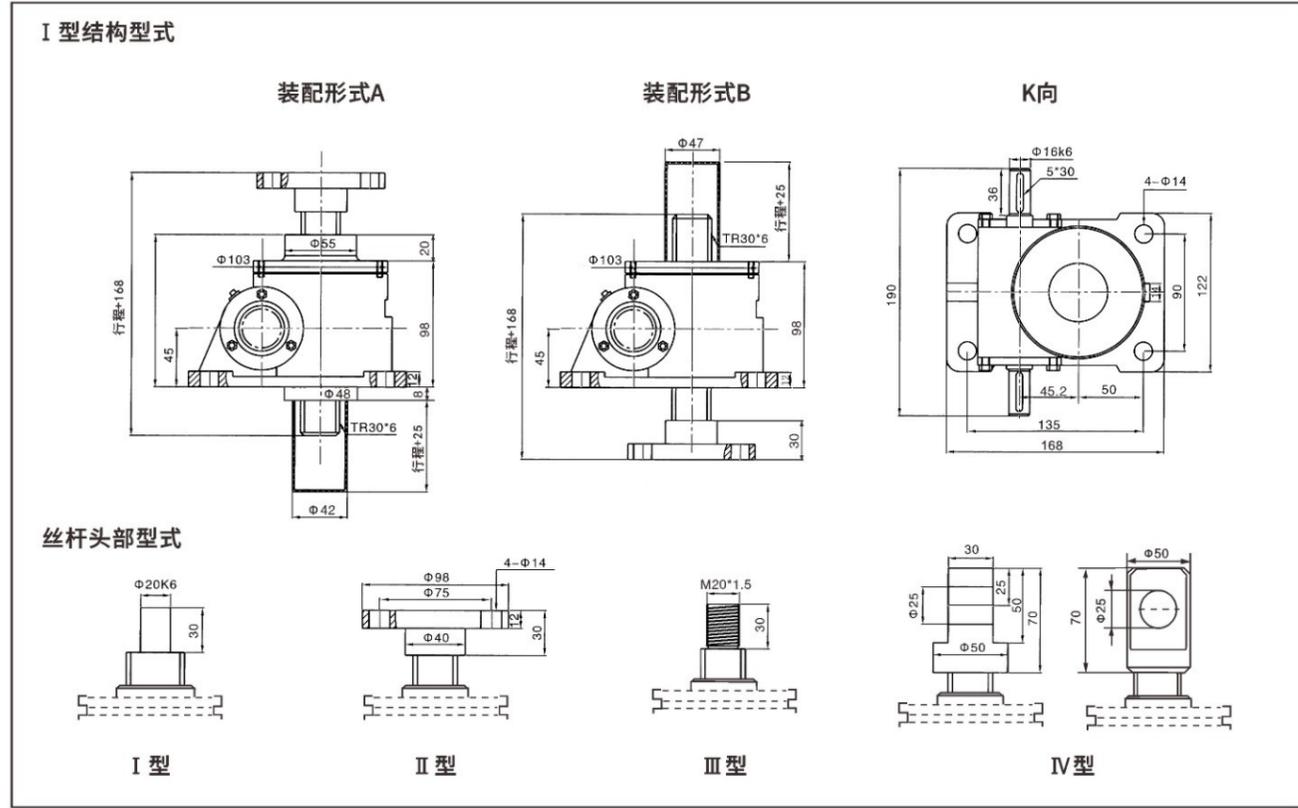
SWL-1T 装配图



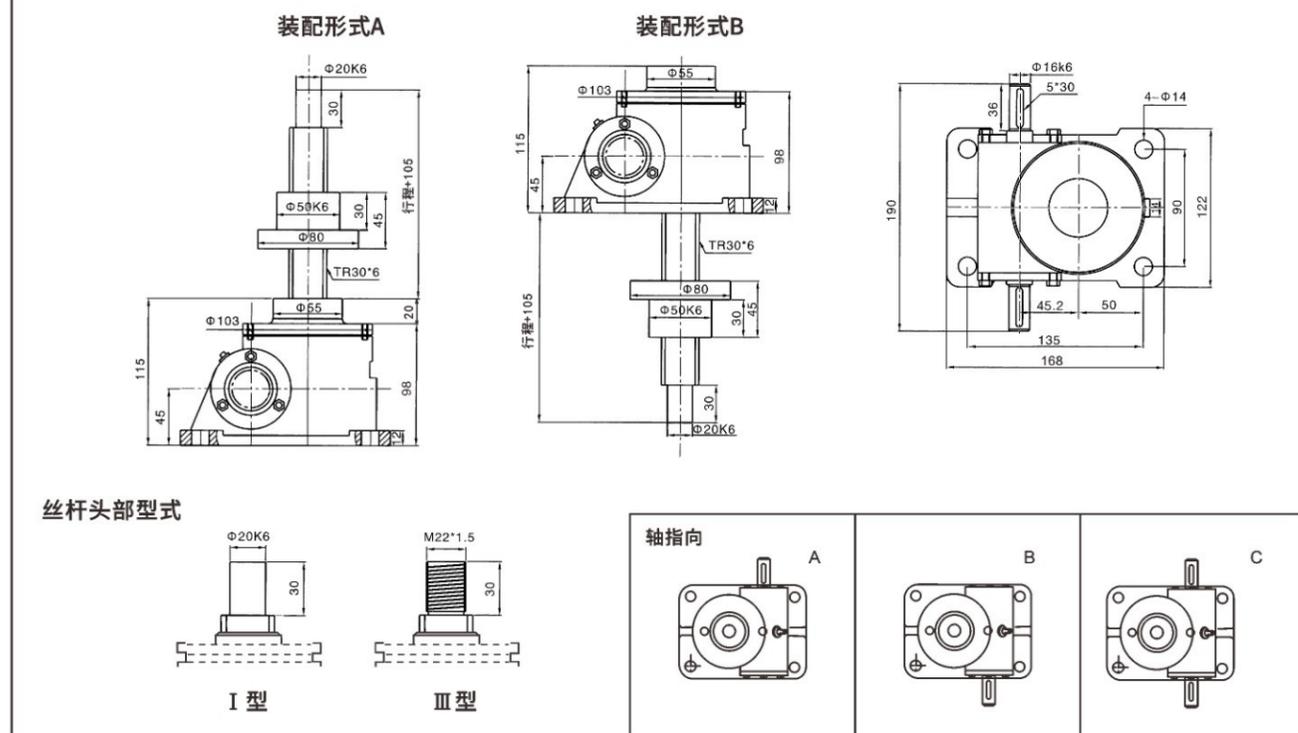
**II 型结构型式**



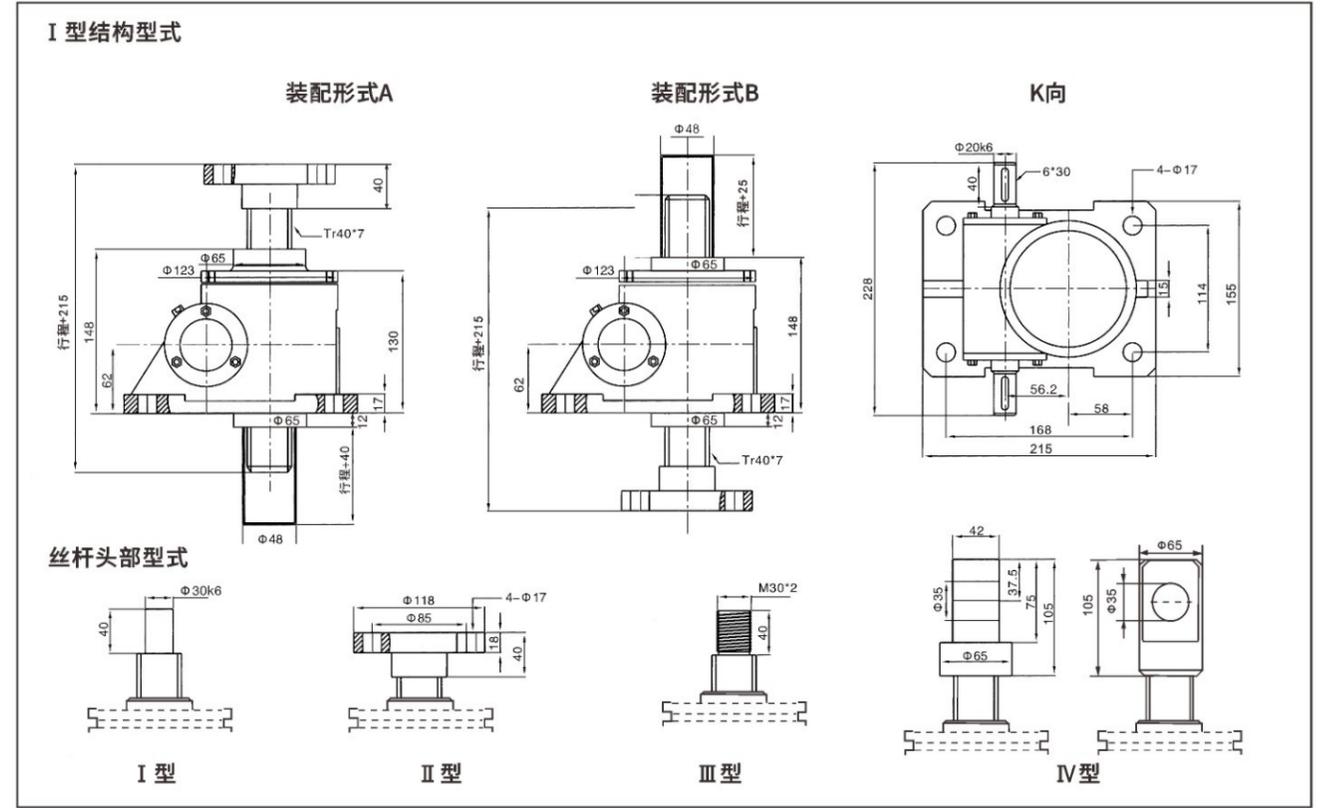
SWL-2.5T 装配图



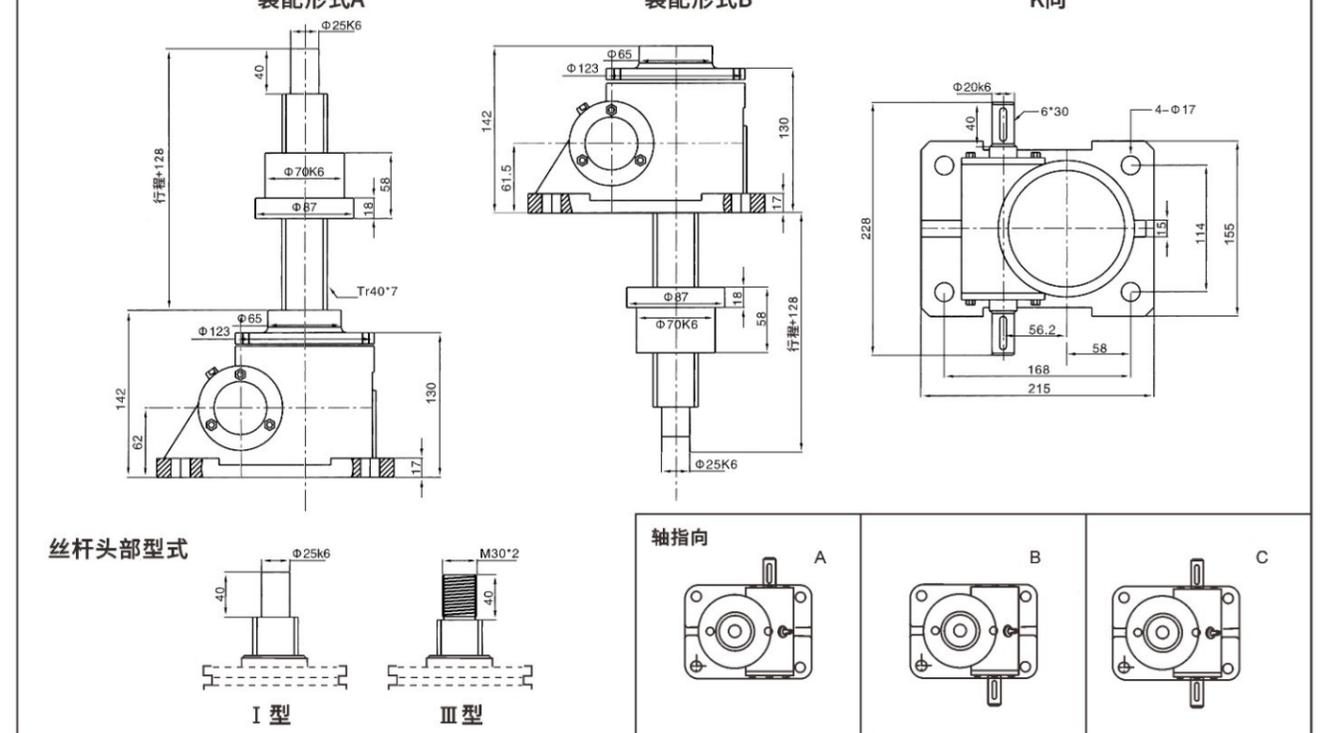
II 型结构型式



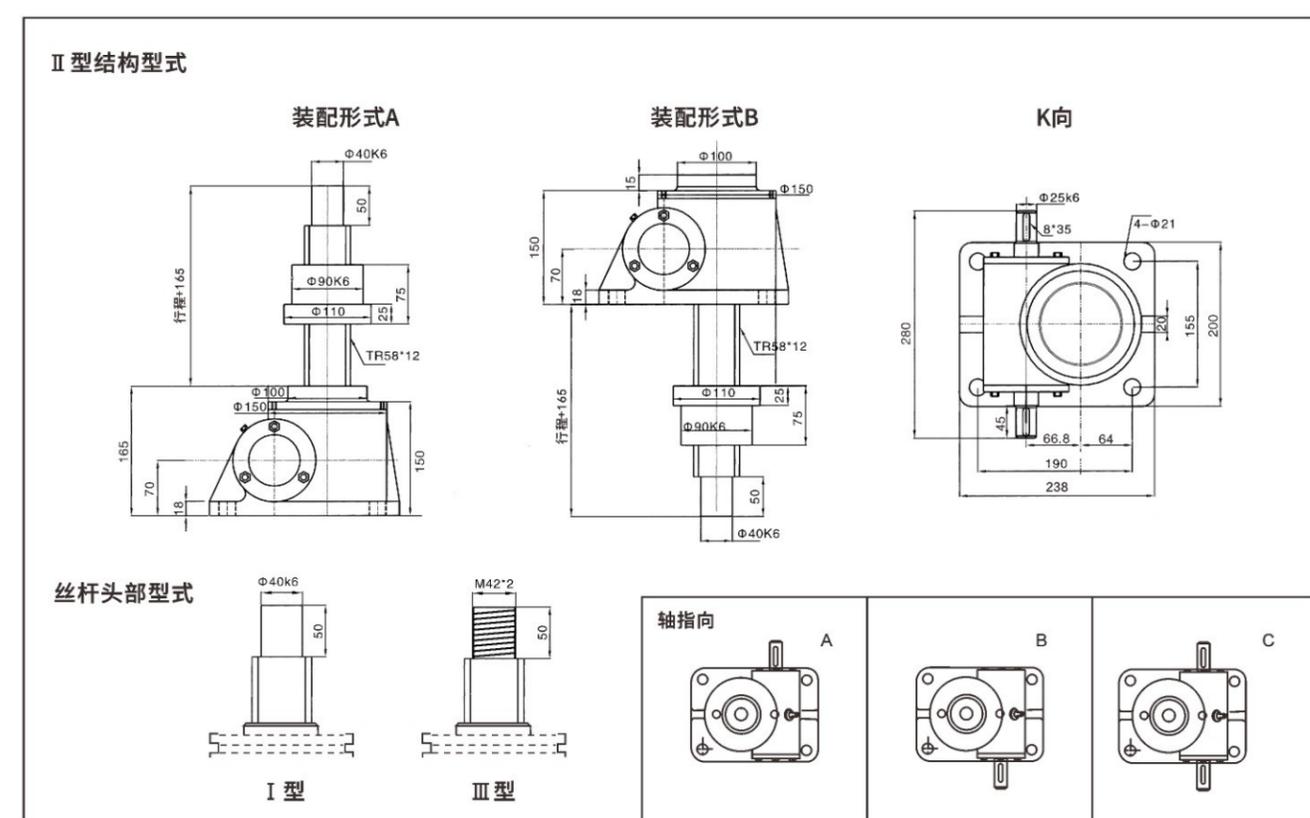
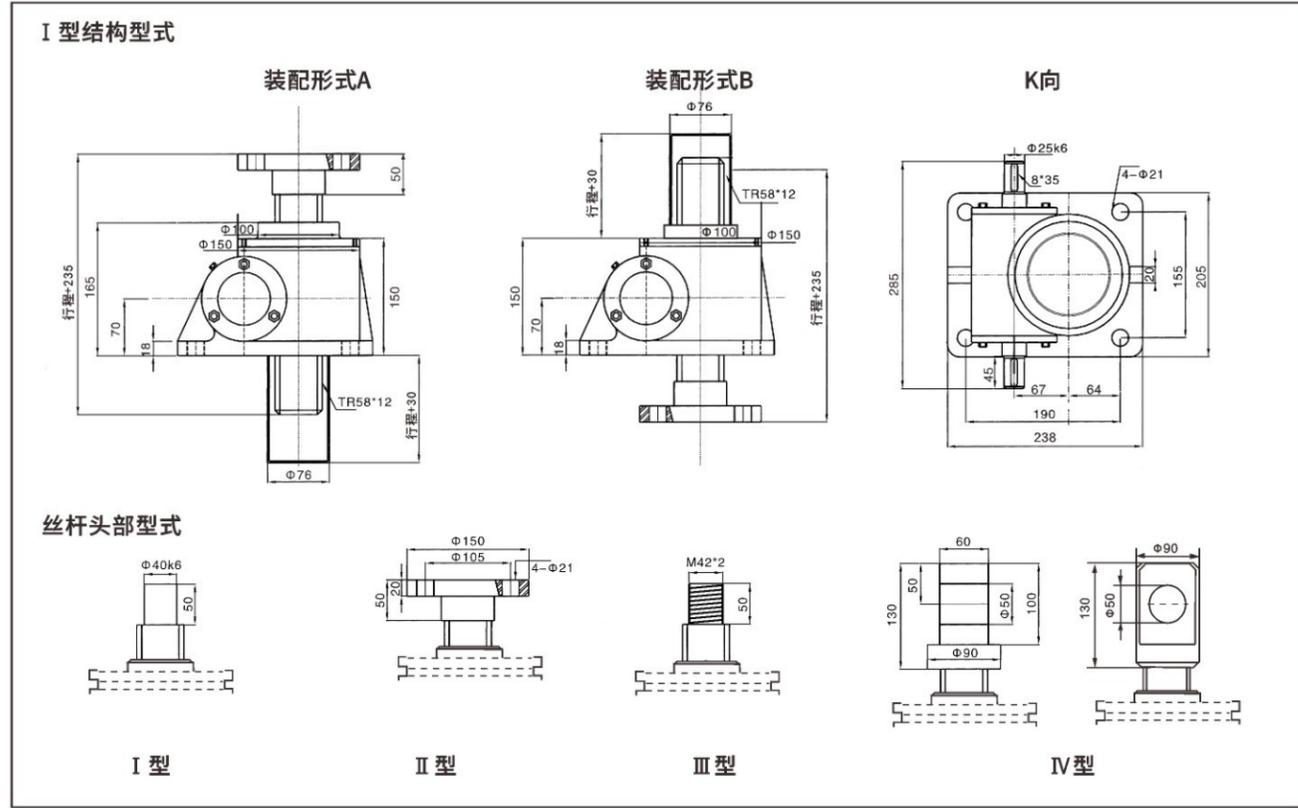
SWL-5T 装配图



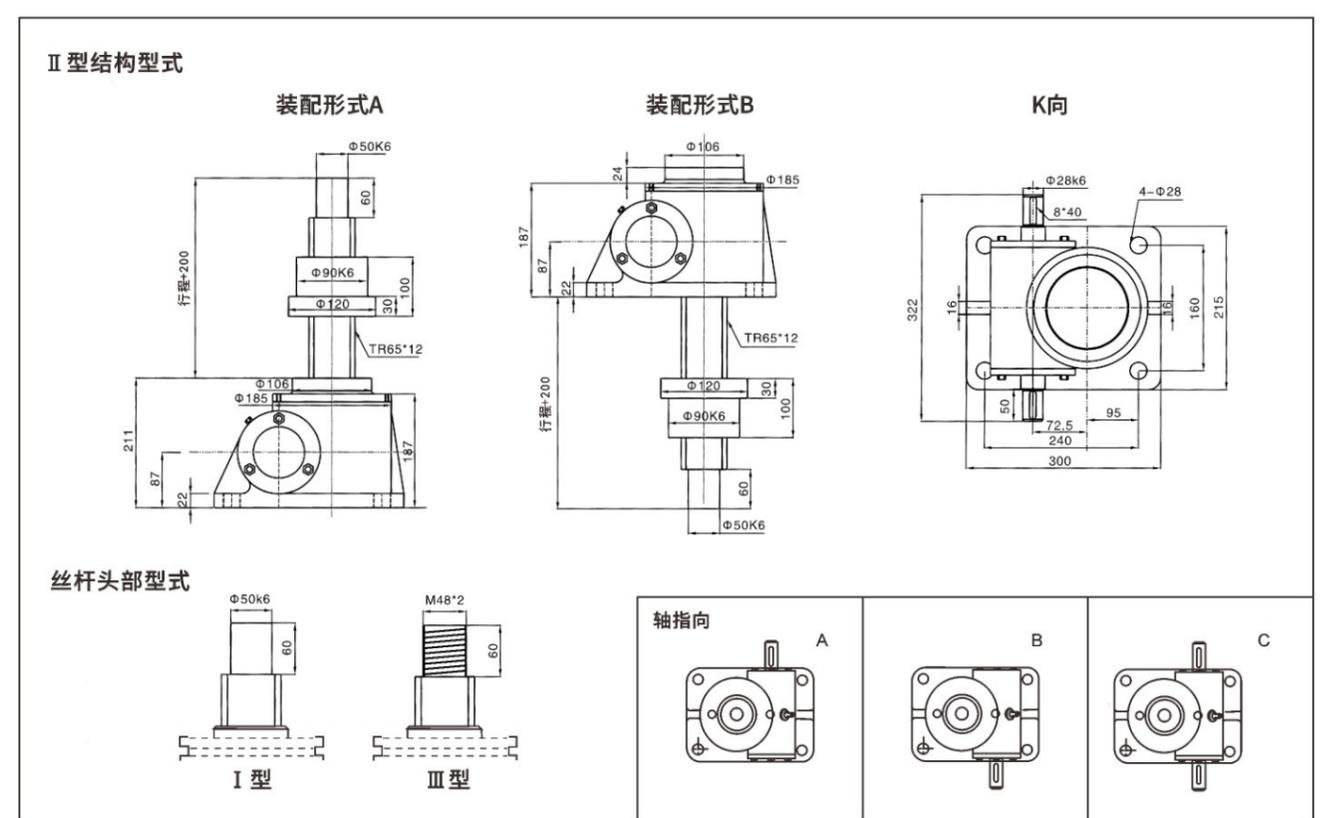
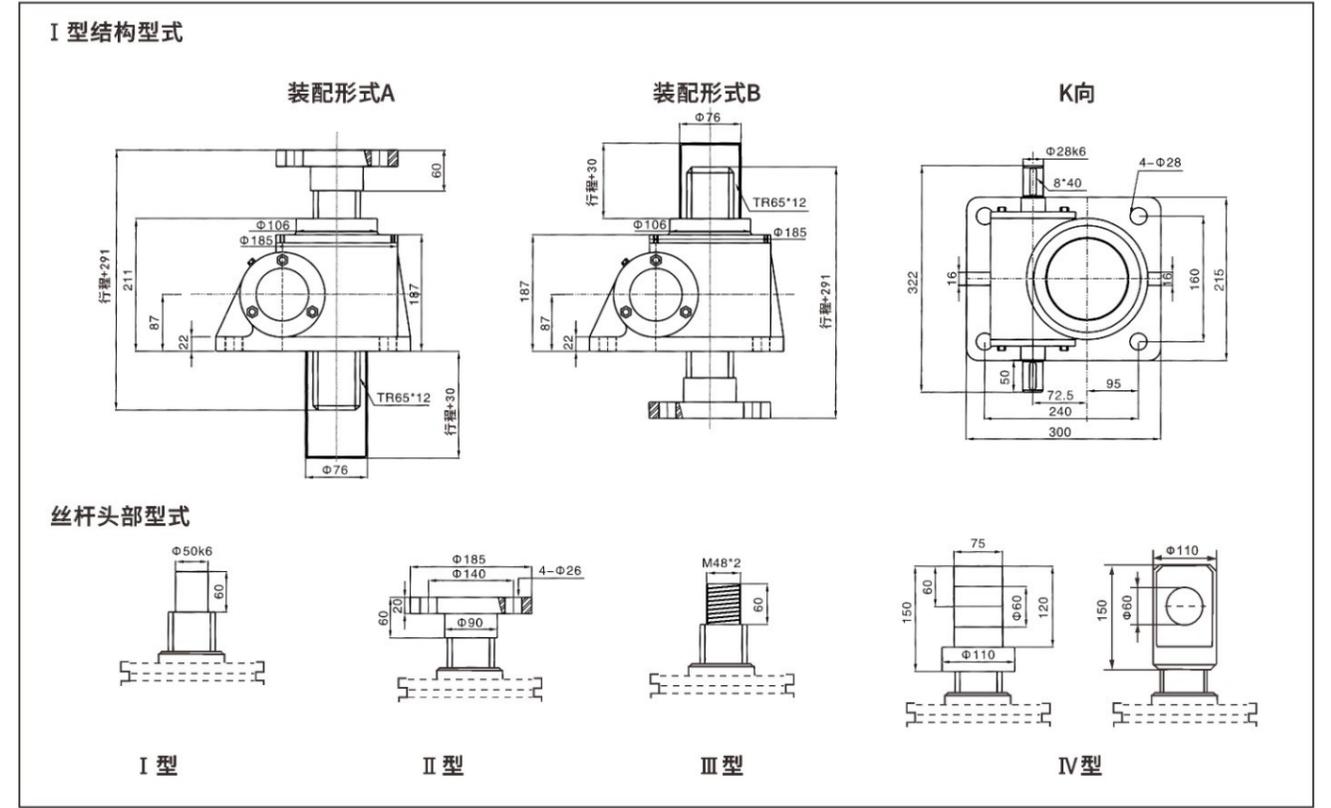
II 型结构型式



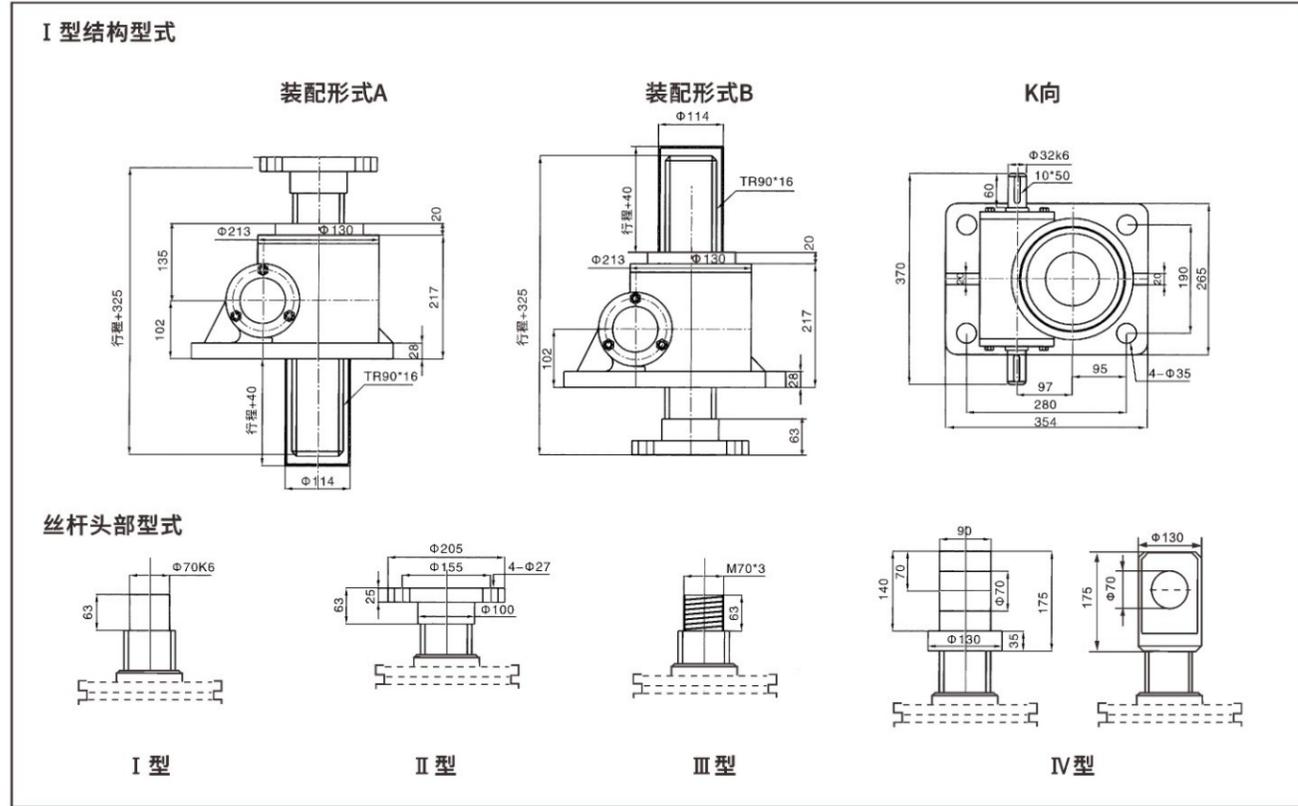
SWL-10/15T 装配图



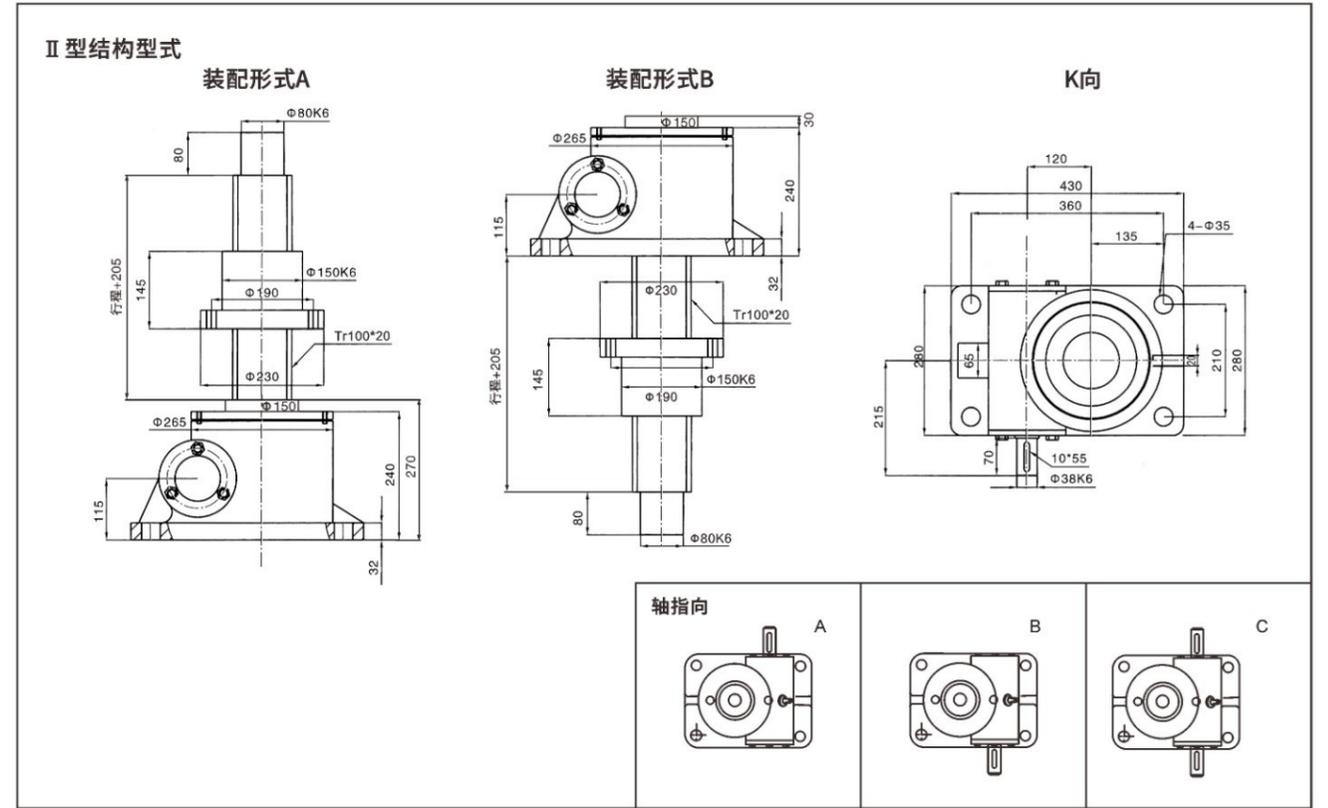
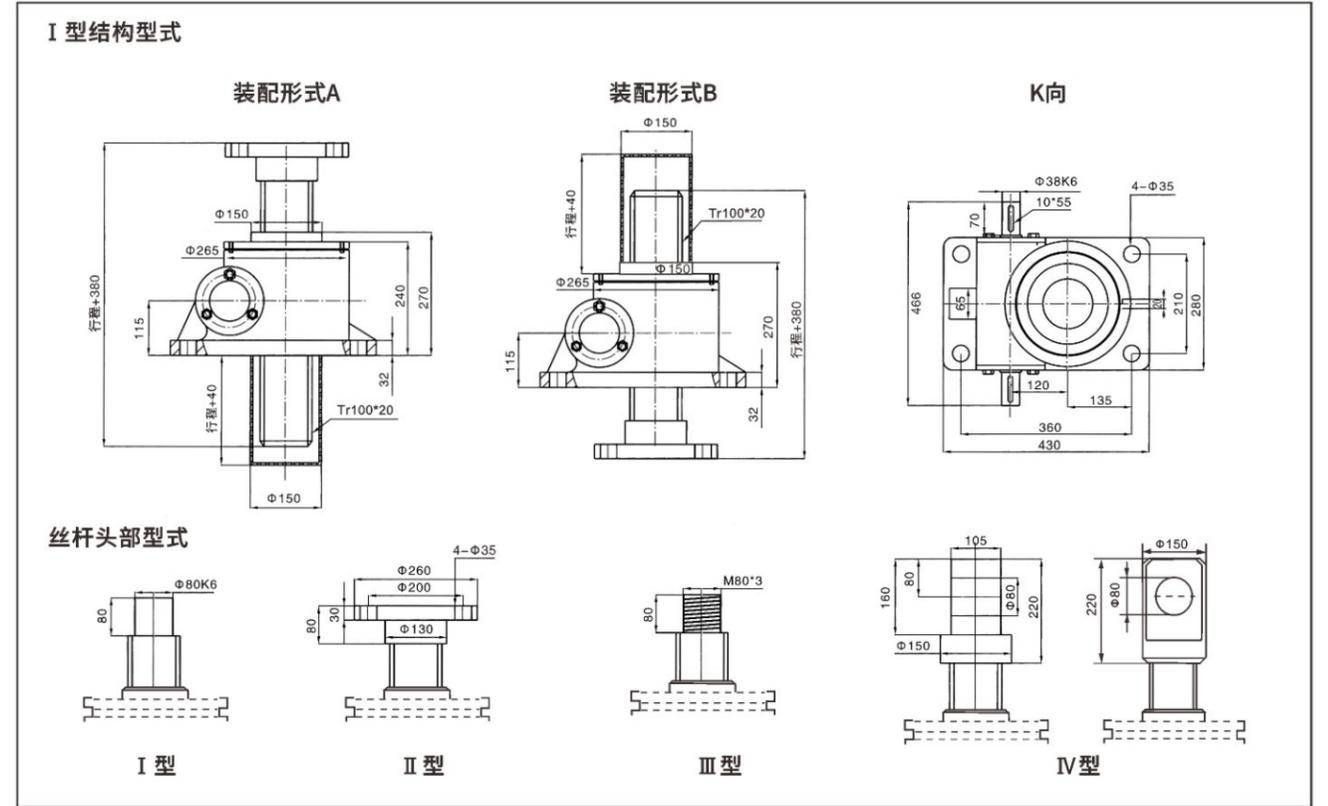
SWL-20T 装配图



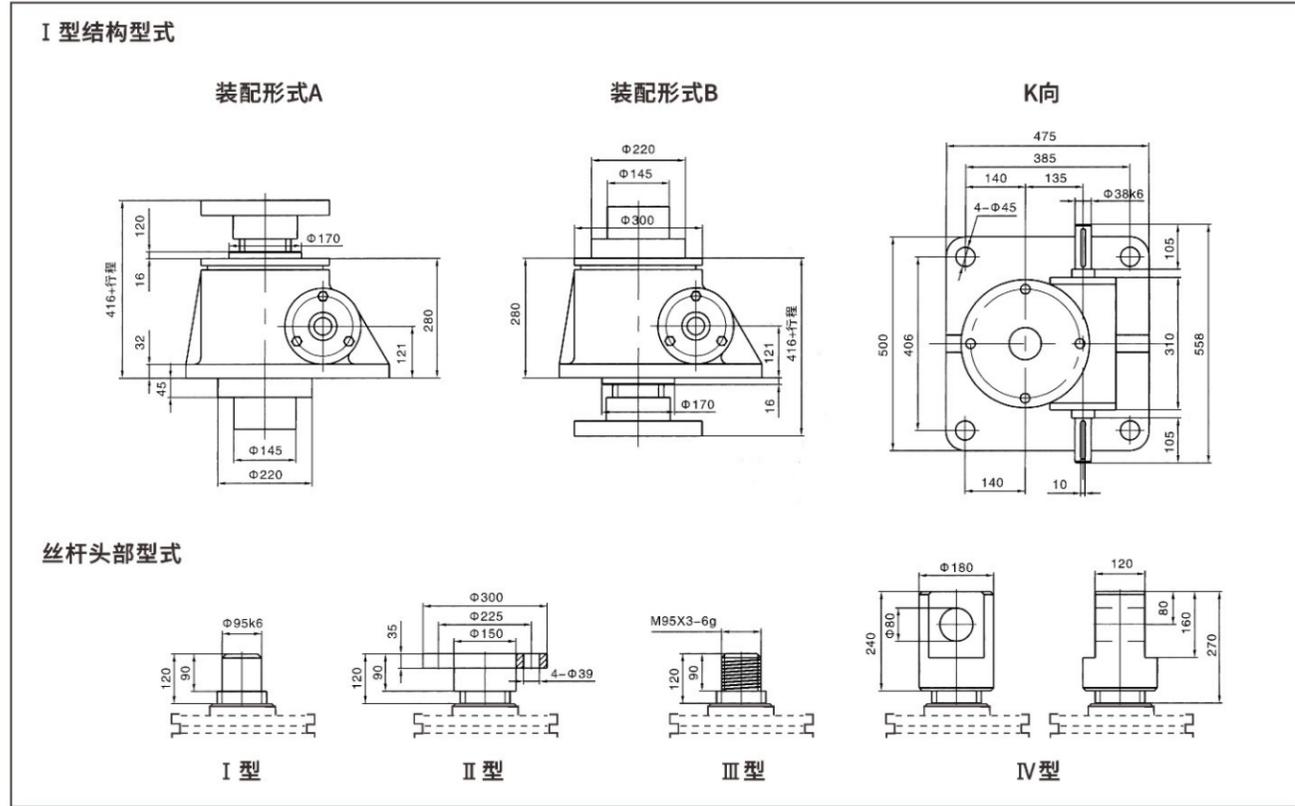
SWL-25T 装配图



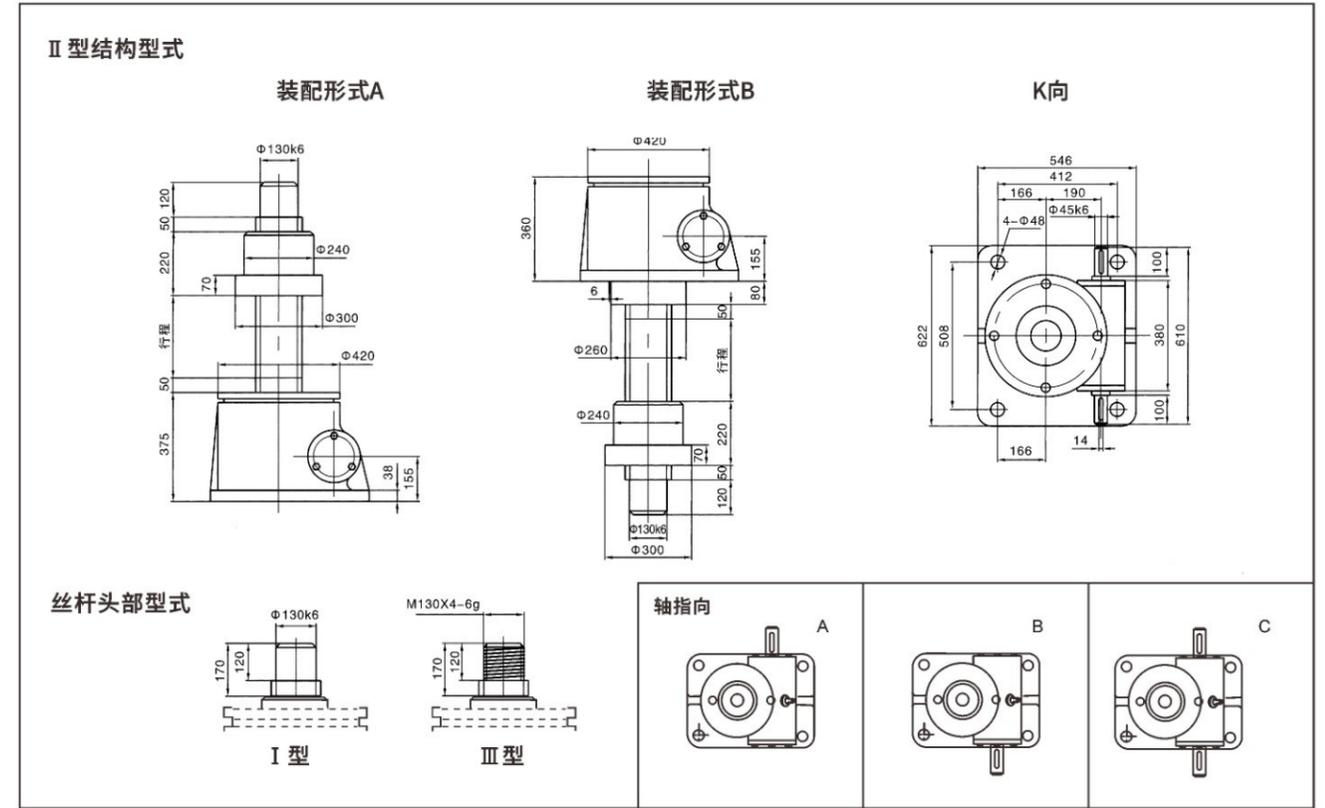
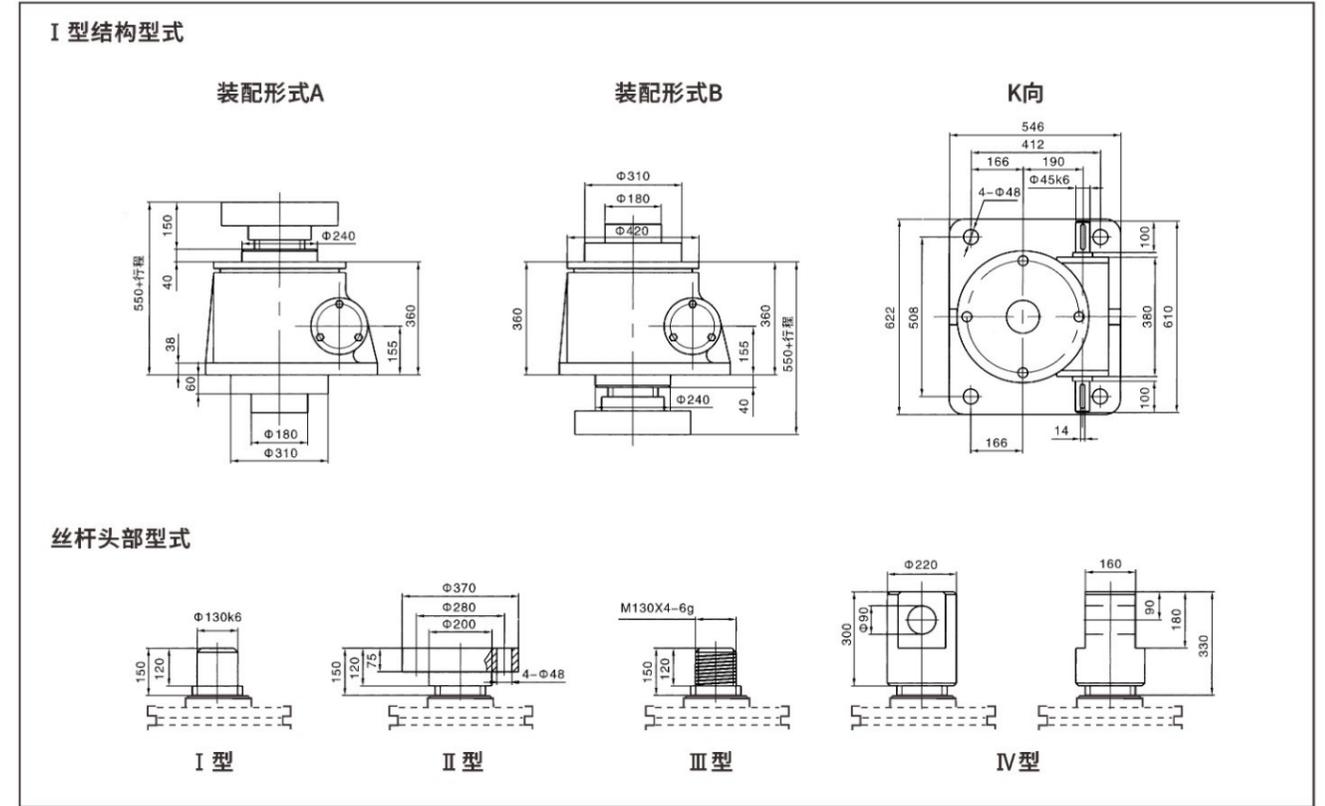
SWL-35T 装配图



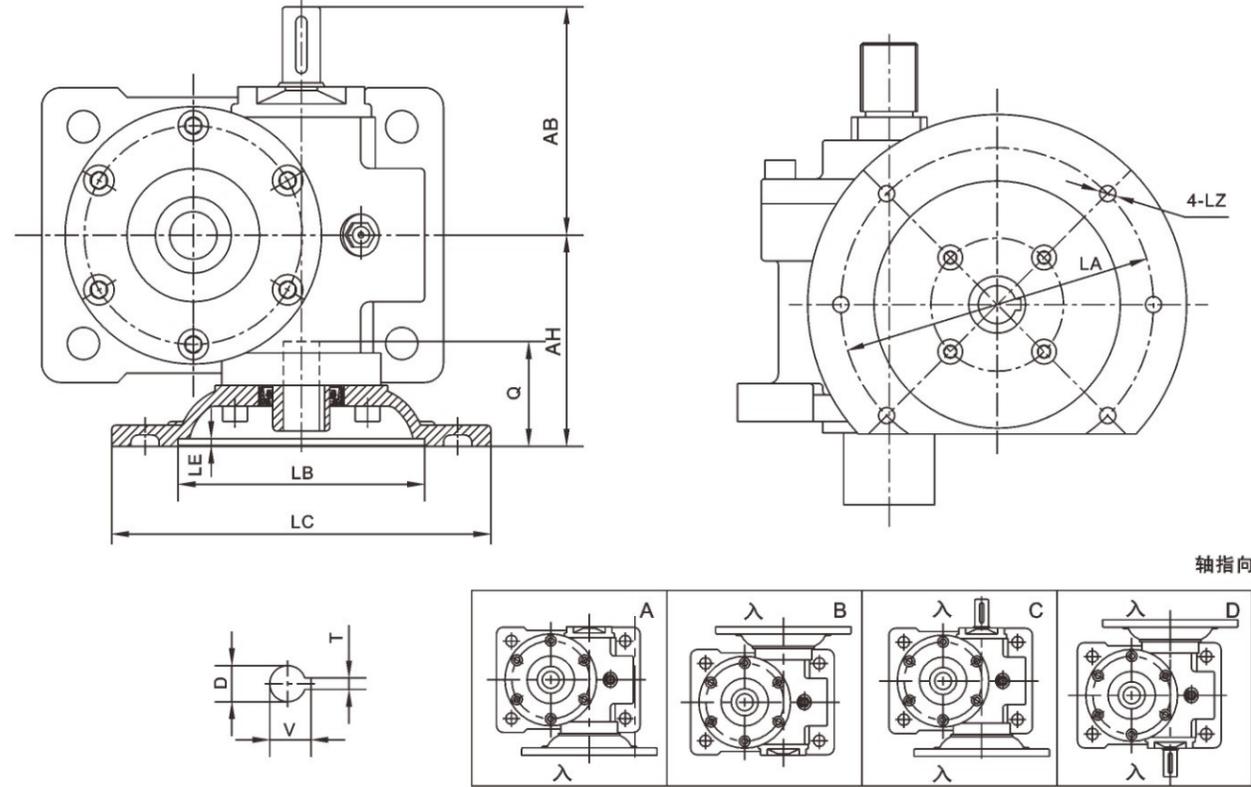
SWL-50T 装配图



SWL-100T 装配图



SWLD安装尺寸 (丝杆升降机与电机直联)



轴指向

型号规格	入功率 (kw)	法兰代号	AB	AH	LA	LB	LC	LE	LZ	D	T×V	电机长度
SWLD0.5	0.06/0.09	56B5/B14	66	45	115	95	140	4	M8	φ11	4×12.8	207
SWLD1	0.12/0.18	63B5/B14	80.5	80.5	115	95	140	4	M8	φ11	4×12.8	207
	0.25/0.37	71B5/B14			130	110	160	5	M8	φ14	5×16.3	225
SWLD2.5	0.25/0.37	71B5/B14	95	90	130	110	160	5	M8	φ14	5×16.3	225
	0.55/0.75	80B5/B14			165	130	200	5	M10	φ19	6×21.8	255
SWLD5	0.55/0.75	80B5/B14	114	101.5	165	130	200	5	M10	φ19	6×21.8	255
	1.1/1.5	90B5/B14			φ24	8×27.3	290					
SWLD10/15	1.1/1.5	90B5/B14	140	127.5	165	130	200	5	M10	φ24	8×27.3	290
	2.2/3.0/4.0	100B5/112B5/B14			215	180	250	5	M12	φ28	8×31.3	340
SWLD20	1.1/1.5	90B5/B14	161	149	215	180	250	5	M12	φ28	8×31.3	340
	2.2/3.0/4.0	100B5/112B5/B14			215	180	250	5	M12	φ28	8×31.3	340
SWLD25	2.2/3.0/4.0	100B5/112B5/B14	184	170	215	180	250	5	M12	φ28	8×31.3	430
	5.5/7.5	132B5/B14			265	230	300	5	M12	φ38	10×41.3	
SWLD35	2.2/3.0/4.0	100B5/112B5/B14	215	206	265	230	300	5	M12	φ38	10×41.3	430
	5.5/7.5	132B5/B14			265	230	300	5	M12	φ38	10×41.3	
SWLD50	11/15	160B5	279	247	300	250	350	5	M12	φ42	12×45.3	490

注：配电机法兰B14和伺服电机方法兰安装尺寸请咨询客服。

升降机的主要性能参数表

型号	SWL0.5	SWL1	SWL2.5	SWL5	SWL10	SWL15	SWL20	SWL25	SWL35	SWL50	SWL100
最大起升力(kN)	5	10	25	50	100	150	200	250	350	500	1000
丝杆螺纹尺寸	Tr16×4	Tr22×4	Tr30×6	Tr40×7	Tr58×12	Tr65×12	Tr90×16	Tr100×20	Tr120×20	Tr160×23	
最大拉力(kN)	5	10	25	50	99	166	250	350	500	1000	
蜗轮蜗杆传动比	P	1/5	1/6	1/6	1/8	3/23	1/8	3/32	3/32	1/11	1/12
	M	1/22	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/32	1/32	1/32	1/36
蜗杆每转行程(mm)	P	0.8	0.66	1.0	0.875	1.565	1.50	1.5	1.875	1.818	1.916
	M	0.18	0.16	0.25	0.29	0.5	0.5	0.5	0.625	0.625	0.638
拉力负荷时丝杆的最大伸长(mm)	600	1300	1500	2000	2500	3000	3500	4000	5500	6500	
最大压力负荷时的最大提升高度(mm)	丝杆头部无导向	110	220	250	385	500	400	490	850	820	900
	丝杆头部导向	150	300	400	770	1000	800	980	1700	1640	1900
满载时蜗杆扭矩(N.m)	P	7.5	15	18	39.5	119	179	240	366	464	650
	M	4	8.30	8.86	19.8	60	90	122	217	253	350
效率(%)	P	18	20	22	23	20.5	19.5	16	18	20	13
	M	7	9	11	11.5	13	12.8	9	11	15	10
功率(Kw)	0.12	0.25	0.55	1.5	2.6	3.7	4.8	6.0	7.5	15	
不加行程的重量(Kg)	3.5	6.3	7.3	16.2	25	36	70.5	87	95	1010	
丝杆每100mm的重量(Kg)	0.15	0.35	0.45	0.82	1.67	2.15	4.15	5.20	6.35	13.6	
润滑剂	合成钙钠基润滑脂ZGN-1或ZGN-2(-20℃+100℃)										
润滑脂量(Kg)	0.03	0.08	0.1	0.3	0.5	0.75	1.1	1.9	2.2	2.5	

提升力和提升速度表

型号	提升力 (KN)	提升速度 (m/min) (普通)	蜗杆转速 (r/min)	提升速度 (m/min) (慢速)	蜗杆转速 (r/min)	型号	提升力 (KN)	提升速度 (r/min) (普通)	蜗杆转速 (r/min)	提升速度 (r/min) (慢速)	蜗杆转速 (r/min)
SWL0.5	4	0.48	600	0.109	600	SWL20	120	0.30	200	0.15	300
	2	0.80	1000	0.182	1000		100	0.30	200	0.25	500
	0.5	1.12	1400	0.255	1400		75	0.45	300	0.375	750
SWL1	8	0.400	600	0.100	600	SWL25	50	0.75	500	0.50	1000
	4	0.666	1000	0.1667	1000		25	1.50	1000	0.90	1800
	1	0.9333	1400	0.2333	1400		250	0.075	50	0.025	50
SWL2.5	25	0.05	50	0.0125	50	SWL35	200	0.15	100	0.10	200
	20	0.6	600	0.15	600		160	0.15	100	0.15	300
	15	0.75	750	0.188	750		130	0.30	200	0.15	300
	10	1.00	1000	0.25	1000		100	0.45	300	0.25	500
	5	1.80	1800	0.45	1800		75	0.45	300	0.30	600
SWL5	50	0.044	50	0.0146	50	SWL50	50	0.90	600	0.50	1000
	40	0.264	300	0.175	600		350	0.094	50	0.0313	50
	30	0.264	300	0.219	750		300	0.104	100	0.125	200
	20	0.526	600	0.292	1000		250	0.208	100	0.188	300
	10	0.876	1000	0.525	1800		200	0.416	200	0.188	300
SWL10	5	1.575	1800	0.525	1800	SWL100	150	0.624	300	0.313	500
	100	0.288	200	0.15	300		100	0.624	300	0.47	750
	75	0.432	300	0.25	500		50	1.248	600	0.626	1000
	50	0.432	300	0.375	750		500	<0.08	<50	<0.03	<50
	35	0.864	600	0.90	1800		450	0.08	50	0.03	50
SWL15	20	1.44	1000	0.90	1800	SWL100	400	0.16	100	0.06	100
	10	2.592	1800	0.90	1800		300	0.24	150	0.188	300
	150	0.072	50	0.025	50		200	0.48	300	0.25	400
	100	0.288	200	0.15	300		100	0.8	500	0.625	1000
	80	0.288	200	0.25	500		1000	<0.08	<50	<0.032	<50
SWL20	60	0.423	300	0.30	600	SWL100	900	0.159	50	0.032	50
	40	0.720	500	0.50	1000		800	0.238	100	0.064	100
	20	1.44	1000	0.90	1800		600	0.317	150	0.096	150
	10	2.592	1800	0.90	1800		400	0.635	200	0.192	300
	200	0.15	100	0.10	200		200	0.104	400	0.639	1000
160	0.15	100	0.15	300							

注：表中参数是在环境温度20℃，工作持续率每小时20%或每分钟40%情况下得出的；当转速超过表中数值时，提升元件会因过热而出现早期磨损，使用时应严加注意。

## HK系列蜗轮丝杆升降机



HK-R



HK-S

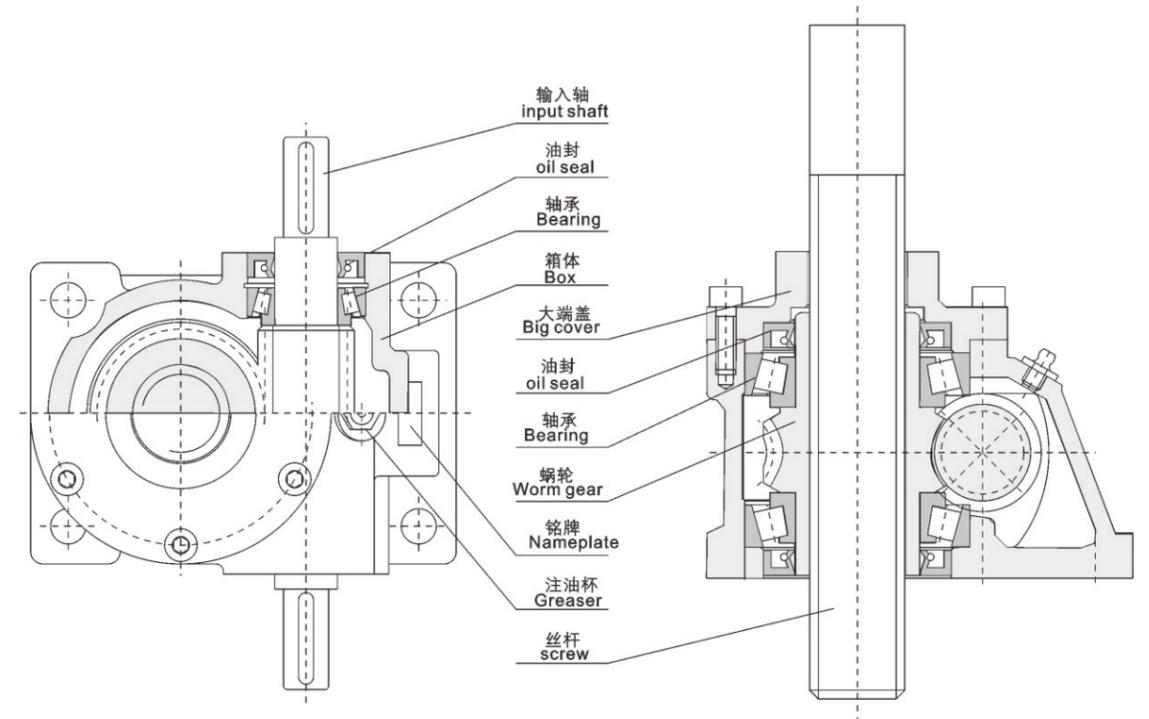


HK-T

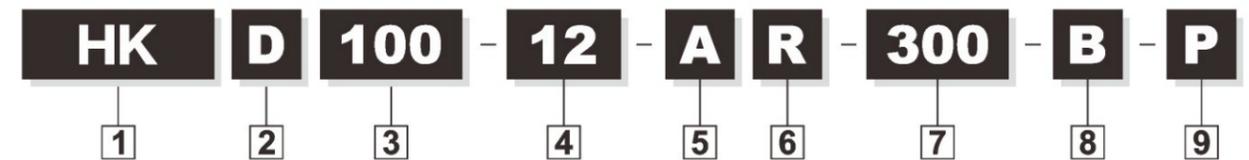


HK-H

## 产品结构



## 型号说明



<p><b>1</b> 产品代码 HK -- 蜗轮丝杆升降机</p>	<p><b>2</b> 输入轴联接方式 D-- 带电机法兰 无代码 -- 基本型</p>	<p><b>3</b> 规格用蜗轮副 中心距表示100</p>	<p><b>4</b> 传动比 12</p>	<p><b>5</b> 安装方式代码 A、B—基本型 C、D—止旋构造型 E、F—活动螺母构造型</p>
<p><b>6</b> 丝杆头部型式代码 R型 (圆柱式) H型 (栓孔式) S型 (螺纹式) T型 (顶板式) 详见“产品图片” 注：安装方式E、F时无此代码</p>	<p><b>7</b> 丝杆行程 300mm 共有100、200、300、400、500、600、800、1000mm 8种规格，根据使用情况选择，如需要其它长度行程，也可定做</p>	<p><b>8</b> 轴指向 HK系列共有A、B、C三种 HKD系列共有A、B、C、D四种 详见“轴指向表示”</p>	<p><b>9</b> 护管 P—带护管 无代码—不带护管 注：安装方式E、F时无此代码</p>	

## 选型方法

### 选型要素

#### 1.1 总当量载荷计算

$$W_s = W_{max} \times f_s$$

$W_s$ --当量载荷  $W_{max}$ --最大载荷  $f_s$ --使用系数 (详见附表1)

表1 使用系数  $f_s$

使用工况	平稳载荷, 负荷惯性小	轻微冲击载荷, 负荷惯性中等	强冲击负荷, 负荷惯性大
使用系数	1.0~1.3	1.3~1.5	1.5~3.0

#### 1.2 单台升降机当量载荷的计算

$$W = W_s / (S \times f_d)$$

$W$ --单台当量载荷  $W_s$ --当量载荷  $S$ --联动台数  $f_d$ --联动系数 (详见附表2)

表2 联动系数  $f_d$

联动台数	1	2	3	4	5-8
使用系数	1	0.9	0.9	0.8	0.7

#### 1.3 暂定升降机型号

根据载重、升降速度、行程、驱动源后暂时选定升降机型号 (详情可参考“选型参数”)。

#### 1.4 丝杆行程选定

在充分考虑丝杆运动惯性、各种顶端输出部件等各种情况下, 选择有充分余量的丝杆行程。

丝杆计算 (详见表3, 丝杆行程用L表示, 单位(unit): mm)

表3 丝杆计算

型号	丝杆直径	护管长	丝杆头部S型		丝杆头部H型		丝杆头部R型		丝杆头部T型	
			总长=L+SC	牙长=总长-SD	总长=L+HB+HD	牙长=总长+HBHE	总长=L+RB	牙长=总长-RC	总长=L+TE	牙长=总长-TF
HK35 (2T)	Tr26×5	L+55	L+150	总长-40	L+20+165	总长-20-55	L+165	总长-55	L+135	总长-25
HK40 (3T)	Tr32×6	L+60	L+180	总长-50	L+25+195	总长-25-65	L+195	总长-65	L+160	总长-30
HK50 (5T)	Tr38×6	L+60	L+180	总长-50	L+25+195	总长-25-65	L+195	总长-65	L+160	总长-30
HK60 (10T)	Tr45×8	L+65	L+220	总长-60	L+32+255	总长-32-95	L+225	总长-65	L+200	总长-40
HK60B (15T)	Tr52×8	L+65	L+220	总长-60	L+32+255	总长-32-95	L+225	总长-65	L+210	总长-50
HK70 (20T)	Tr65×10	L+75	L+260	总长-80	L+35+295	总长-35-115	L+250	总长-70	L+235	总长-55
HK100 (30T)	Tr75×12	L+85	L+300	总长-80	L+44+355	总长-44-135	L+295	总长-75	L+285	总长-65
HK120 (40T)	Tr80×12		L+360	总长-100	L+54+410	总长-54-150	L+355	总长-95	L+330	总长-70
HK130 (50T)	Tr90×14		L+435	总长-120	L+64+480	总长-64-165	L+430	总长-115	L+390	总长-75
HK150 (100T)	Tr100×16		L+495	总长-150	L+70+545	总长-70-200	L+485	总长-140	L+445	总长-100

#### 1.5 丝杆稳定性校核

$$P_{cr} = f_m \times (d^2 / L_a)^2$$

应确保  $P_{cr} > W \times S_f$  (一般  $S_f = 4$ )

$P_{cr}$ --丝杆临界载荷(N)  $f_m$ --长度系数(详见附表4)  $d$ --丝杆底径(mm)(详见附表5)

$L_a$ --作用点间距离(mm)  $W$ --单台升降机当量载荷(N)  $S_f$ --安全系数(一般取4)

表4 长度系数( $f_m$ )

两端支撑 $f_m = 10 \times 10^{-4}$	底座固定, 轴端自由 $f_m = 2.5 \times 10^{-4}$	底座固定, 轴端支撑或固定 $f_m = 20 \times 10^{-4}$

#### 1.6 丝杆转速校核

$$n_c = 96 \times 10^6 \times f_n \times d / L_b^2$$

应确保  $n_c > n_1 / i$

$n_c$ --丝杆临界转速(r/min)  $f_n$ --支撑系数(详见附表6)  $d$ --丝杆底径(mm)(详见附表5)

$L_b$ --支撑间距离(mm)  $n_1$ --输入转速(r/min)  $i$ --减速比

#### 1.7 输入功率校核

$$p = n_1 \times p_1 \times w / (9549 \times 2\pi \times i \times \eta)$$

应确保  $P < P_{额}$

$p$ --所需输入功率(kW)  $n_1$ --输入转速(r/min)  $p_1$ --丝杆螺距(mm)

$W$ --单台升降机当量载荷(kN)  $\pi$ --圆周率  $i$ --减速比  $\eta$ --综合效率

表5 丝杆底径d

型号	HK35 (2T)	HK40 (3T)	HK50 (5T)	HK60 (10T)	HK60B (15T)	HK70 (20T)	HK100 (30T)	HK120 (40T)	HK130 (50T)	HK150 (100T)
丝杆底径	20.5	25	31	37	43	54	62	67	74	82

表6 支撑系数  $f_n$

轴端自由 $f_n = 0.36$	轴端支撑 $f_n = 1.56$

## 使用说明

### 1. 产品说明

- 1.1 HK系列蜗轮丝杆升降机(又名千斤顶);
- 1.2 具有结构紧凑、体积小特点;
- 1.3 安装方便、形式多;
- 1.4 可靠性高、寿命长;
- 1.5 具有起升、下降及借助辅件推进、翻转等多种功能;
- 1.6 可单台使用,也可多台组成使用;
- 1.7 动力源广泛,可用电动机或其它动力直接带动,也可以用手动;
- 1.8 通常用于低速重载的场合。广泛应用于冶金、机械、建筑、水利、医疗、化工等各个行业。

### 2. 使用注意事项

- 2.1 请严格按承载能力表选择合适的速比和与之对应的具有充分裕度的载荷的升降机;
- 2.2 升降机工作时应控制减速机表面和升降螺母表面温度在-15℃~80℃;
- 2.3 升降机不得连续运转,单台升降机的负荷时间率(T%)以30分钟为单位计算,不得超过20%;

$$\text{负荷时间率 } T\% = \frac{\text{1动作周期的工作时间}}{\text{1动作周期的工作时间} + \text{1动作周期的停歇时间}} \times 100\%$$

- 2.4 必须保证有充足的驱动源动力;
- 2.5 升降机理论上具有自锁功能,但在振动冲击较大的场合会造成自锁功能失灵,请务必加制动装置;
- 2.6 升降机使用环境:

使用环境	室内无雨水侵入的场所
周围空气	灰尘为一般工厂状况
环境湿度	-15℃~40℃
相对湿度	85%以下

- 2.7 升降机工作时一般不允许有横向载荷,若有横向载荷时,请加导向装置。

## 油品润滑

### 润滑油(脂)选用表

蜗杆转速(r/min)	润滑油(脂)类型
1500~1800	ISO VG680
300~1500	ZNG-1或ZNG-2

注:合成钙钠基润滑脂温度范围-20℃~100℃

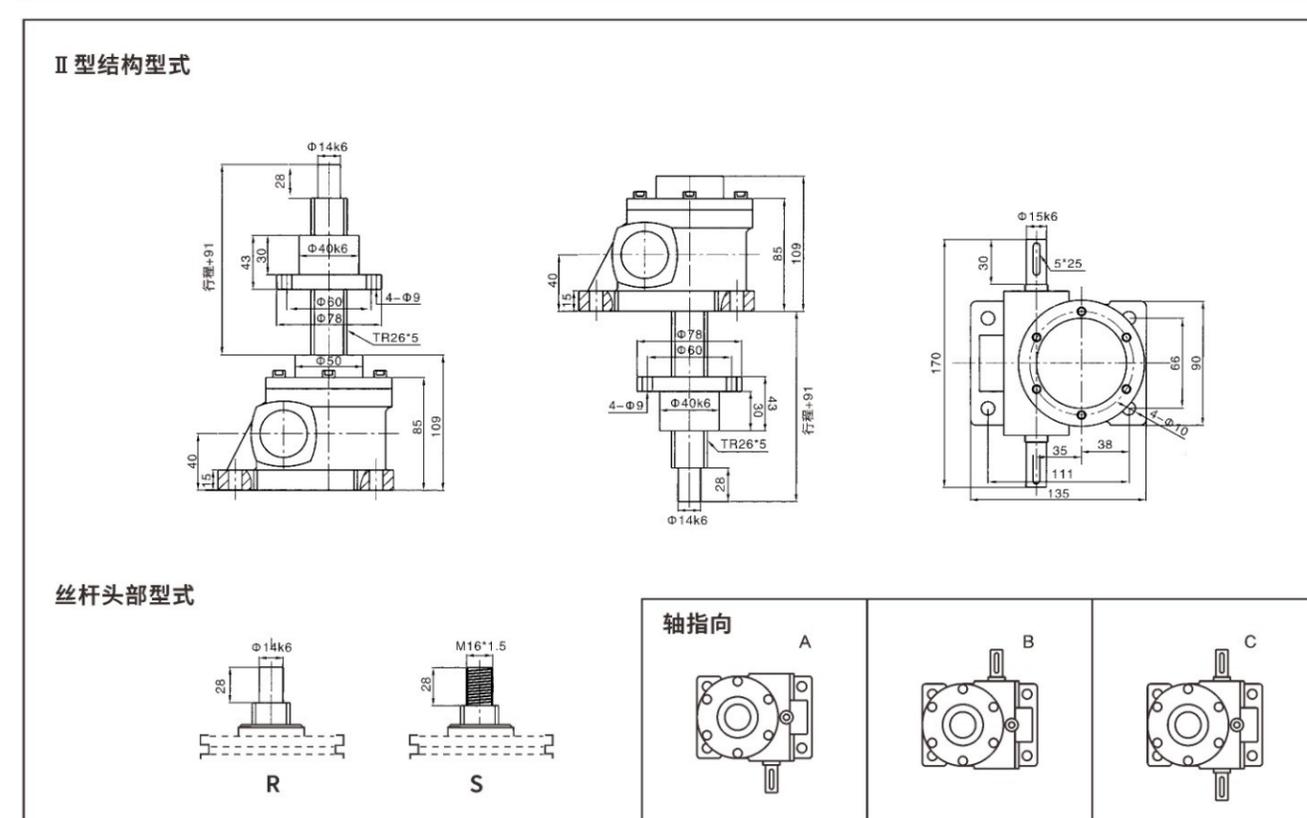
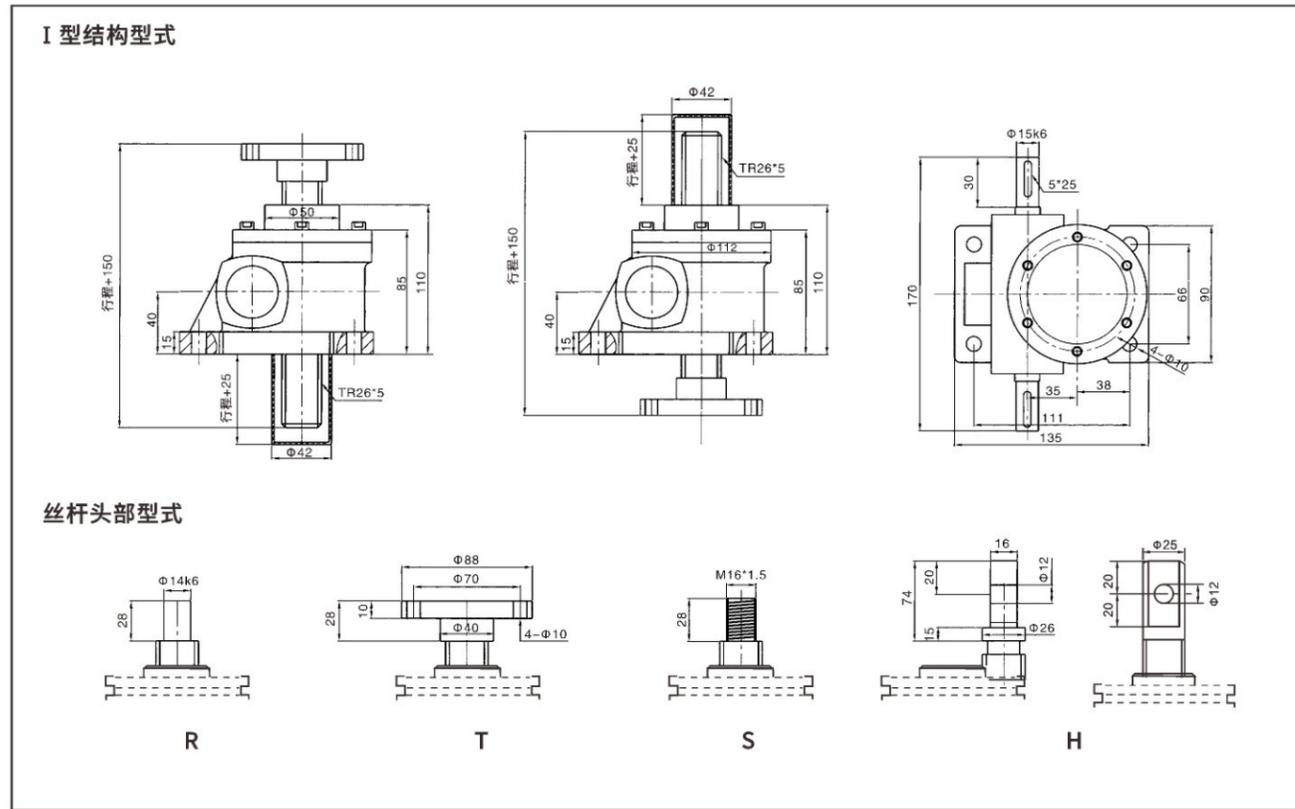
### 润滑油(脂)注油量(l)

规格	HK35 (2T)	HK40 (3T)	HK50 (5T)	HK60 (10T)	HK60B (15T)	HK70 (20T)	HK100 (30T)	HK120 (40T)	HK130 (50T)	HK150 (100T)
注油量	0.06	0.1	0.2	0.35	0.4	0.5	1.5	2.2	3.5	4.0

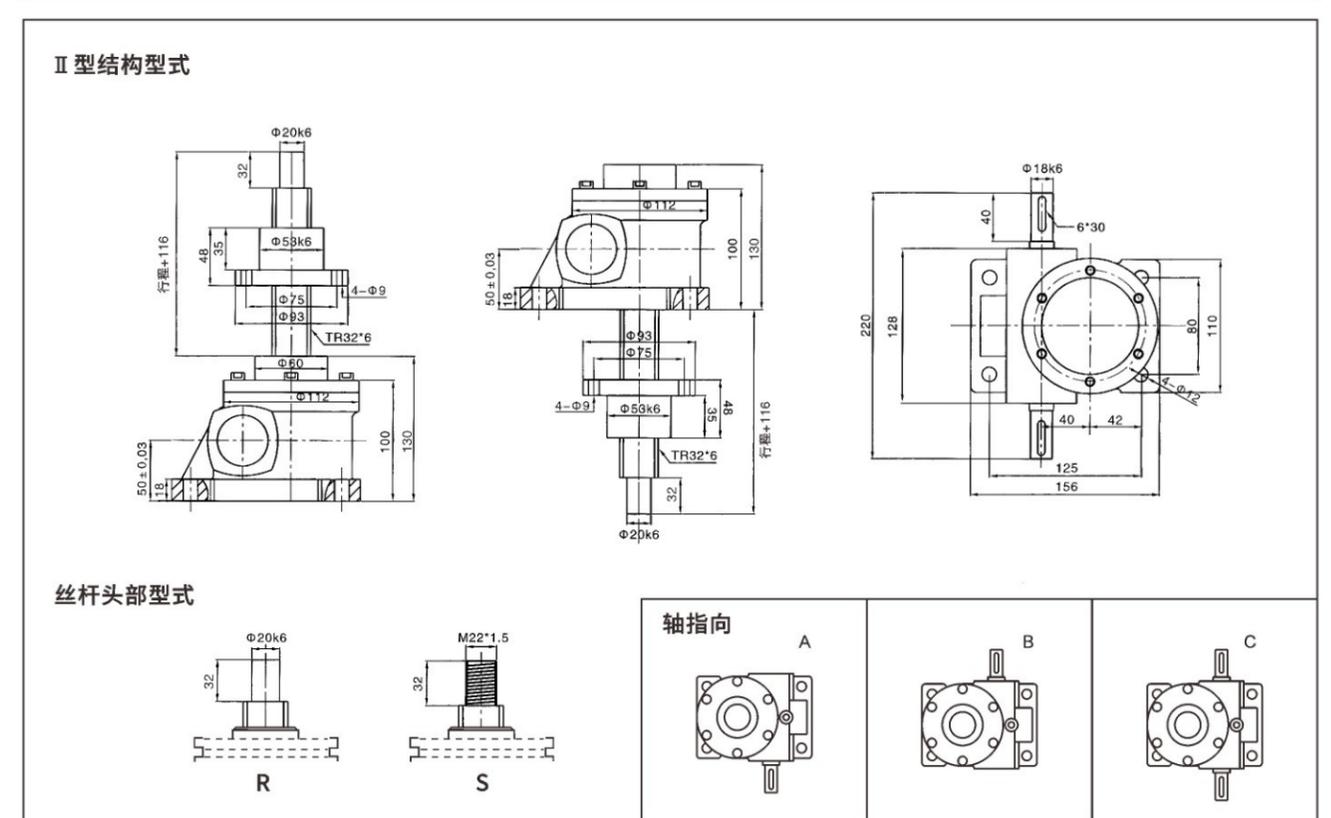
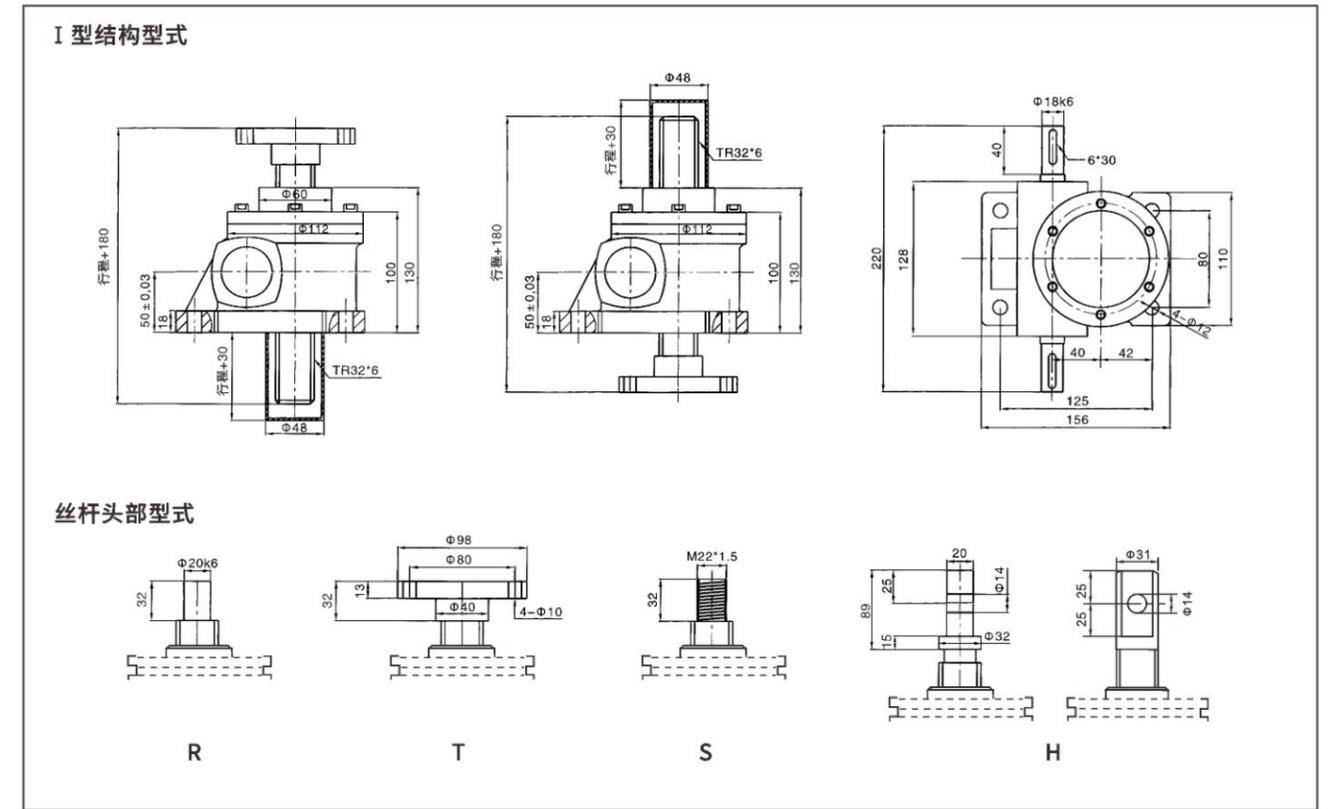
## 选型参数

型号规格	传动比	输入轴转速 1800r/min			输入轴转速 1500r/min			输入轴转速 1200r/min			输入轴转速 900r/min			输入轴转速 600r/min			输入轴转速 300r/min		
		入功率 (kW)	起升力 (kg)	起升速度 (m/min)	入功率 (kW)	起升力 (kg)	起升速度 (m/min)	入功率 (kW)	起升力 (kg)	起升速度 (m/min)	入功率 (kW)	起升力 (kg)	起升速度 (m/min)	入功率 (kW)	起升力 (kg)	起升速度 (m/min)	入功率 (kW)	起升力 (kg)	起升速度 (m/min)
HK35 (2T)	1/5	0.69	500	1.80	0.64	550	1.50	0.65	700	1.20	0.63	900	0.90	0.46	1000	0.60	0.37	1000	0.30
	1/10	0.37	500	0.90	0.37	550	0.75	0.37	700	0.60	0.37	950	0.45	0.37	1000	0.30	0.19	1350	0.15
	1/20	0.37	600	0.45	0.37	700	0.38	0.37	900	0.30	0.37	1200	0.23	0.19	1350	0.15	0.19	1350	0.08
HK40 (3T)	1/6	0.98	700	1.80	0.93	800	1.50	0.88	950	1.20	0.91	1300	0.90	0.84	1800	0.60	0.42	1800	0.30
	1/12	0.66	950	0.90	0.64	1100	0.75	0.61	1300	0.60	0.57	1650	0.45	0.46	2000	0.30	0.37	2000	0.15
	1/24	0.37	950	0.45	0.37	1100	0.38	0.37	1300	0.30	0.37	1650	0.23	0.37	2000	0.15	0.19	2000	0.08
HK50 (5T)	1/6	1.39	900	1.80	1.28	1000	1.50	1.24	1200	1.20	1.16	1500	0.90	0.87	1700	0.60	0.54	2100	0.30
	1/12	1.10	1350	0.90	1.01	1500	0.75	0.98	1800	0.60	0.87	2150	0.45	0.58	2150	0.30	0.37	2500	0.15
	1/24	0.78	1800	0.45	0.72	2000	0.38	0.69	2400	0.30	0.55	2550	0.23	0.42	2900	0.15	0.37	2850	0.08
HK60 (10T)	1/8	2.12	1300	1.80	1.97	1450	1.50	1.85	1700	1.20	1.72	2100	0.90	1.66	3050	0.60	1.31	4800	0.30
	1/16	1.12	1300	0.90	1.04	1450	0.75	0.98	1700	0.60	0.95	2200	0.45	0.87	3050	0.30	0.69	4800	0.15
	1/32	0.80	1750	0.45	0.75	1950	0.38	0.69	2250	0.30	0.64	2800	0.23	0.63	4100	0.15	0.48	6400	0.08
HK60B (15T)	1/8	2.00	1300	1.80	1.86	1450	1.50	1.75	1700	1.20	1.62	2100	0.90	1.57	3050	0.60	1.24	4800	0.30
	1/16	1.06	1300	0.90	0.98	1450	0.75	0.93	1700	0.60	0.89	2200	0.45	0.83	3050	0.30	0.65	4800	0.15
	1/32	0.75	1750	0.45	0.70	1950	0.38	0.65	2250	0.30	0.61	2800	0.23	0.59	4100	0.15	0.46	6400	0.08
HK70 (20T)	1/10	2.66	1400	1.80	2.42	1850	1.50	2.25	1950	1.20	2.12	2450	0.90	1.93	3350	0.60	1.41	4900	0.30
	1/20	1.42	1600	0.90	1.47	1850	0.75	1.37	2250	0.60	1.28	2800	0.45	1.18	3850	0.30	0.86	5600	0.15
	1/40	1.14	2400	0.45	1.17	2800	0.38	1.09	3350	0.30	1.07	4400	0.23	0.93	5750	0.15	0.69	8400	0.08
HK100 (30T)	1/12	3.62	1850	1.80	3.51	2150	1.50	3.39	2600	1.20	3.18	3250	0.90	2.94	4500	0.60	2.09	6400	0.30
	1/18	2.65	1900	1.20	2.68	2300	1.00	2.57	2750	0.80	2.45	3500	0.60	2.19	4700	0.40	1.56	6700	0.20
	1/36	1.66	2200	0.60	1.63	2600	0.50	1.60	3200	0.40	1.47	3900	0.30	1.36	5400	0.20	1.20	9600	0.10
HK120 (40T)	1/12	4.15	1975	1.80	4.02	2300	1.50	3.81	2725	1.20	3.80	3625	0.90	3.48	4975	0.60	2.48	7050	0.30
	1/18	3.20	2125	1.20	3.20	2550	1.00	3.04	3025	0.80	3.03	4025	0.60	2.74	5450	0.40	1.94	7725	0.20
	1/36	2.14	2625	0.60	2.07	3050	0.50	1.98	3650	0.40	1.99	4875	0.30	1.80	6600	0.20	1.40	10300	0.10
HK130 (50T)	1/7	9.47	2100	3.60	9.17	2450	3.00	9.02	2850	2.40	8.58	4000	1.80	8.20	5450	1.20	5.84	7750	0.60
	1/14	5.76	2350	1.80	5.71	2800	1.50	5.57	3300	1.20	5.39	4550	0.90	5.06	6200	0.60	3.57	8750	0.30
	1/28	4.07	3050	0.90	3.89	3500	0.75	3.91	4100	0.60	3.65	5850	0.45	3.48	7800	0.30	2.45	11000	0.15
HK150 (100T)	1/8	16.3	3500	3.60	16.1	4000	3.00	15.8	5400	2.40	15.1	7100	1.80	14.8	9850	1.20	9.70	12950	0.60
	1/16	11.7	4300	1.80	11.6	5400	1.50	10.5	7200	1.20	11.00	9450	0.90	9.62	11800	0.60	7.08	17350	0.30
	1/32	8.65	5500	0.90	9.55	6800	0.75	7.35	10000	0.60	7.53	14300	0.45	7.02	15750	0.30	5.80	26050	0.15

HK-35(2T) 装配图

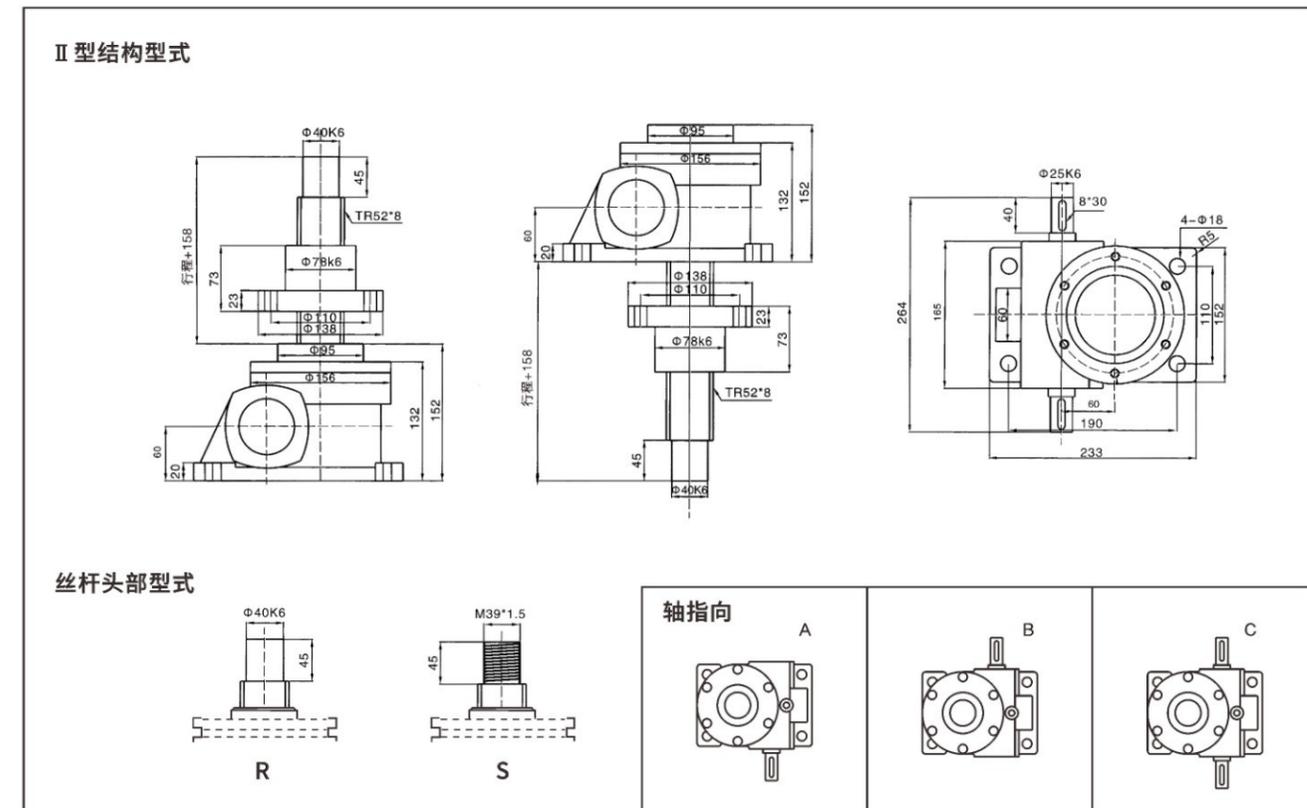
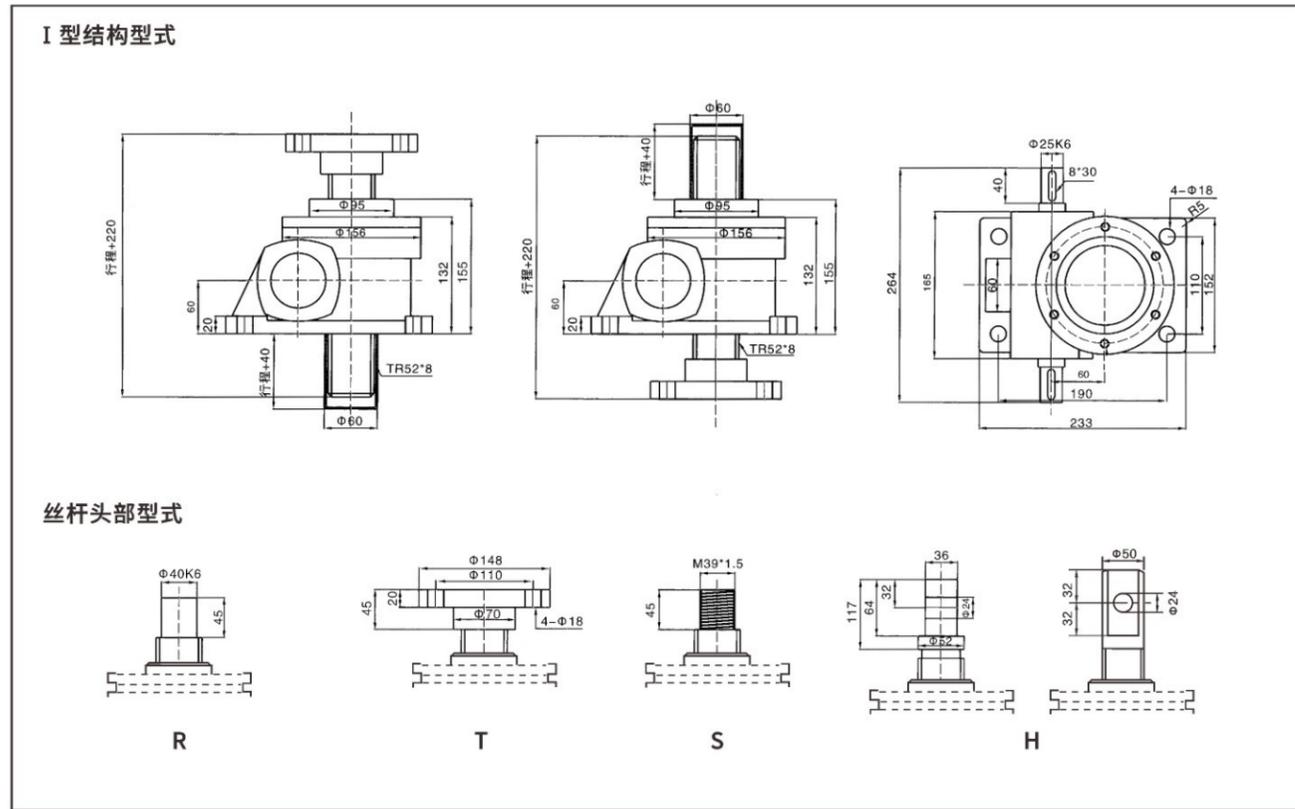


HK-40(3T) 装配图





**HK-60B(15T) 装配图**



**HK-70(20T) 装配图**

